

太阳能一体化污水处理设备生产厂家

产品名称	太阳能一体化污水处理设备生产厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

太阳能一体化污水处理设备多少钱

一、设备原理

BOD5可间接表示废水中物的含量，COD表示废水中还原性的含量（包括物和无机性还原）。一般采用BOD5/COD的比值可以初步判断废水的可生化性：当BOD5/COD>0.45时，生化性；当BOD5/COD>0.3时，可以生化；当BOD5/COD<0.3时，不可生化。

BOD5/COD值越大，废水可生化性评度越高，厌氧和缺氧条件下是利用消化废水中的物，而达到净化。废水中，因一身就是很多的、，也能消化废水中的物，而达到净化。一般认为此比值大于0.3的污水，才适合于采用生物处理。BOD5/COD指标是5日生化需氧量与化学需氧量的比值，是污水可生化降解性的指

公式表示为 $BOD5/COD=(1-) \times (K/V)$ 式中：

（ 为生化难以降解部分COD_{NB}与COD之比；K为BOD5与zui终生化需氧量BOD_U之比，为常数。）从式中可以看出BOD5/COD值随 增大而减小，故这一比值可反映污水可生化降解性的功能。通常以BOD5/COD=0.3为污水可生化降解的下限。

污水硝化功能崩溃后，需从其他生化处理单元投加新的活性污泥，时间长、工作量大，而通过投加富集的硝化菌可以有效解决上述问题，可以减轻崩溃后的硝化对污水处理正常运行的影响。此外硝化菌富集技术已经成功应用于污水处理崩溃和低温的快速启动的工程以

及水产养殖的应用中，硝化菌富集技术逐渐成为水处理方向和水产养殖方向的研究热点，因此对硝化菌富集技术的研究显得十分重要。

以目标污染物为的氮源，经过反复的筛选和驯化后，可以达到降解目标污染物的目的。

缺点为：工序较多，操作复杂、菌种单一，在实际投加应用中对新的适应能力较弱，与土着微生物竞争中出不相容性，可能被逐渐取代、富集成本较高。目前国内纯菌扩的研究相对较少，主要应用于处理特定目标污染物或能适应特定条件的硝化菌以及水产养殖等方面的研究。

常见机械过滤器直径为 300-3200mm组成，处理水量为1-100m³/h不等。一般以1000mm作为分界，1000mm以下为小型，1000mm上为大型。

D型滤池（即彗星式纤维滤池）是以863项目科研成果“彗星式纤维滤料”为**的滤池。该滤池是一种重力式深层过滤池，它采用彗星式纤维滤料，小阻力配水布，气水反冲，变水位或恒水位过滤，是目前深层过滤池中去除悬浮物的过滤技术。

二、特点

- 1：设备可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地
- 2：设备不占地表面积，不需要盖房，较不需要采暖保温
- 3：设备运行费用低廉，*专人值守
- 4：设备可根据设定的水位控制模式，实现全自动运行
- 5：合理设备工艺，污水经处理后可以达到回用标准，回用率60%-70%

三、工艺流程

污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子物转化成低分子物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放

目前屠宰污水经济有效的处理技术为：以生物法为主，辅助必要的物理、化学等方法作预处理。例如以采用生物处理法为主体的二级SBR法工艺路线处理效果较好。

对于出水水质要求较高的情况下，通常经过厌氧处理后，还需进行好氧处理或采用化学法去除氮才能达到水质排放要求。好氧法不仅可以获得很高的COD_{Cr}去除率，而且还可以去除氮、磷，但成本很高，所以对于高浓度屠宰污水，通常首先经厌氧生物法处理，然后使用好氧法处理，综合使用厌氧和好氧生物法的优点，可以获得高COD_{Cr}去除率，同时去除氮、磷，还降低成本。采用生物法处理屠宰污水可考虑回收利用问题。活性污泥经过一定处理后，可作为动物饲料用，还可回收屠宰污水中的蛋白质和脂肪，产品可用作动物饲料，还可以生产沼气和无害肥。