

宜兴农村污水处理设备 工业污水处理设备

产品名称	宜兴农村污水处理设备 工业污水处理设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	23850.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

2.2 关键模块详细介绍

2.2.1 预处理部分

这部分作用是清除废水中的轻油、燃料油及减少污水中有害物质含量，调整、均合并水水质、水**，为生物处理发挥特长。

(1) 隔油器基本原理

隔油器为离心沉降去油，相对密度比较大的植物油脂在慢慢流动性的过程当中慢慢下移，被隔板挡的底部集油槽内，根据重汽油泵排出来系统软件；相对密度比较小的植物油脂在水准往前流动性的过程当中慢慢上调到河面，被隔板遮挡。其他乳化液被拉至混凝沉淀系统软件被进一步解决。

(2) 前混凝土系统软件

在污水处理工艺中，向废水添加药物，开展污水处理与药物的组合，从而使得水里的胶体溶液化学物质造成凝结或二沉池，这一综合性全过程称之为混凝土全过程。前混凝土是污水源水在通过油分离池后亲身经历添加硫酸铝和絮凝剂的一个过程，关键清除污水中硫酸盐、硫***、***及部分COD，减低污水毒副作用。

2.2.2 生物处理一部分

废水经预备处理后由污水池微生物上离心水泵进到生物处理环节，依次经O1水解酸化池，水解池和O2水解酸化池对污水开展生物处理。

(1) O1水解酸化池

该操作系统是污水处理全过程溶解环境污染物的关键因素，能把污水中绝大多数溶解度有机化合物快速消除。因为反应釜里的土壤含水量和有机物浓度值高过6g/L之上，渗水COD负载超过2kgCOD/m³d，容许渗水COD的含量做到8000mg/L，甲酸类低于1000mg/L，可以对CODCr完成85%以上污泥负荷，可以对甲酸类污染物质完成99%以上污泥负荷。反应釜氧利用率超过50%，表现出了高效率与节能型。该反应釜承受毒副作用负载、浓度值负载及水力负荷明显高于基本反应釜。

(2) 水解酸化池系统软件

O1出水量进到水解池，在水解池关键产生2个化学反应过程：

水解酸化池功效。在厌氧发酵环境下，O1出水里的残留有机化合物（关键刁难溶解大分子有机物）被厌氧污泥分解成小分子水、易溶解的物质。

硝化作用。水解酸化池全过程就是以活性污泥逆流的NO₃-N为电子受体，以物质为电子供体，将NO₃-N复原为N₂，与此同时高聚集的反硝化菌可以使脂肪烃无机物化，物质为N₂O。污水中绝大多数COD被清除。

硝化作用要在低含氧量或无氧运动环境下，由多种多样反硝化菌功效，将硝酸盐氮复原为亚^{***}，终变成N₂溢出来全过程：

反硝化反应总表达式：

由反映得知，每复原1gNO₃可耗费2.47g工业甲醇（3.7gCOD；1.72gBOD₅），与此同时造成3.57g左右硫化物酸碱度（以CaCO₃计）。

(3) O2水解酸化池

在O₂水解酸化池运用活性污泥法中所含的很多细菌和病毒腔肠动物等好氧微生物，在有氧运动的情形下，通过重氮化反应，污水中氨态氮被转化为硝酸盐氮和亚硝酸盐氮，并且对残留有机化合物开展消化吸收、溶解，终变为CO₂和H₂O，从而达到处理废水效果。这种好氧微生物根据对酚、氰有机化合物吸收溶解，与此同时也能满足本身生长要求。

生物固氮：在亚硝酸盐菌和氰化钠菌等硝化菌的影响下，把氰化物空气氧化成亚^{***}，终变成磷酸盐的一个过程。

重氮化反应总表达式：

在重氮化反应中，1g氰化物转化为硝酸盐氮耗氧4.57g，与此同时耗费7.14g重碳酸盐酸碱度（以CaCO₃计）。这一过程清除绝大多数有机化合物和绝大部分的酚、氰。

2.2.3 后混凝土解决一部分

后混凝土选用添加聚合氯化铝铁和活性碳，完成进一步溶解的效果。添加活性炭目的是为了清除可吸附力的环境污染物，减少COD、饱和度等浓度值，减少后面活性氧的用量，得到更好的出水量实际效果。

2.2.4 淤泥比较常见的出现异常问题和防范措施

(1) 二沉池出水量含有细微飘浮淤泥颗粒物

形成原因主要包括：因短流而降低了停留的时间，使絮体在地基沉降前即排出；活性污泥法过多曝气，使淤泥过氧化物；水力发电过载；因使用或水体关联造成纤维状絮体。

解决方案有：降低水力负荷；调节出水堰的水准；添加有机化学混凝剂；调整水解酸化池中运作工艺，以**淤泥的特性。如缺乏营养时，需加营养成分；如泥龄太长，则须使其减少，严格控制曝气量。

(2) 污泥上浮、淤泥结团、沉积并引起淤泥解絮，淤泥升到表层。

解决方案有：增加排出污泥量；拆换破损的刮泥板；将附着在二沉池内腔及构件里的淤泥用刮泥板刮去。