

PC日本三菱 GPN2020DF GPN2030DF GPX2010PH 增强阻燃 手机外壳

产品名称	PC日本三菱 GPN2020DF GPN2030DF GPX2010PH 增强阻燃 手机外壳
公司名称	东莞市坤富工程塑胶原料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	
公司地址	樟木头镇塑胶原料市场一期AB栋115号
联系电话	18682199609

产品详情

upilon是三菱工程塑料株式会社研究开发成功的聚碳酸酯，在市场上已有好多年历史。被广泛地用于各种工业生产，如运动器械、医疗器械、汽车部件、光学仪器、机械、办公自动化设备和电子设备，获得了客户的广泛信赖和支持。

三菱工程塑料株式会社以自身力量研发成功的同时更提供了高端的技术服务和丰富产品技术资料。

Iupilon聚碳酸酯树脂(PC)

耐冲击性佳

高度透明性

使用温度范围广：-40到120

精密成形性能佳、成型尺寸稳定

超高自熄性能

超耐候性

电气绝缘特性佳

高粘度

紫外线稳定

Iupilon PC树脂与其他透明材料比较

如果将PC树脂与通用的透明材料的无机玻璃进行比较，虽然在硬度、弹性率、耐热性、耐溶剂性等方面处于劣势，但是具有比重小、可以通过射出成形或挤出成形进行简单地成形、不会轻易就裂开、上色容易等这些树脂才有的优点。

另一方面，如果和代表性透明树脂的丙烯酸树脂（PMMA树脂）比较，如下表所示，PC树脂在耐冲击性、耐热性、吸水率（因吸水尺寸变化的指标）、进而在自我灭火性方面更胜一筹，但在高透明性这一点上，PMMA树脂则更好。

另外，PC树脂因为在分子结构中有苯环（吸收近紫外光），有时会因为长期暴露在日光等含有紫外线的光中而出现泛黄或脆化。进而，在有些成形条件下，会明显出现光学上的异向性，另外，因为高分子链的重复单位（单体单位）的结构中拥有碳酸酯键（ $-OCOO-$ ），在碱性或湿热条件下使用，会因为加水分解而使得性能降低，在这一点上也必须注意。

PC树脂一般通过热可塑成形方法（射出成形、射出压缩成形、挤出成形、吹塑成形、拉拔（Pultrusion）成形等）进行成形。具有代表性的成形方法是射出成形。因PC树脂的高分子链包含了碳酸酯键，当与水分共同被加热时，会发生加水分解，这样，除了会见到伴随着物性、尤其是分子量的降低而导致耐冲击强度降低外，外观上也会产生银条（银纹）或空隙（气泡）等，因此，在成形前必须进行干燥。具体来说，建议在120 的条件下热风干燥4~5小时以上，使得粒子中的吸水率处于0.015~0.020%以下。