

齿轮感应淬火设备

产品名称	齿轮感应淬火设备
公司名称	郑州国韵电子有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区银屏路九号
联系电话	0371-86620369 15537166630

产品详情

郑州国韵电子有限公司是专业生产高频焊接机、高频淬火机、IGBT中频感应加热设备、超音频淬火设备、超音频感应加热电源的厂家。郑州国韵电子是目前国内最大的串联型大功率高频、IGBT中频、超音频感应加热电源的厂家;国韵公司研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。公司自主研究开发的产品高效塑料橡胶机械电磁加热节能设备(40KW风冷/水冷电磁加热器),是现有电阻式加热的最佳替代产品,广泛应用于塑胶制品、化工、医药、建筑型材等行业的加热节能,如塑料拉丝、吹膜、造粒、注塑等加热;电缆生产挤出机、挤塑机等加热;热塑性塑胶管材、型材生产等加热;管道伴热、恒温控制加热等。其电热效率高达96%以上,同等条件下比电阻加热节电30%~80%。公司塑料颗粒感应加热设备,价格优惠,质量保证,平均节电率32.5%,40kw风冷/水冷电磁加热器适应日产1吨-1.5吨废旧塑料(水料)使用。国韵电子从成立至今,一直秉承“低调、务实、真诚、有效地解决问题”的企业精神,以领先的研发为先导,不断将先进的电磁加热技术应用到每项朔料加热产品中,改造传统的电阻丝加热、煤加热、油加热、天然气加热等加热方式为环保节能安全的电磁感应加热。不用担心产品是否合适您的行业,不管您的机械设备采用哪一种加热方式,只要您想节能又环保,我们就能为您量身定制低投入大回报的改造及应用解决方案。

齿轮淬火设备*河南高频感应加热设备厂,位于【郑州高新企业】的集中区,高新技术开发区。本公司成立于2002年,凭借深厚的技术先后研发了【高频、中频、超音频系列感应加热设备】,现在设备在全国各地已有大量厂家使用,并已远销日本、新加坡等国外的厂家。齿轮淬火设备*三大优势

1、大幅度省电,每加热一吨钢材,耗电320度。比可控硅中频省电20%-30%。2、不会带来网侧污染、供电变压器不发热、变电站补偿电容不发热、不干扰其他设备工作。3、减小供电变压器容量。

齿轮淬火设备*节电效果:以JZ-400/2型为例:班产10吨锻件,每吨节电80-100度,班节约电费560-700元;月节约电费2万余元;双班或三班生产,月节约电费4万-6万余元。几个月即可收回设备投资。

齿轮淬火设备*主要技术参数:型号:YFL-100 输入功率:100KW 输入电压:三相380V 50-60HZ 振荡频率:15-25KHZ 20-35KHZ 体积:主:630×450×1400mm³ 变压器柜:500×800×580mm³

售后服务 1.一年内免费维修,终身维护。送货上门,免费安装调试。

2.全面提供技术支持，根据客户要求配备感应加热器。3.产品在使用中我厂定期组织技术、检查人员进行访问，征询用户对产品质量、使用状况、改进意见等方面的反馈，以便进一步提高产品质量。4.对用户投诉产品质量问题，快速做出反映。争取将产品质量问题控制在产品出厂之前严格做好测试工作。5.对售后服务，要求用户填写服务后的质量反馈表，并做出鉴定意见，以便提高国韵的服务质量6.欢迎新老用户朋友来公司参观考察，您的需求就是我们的工作，我们将竭诚为您服务，愿我们合作成功!

联系我们：

固话：0371-86620369 24小时服务热线：15537166630 QQ:935996101 邮箱：guoyundianzi@163.com
如果您想了解我公司详细产品信息请登录：www.cuihuoshebei.com 公司总站 www.cui-huo.com
中频感应炉站 www.lww19.com 工件淬火类站：齿轮淬火 轴淬火 内孔淬火等
www.guoyundzgs.com/ 高频机站 www.chiluncuihuo.com 截齿钎焊站

公司地址：业务总部：河南省国家大学科技园9号科研楼

生产基地：郑州市高新技术开发区银屏路9号

欢迎新老客户前来我公司参观考察实验，愿您早日找到心仪的淬火设备。