

拨叉淬火

产品名称	拨叉淬火
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区银屏路九号
联系电话	0371-86620369 15537166630

产品详情

郑州国韵电子科技有限公司是专业生产高频焊接机、高频淬火机、IGBT中频感应加热设备、超音频淬火设备、超音频感应加热电源的厂家。郑州国韵电子是目前国内最大的串联型大功率高频、IGBT中频、超音频感应加热电源的厂家;国韵公司研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。公司自主研究开发的产品高效塑料橡胶机械电磁加热节能设备(40KW风冷 /水冷电磁加热器),是现有电阻式加热的最佳替代产品,广泛应用于塑胶制品、化工、医药、建筑型材等行业的加热节电,如塑料拉丝、吹膜、造粒、注塑等加热;电缆生产挤出机、挤塑机等加热;热塑性塑胶管材、型材生产等加热;管道伴热、恒温控制加热等。其电热效率高达96%以上,同等条件下比电阻加热节电 30%~80% 公司塑料颗粒感应加热设备,价格优惠,质量保证,平均节电率32.5%,40kw风冷/水冷电磁加热器适应日产1吨-1.5吨废旧塑料(水料)使用。国韵电子从成立至今,一直秉承“低调、务实、真诚、有效地解决问题”的企业精神,以领先的研发为先导,不断将先进的电磁加热技术应用到每项朔料加热产品中,改造传统的电阻丝加热、煤加热、油加热、天然气加热等加热方式为环保节能安全的电磁感应加热。 不用担心产品是否合适您的行业,不管您的机械设备采用哪一种加热方式,只要您想节能又环保,我们就能为您量身定制低投入大回报的改造及应用解决方案。

拨叉淬火,高频淬火设备淬火机』必选理由:完善的售前、售后服务体系;具有专业的热处理工程师,确保您无后顾之忧、无技术忧;上百种产品供应,无论您加热什么样的工件,都能找到适合您的一款;用大规模集成电路,比电子管节能40-60%,比可控硅节能20%,节水60% 低成本的感应器制作、宽匹配的设备性能、多功能的工艺编制,让您的使用得心手;设备体积小、占地少、重量轻、移动方便,无万伏高压危险,让操作更安全 设备数字化自动控制,具有手动、半自动、全自动及加热、保温、冷却分时段控制功能;先进的过、过流、缺水、缺相、过热等自保护功能;频率自动跟踪,功率无级调节;设备独特的冷却循环系统,确保设备24小时连续工作。

『拨叉淬火,高频淬火设备淬火机』突出特点:整机效率高,整机效率可达85%以上.工作频率高,目前最高可达1000 kHz.解决了国内在这一技术领域长期困扰的实现高频化的技术难题.

3、设备可准确定位频率,频率可视,这是国内任何设计和制造厂家所无法达到的.实现大容量化,单机功率可达200kW以上. 可靠性高,具有独特的线路设计,采用的功率模块单元构成了系统,即使个别功率模块单元损坏也不会造成设备工作中断,使设备的可靠运行获得了实质性的提高.节能:与相同功率等级的电子管高频感应加热设备相比,节电50%以上,节水70%以上.

输出功率调整方便,反应速度快,控制准确,加热条件可任意选择. 由于全部采用半导体器件,整机寿命长. 故障率低,工作电压低(380V),安全系数高,使用、检查和维修方便. 结构简捷,备件简单,占地面积小、重量轻.

创新历程：1、1992研制出全国第一台3.7KWMOSFET器件小高频设备，用于金刚石锯片焊接。2、1994年研制成功16KWMOSFET小高频，后由于日本实土公司1020管子断货，全国第一家将IGBT用于小高频。3、1996年研制生产26KW设备 4、1996年——2000年艰苦研制将小中频功率扩大,研制50KW设备 5、2000年由于实验中的新的发现而获得成功，36KW小高频研制成功。6、2000年46KW设备研制成功。7、2001年120 K W设备全国第一家研制成功 9、2002-2005年研制并联谐振IGBT电源未获成功，已放弃。10、2006年国韵旗下产品全面升级 11、2008年国韵首家推出IGBT200KW、300KW、500KW设备 2009年经过小批量生产、改进、成熟走进市场 12、2010年IGBT中频成熟稳定，走向市场

联系我们：

固话：0371-86620369 24小时服务热线：15537166630 QQ:935996101 邮箱：guoyundianzi@163.com
如果您想了解我公司详细产品信息请登录：www.cuihuoshebei.com 公司总站 www.cui-huo.com
中频感应炉站 www.lww19.com 工件淬火类站：齿轮淬火 轴淬火 内孔淬火等
www.guoyundzgs.com/ 高频机 站 www.chiluncuihuo.com 截齿钎焊站

公司地址：业务总部：河南省国家大学科技园9号科研楼

生产基地：郑州市高新技术开发区银屏路9号

欢迎新老客户前来我公司参观考察实验，愿您早日找到心仪的淬火设备。