

钨矿石的化验方法 钨泥成分检测

产品名称	钨矿石的化验方法 钨泥成分检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

钨矿石的化验方法 钨泥成分检测

-钨矿石的化验方法有哪些?

- 1、钨酸铵重量法,根据多年来的使用情况,证明该法工效高,成本低,操作简便。当分析质量要求较高时,*后灼烧的三氧化钨应作铌、钽和钼的校正。校正后的钨的效果,重现性好,准确度高。
- 2、可宁重量法是一个经典的分析方法,准确度和重现性均较好,且不需大的铂皿。方法的主要缺点是所需时间比较长,沉淀中亦夹杂有硅、铌、钽、钼和锡等杂质,目前已较少采用。但对一些缺乏铂皿的实验室,仍有使用的价值。
- 3、8-羟基喹啉重量法的操作比较简便,铌、钽和钼能较完全地与钨分离。加EDTA可消除干扰元素的影响,适用于高含钨矿石和钨精矿中钨的测定。

二、钨矿石的方法提要

试样经碱熔、浸取,在盐酸介质中,以三氯化钛将W6+还原为W5+,借此与硫氰酸根作用生成稳定的黄绿色络合物,从而进行光度测定。

本法适用于一般试样中 $w(\text{WO}_3)/10^{-2} > 0.02$ 的测定。

三、矿石化验用什么试剂?

2.1.****,分析纯。

2.2.盐酸($\rho=1.19\text{g/mL}$),分析纯。

2.3. 氢氧化钠溶液: 称取2g氢氧化钠溶于100mL水中。

2.4. 三氯化钛溶液: 取1mL市售15%三氯化钛溶液用盐酸(2+ 1)稀释至30mL。

2.5. 硫氰酸钾溶液: 称取25g硫氰酸钾溶于水中，稀至100mL。

2.6. 钨标准贮存溶液: 称取0.

1000g已于800 ° C灼烧过的基准三氧化钨于250mL烧杯中，加20ml氢氧化钠溶液(2.3),加

热溶解，取下冷却，转入500mL容量瓶中，用氢氧化钠溶液(2.3)稀至刻度，
摇匀,贮存于塑料瓶中，此溶液含WO₃为200ug/mL。

2.7. 钨标准溶液: 移取50.00mL钨标准贮存溶液(2.6)于500mL容量瓶中,氢氧化钠溶液(2.3)稀至刻度,摇匀,转入塑料瓶中，此溶液含WO₃为20ug/mL。