

SANYO三洋伺服控制器维修

产品名称	SANYO三洋伺服控制器维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

产品详情

SANYO三洋伺服控制器维修

三洋伺服驱动器PY2C030U0XXXC05维修 维修三洋SANYO伺服驱动器，伺服器维修范围包括：不能启动、上电无显示、过电流、过电压、欠电压、过热、过载、过速、抖动、编码器异常、模块损坏、接地故障、不能调 错误、限流运行等。

【SANYO三洋伺服驱动器常见故障维修及过程】，伺服驱动器要正确地进行拼板化处理，以避免在别离过程中PCB开裂或损坏。伺

服驱动器故障维修分于“随动误差大”的故障，其实质是运动轴的实际位置与理论位置之间的累计误差值超过了该轴参数中规定的

允许值，故障有可能出现在硬件或软件两

伺服器维修随动误差大故障软件方面原因：伺服器参数设定存在问题。可以检查伺服器

1825#参数，查看该轴的伺服环增益是否设置得过小，可相应地增益；或者看参数，该轴移动中的允许位置偏差量是否太小，若太

小则增大这个值；其次，检查参数及参数，看轴手动连续进给时的进给速度或手动快否过大，可适当减小设置但此次伺服器维修故

障现象是X轴根本没动，因此与速度设定无关；参数和参数的设定内容与正常时一样，因此，也不是位置增 许位置偏差量太小的问

题。伺服器维修随动误差大故障硬件方面原因：伺服器维修原则为由外及内、先易后难的排故原则，

维修操作方式如下：检查是哪方面的问题，如伺服电机与丝杠的连接问题、电机轴承问题等。

排除伺服电机维修方法：手动移动该轴的同时，在CRT上监测电机的负载变化情况，若负载在额定负载的，则说明确实存在机械卡死；

若负载正常，则可以推翻这个怀疑。运用该方法，直到报警出现，负载都非常正常且不超过额定负载的80%，说明随动误差大并不是由

于机械原因造成的。检查伺服电机与驱动器位置检测元件、控制模块或电气连接等方面的问题。排除伺服电机维修故障方法：通过交

换判断。首先交换X轴与Z轴的功率放大器，结果依然出现X轴随动误差大的报警，说明X轴的功率放大器没有问题。将两轴伺服电机动

力线进行对换，为了个轴闭环的完整性，此时还得将两轴的脉冲编码器的反馈线进行对换。