

廊坊斗式提升机 斗式提升机厂家 华英环保

产品名称	廊坊斗式提升机 斗式提升机厂家 华英环保
公司名称	泊头市华英环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市经济开发区1号路
联系电话	13315779576 13315779576

产品详情

斗式提升机的防逆转装置是如何防止逆转现象的：在斗式提升机提升输送时防逆转装置上的转子同主动轴一起顺时针转动同时滚子松动，廊坊斗式提升机，当提升机突然动力中断时在负载的作用下将要做反转现象时转子会随着主动链轮做逆时针转动，在摩擦力的作用在滚子契合在转子与座子中间从而阻止转子和主动链轮转动，达到逆转的目的。防逆转装置的优点：斗式提升机防逆转装置具有结构简单、制造简单、维护简单方便、造价成本低、止逆等优点。

斗式提升机在使用中有时会发生料斗带打滑的现象，非常影响生产效率，那么为什么会出现在这些情况呢？出现了这些问题我们又该怎么办呢？斗式提升机是利用料斗带与头轮传动轴间的摩擦力矩来进行升运物料的，叵料斗带张力不够，将导致料斗带打滑。这时，应立即停机，调节张紧装置以拉紧料斗带。若张紧装置不能使料斗完全张紧，说明张紧装置的行程太短，应重新调节。解决方法：解开料斗带接头，使底轮上的张紧装置调至高位置，将料斗带由提升机机头放入，穿过头轮和底轮，斗式提升机厂家，并首尾连接好，使料斗带处于将张紧而未张紧的状态。然后使张紧装置完全张紧。此时张紧装置的调节螺杆尚未利用的张紧行程不应小于全行程的50%。

斗式提升机的料斗脱落是指在生产中，料斗从料斗带上掉落的现象。料斗掉落时，会产生异常的响声，要及时的停机检查，否则，将导致更多的料斗变形、脱落；在连接料斗的位置，斗式提升机厂家定制，料斗带撕裂。斗式提升机产生料斗脱落的原因主要有：（1）

进料过多进料过多，造成物料在机座内的堆积，斗式提升机定制，升运阻力增大，料斗运行不畅，是产生料斗脱落、变形的直接原因。此时应立即停机，抽出机座下插板，排出机座内的积存物，更换新料斗，再开车生产。这时减小喂入量，并力求均匀。（2）进料口位置太低，一般提升机在生产时，料斗自行盛取从进料口进来的物料。若进料口位置太低，将导致料斗来不及盛取物料，而物料大部分进入机座，造成料斗舀取物料。而物料为块状，就很容易引起料斗变形、脱落。这时，应将进料口位置调至底轮中心线以上。

廊坊斗式提升机-斗式提升机厂家-华英环保(诚信商家)由泊头市华英环保设备有限公司提供。泊头市华英环保设备有限公司是从事“除尘设备,除尘加湿机,螺旋输送机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：宋艳丽。