

电焊网 铁丝、镀锌丝 电焊

产品名称	电焊网 铁丝、镀锌丝 电焊
公司名称	安平县平原金属丝网厂
价格	.00/个
规格参数	材料:铁丝、镀锌丝 编织工艺:电焊 目数:1
公司地址	正饶路西段金三角加油站北侧
联系电话	86 0318 7803312 13932820338

产品详情

材料	铁丝、镀锌丝	编织工艺	电焊
目数	1	丝径	2 (mm)
孔径	2.54 (mm)	网宽	1 (m)
网长	30 (m)	用途	建筑

电焊网是用优质低碳钢铁丝排焊而成，然后再冷镀(电镀)、热镀、pvc包塑等表面钝化、塑化处理、网面平整、网目均匀、焊点牢固、局部机加工性能良好、稳定、防腐、防蚀性好。

不锈钢电焊网，是采用优质不锈钢丝排焊而成，更具耐酸、耐碱、焊接牢固、美观、用途广泛等特点
用途:电焊网广泛用于工业、农业、养殖、建筑、交通运输、采矿等方面。如机器防护罩、兽畜围栏、花木围栏、护窗栏、通道围栏、家禽笼、盛蛋筐及家庭办公室食品筐、纸篓及装饰用。

在外墙外保温高层贴面砖系统采用“热镀锌钢丝网”时四角网铺设于抗裂砂浆之中，使外墙外保温砖抗裂防护层得到有效加强，再通过锚固件将热镀锌钢丝网与结构直接固定，转移了面层负荷作用体，将面层荷载转移到基层墙体，保温层也能得到有效保护，当受到外力作用时，破坏发生在抗裂防护层并被抗裂防护层所吸收。由于热镀锌钢丝网与水泥抗裂砂浆良好的握裹力，热镀锌钢丝网具有合理的增强了水平方向与垂直方向的抗拉强度，极大改善了面砖粘贴基层的强度。因此，采用“热镀锌钢丝网增强结构”能有效地兼顾抗裂性能与面砖对基层强度的要求之间的统一，满足保温体系的稳定性、安全性和耐久性的需要。电焊网选用优质的低碳钢丝，通过自动化精密准确的机械设备点焊加工成形后，采用浸锌工艺的表面处理，常规英标生产，网面平滑整齐，结构坚固均匀，整体性能好，即使局部截或承受压力也不会发生松散现象，它是整个铁质筛网中防腐蚀性能最强的，也是铁质筛网用途最广泛的网类之一，优质的防腐蚀性使它在饲养业中倍受青睐，平滑整齐的网面，增加了观感，能起一定的装饰作用，此特点也使它在采矿业中有所表现，由于采用低碳优质的材质作原料，使它独具一般铁质筛网不具有有柔韧性，确定了它在使用过程中的可塑性，从而可用于五金工艺方面的深加工制造，复杂墙体的批荡，地下防漏防龟裂，轻型的网体，使这成本大大低于铁质筛网的成本，更能体会它的经济、实惠。

网孔 (英寸)	网孔 (毫米)	丝径 (bwg)
1/4" x 1/4"	6.4 x 6.4	22,23,24
3/8" x 3/8"	10.6 x 10.6	19,20,21,22
1/2" x 1/2"	12.7 x 12.7	16,17,18,19,20,21,22, 23
5/8" x 5/8"	16 x 16	18,19,20,21,
3/4" x 3/4"	19.1 x 19.1	16,17,18,19,20
1" x 1/2"	25.4 x 12.7	16,17,18,19,20
1-1/2" x 1-1/2"	38 x 38	14,15,16,17,18,19
1" x 2"	25.4 x 50.8	14,15,16
2" x 2"	50.8 x 50.8	12,13,14,15,16