

# 二手设备报关公司|广州怎么进口二手机电报关

产品名称	二手设备报关公司 广州怎么进口二手机电报关
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	二手设备报关:二手设备报关公司 广州怎么进口二手机电报
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

## 产品详情

二手设备报关公司|广州怎么进口二手机电报关

二手设备报关公司|广州怎么进口二手机电报关

旧机加工设备/工程设备/农用设备/半导体设备/  
化工设备/造纸设备/注塑设备/光伏设备/印刷设备/成套设备/生产线/模具/仪器等

机电设备生产线的货源地：台湾、日本、韩国、新加坡、、美国、德国、意大利、捷克、比利时、西班牙、瑞典、墨西哥、印尼、马来西亚、印度、巴基斯坦、俄罗斯、土耳其

我公司提供进口旧设备海外及国内补申请CCIC、国际物流、港口清关报关、外贸代理、许可证、旧设备属地商检等一站式服务代理

旧设备进口而言，报关之前需要做的准备工作：

1. 旧机电设备进口商检备案
2. 其次旧设备进口装运前检验

旧设备进口装运前检验：国内提交装运前预检验检疫（中检）申请，国外做好中检，zui后有检疫局出具《进口旧机电产品装运前检验证书》。

需要特别注意的就是装运前检验检疫，俗称：CCIC（中检），很多时候由于不了解国内的法律法规，常常货物到港了，才知需要处理该项，所以建议进口货物种类繁多，进口之前需要咨询2-3家专业的进出口

代理商。

二手机械进口需要准备什么资料：

需要：装箱单，INVOICE，贸易合同，机械外观照片，设备铭牌照片，机械功能说明书，海关编码，中文品名，品牌，产地，货值，制造厂家，新旧程度。

二手旧机电设备/仪器/模具进口报关需要的时间: 咨询电话：

1. 提前备案所需时间：1个工作日。（15年备案取消，但是要在网上做简易备案）
2. 安排海外中检：5-10个工作日。（根据CCIC下场人员时间及排程）
3. 申请进口许可证:1周内（普通许可证，加急可以1-2个工作日），重点许可证21个工作日
4. 海运驳船：3-30天左右。（具体看航线及配舱情况，近洋线一般3-12天，远洋线20-30天）
5. 进口除关申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3-5个工作日。
6. 港口除关后内陆陆运配送至厂家，2-3天。
7. 属地流向备案或者叫做商检调离（不报检可能要被罚款哦）

以上操作时间共约21-40个工作日（以上旧设备进口的重要环节）

中检该怎么做?需要哪些资料？

1. 《进口旧机电产品装运前检验申请书》
2. 进口旧机电的产品清单。
3. 授意书。（授意代为检验的说明）
4. 机器功能原理说明（部分CCIC机构需要）

公司曾代理进口的二手设备：

- 1、五金加工类：代理滚齿机，卧式CNC加工机床、数控钻床、数控磨床、数控车床、冲床等二手设备旧机电产品。
- 2、电子设备类：代理自动贴片机、全自动IC邦定机、固晶机，电路板清洗机等。
- 3、塑料生产类：代理注塑机、热熔机、押出机、花样机、挤出机等。

4、纺织设备类：代理高速喷气纺织机、摩擦纺纱机、气流纺纱机、绣花机等二手纺织设备进口报关。

5、生产线类：

制造显示屏的生产线、制造涂料的生产线、组装生产线、喷涂生产线等二手生产线进口代理报关。

6、仪器仪表类：代理测试台、光谱仪、IC测试机

、倒车雷达ECU测试台、无线遥控设备等二手仪器进口商检报关。

7、四色，六色，日本，德国二手印刷机。

加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心，加工中心的主轴在空间处于垂直状态的称为立式加工中心，主轴在空间处于水平状态的称为卧式加工中心。主轴可作垂直和水平转换的，称为立卧式加工中心或五面加工中心，也称复合加工中心。按加工中心立柱的数量分；有单柱式和双柱式(龙门式)。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用，从而使企业具有较强的竞争能力。加工中心按照主轴加工时的空间位置分类有：卧式和立式加工中心。按工艺用途分类有：镗铣加工中心，复合加工中心。按功能特殊分类有：单工作台、双工作台和多工作台加工中心。单轴、双轴、三轴及可换主轴箱的加工中心。按照导轨分类有：线轨加工中心，硬轨加工中心机等。

二手设备报关公司|广州怎么进口二手机电报关

二手设备报关公司|广州怎么进口二手机电报关