

火电厂工业污水处理设备生产厂家

产品名称	火电厂工业污水处理设备生产厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

火电厂工业污水处理设备

一、优点

- 1、本公司研发生产的一体化污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；
- 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达30年以上；
- 3、放置于地表以上或者以下，节省用地，不需要建房及采暖、保温。较大限度的实现了设备的集成，减少占地面积；
- 4、，无异味，减少二次污染；
- 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。
- 6、整个设备处理设备配有自动电气控制设备和设备故障报警设备，运行，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

城市的发展必然会带动居住人口的不断增加，人口的增加所产生的生活污水自然也会越来越多，这种情况下，污水处理便迫在眉睫。

随着水污染受到的关注越来越多，污水处理行业得以迅速发展，同时，污水处理系统的机械化自动化程度也不断提高，污水处理系统使用的设备越来越多，越来越复杂。

二、设计思路

(1) 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的油污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的COD、BOD，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子物分解成小分子物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

三、技术工艺

格栅+沉砂池：废水处理**设置格栅可以将废水中的大颗粒悬浮物进一步截留，避免影响后续处理工艺的效果。

沉砂池的作用是从废水中分离密度较大的无机颗粒。一般设在污水处理厂**，保护水泵和管道免受磨损。

调节池：废水处理系统之前设调节池，用于进行水量的调节和水质的均合，以后续废水处理工艺的正常进行。

混凝气浮：投加絮凝剂PAC和混凝剂PAM，帮助絮体尽快反应后形成较大的颗粒或絮状物，通过溶气释放出来的微小气泡捕捉到絮体，悬浮粒子随气泡一起浮升到水面。

机械过滤器：通过石英砂、活性炭等吸附过滤作用，进一步去除水中的悬浮物，保出水达标。

本着投资少、效益高，**采用适合我国国情的较佳使用技术的原则，根据本项目污水产生量少，为减少土建施工费用，本项目拟采用“人工格栅+沉沙+调节+混凝气浮+过滤+清水池”工艺进行污水处理。

排放的生产废水，通过格栅和沉砂池去除大块的杂物，同时沉淀了泥沙以及部分悬浮物。

然后进入调节池进行水质、水量的调节。废水由污水泵提升气浮机，和剂初步混合，捉吸附细小颗粒胶黏物使之上浮，达到固液分离的效果。出水进入中间水池，总体回用。

格栅产生的栅渣含水率低，可直接外运。调节池和气浮机产生的泥渣，定期清理至干化场，晾干后运至垃圾填埋场处理。