

# 意大利ILC分配阀 意大利ILC油脂泵 ILC微量泵

产品名称	意大利ILC分配阀 意大利ILC油脂泵 ILC微量泵
公司名称	苏州登正机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市相城区元和街道汇萃商业广场1幢632室
联系电话	0512-66831346 15895669179

## 产品详情

意大利ILC微量泵A70.093483

意大利ILC底座70.511.3

意大利ILC润滑泵70.020.0.58

防爆接近开关MA15-M30-EX-5M

防爆接近开关FA5-M18-EX-5M

HYDEF液压比例阀SYBE10-5

OMARK磁导航传感器MK-0216B-CAN

JJX拉绳编码器WED70-1500-0.5-L-5V

直角单向阀ZNGF08010201

STOTZ压力变送器P65A-10-P

SED防爆电磁阀2W311-10-40 DC24V 防爆等级 EXD II CT6 防护等级 IP65

欧境DETER配重缸DMC-3020-075-AE

HAFNER急停按钮总成BAE311 301

BINKS先导阀 192765

TOYOOKI丰兴节流阀AF-08006

COAX电磁阀3-HPB-H 15 524693

TECHNIFOR同步带56059

可按下述方法修复：表1为力士乐柱塞泵零件的更换规范（参见图1当表中所列的各种间隙超差时。

再用1000#以上的砂纸抛光外径。1缸体镶装铜套的可以采用更换铜套的方法修复。首先把一组柱塞杆外径修整到统一尺寸。

缸体装置铜套的三种方法：

过盈装配；b采用乐泰胶粘着装配，a缸体加温热装或铜套低温冷冻挤压。这咱方法要求铜外套外径外表有沟槽；c缸孔攻丝，铜套外径加工螺纹，涂乐泰胶后，旋入装配。

修复方法如下：2熔烧结合方式的缸体与铜套。

手工或机械方法研磨修复缸孔；b采用坐标镗床，a采用研磨棒。重新镗缸体孔；c采用铰刀修复缸体孔。

3采用“外表工程技术”方法如下：

a电镀技术：柱塞外表镀一层硬铬；b电刷镀技术：柱塞外表刷镀耐磨材料；c热喷涂或电弧喷涂或电喷涂：喷涂高碳马氏体耐磨材料；d激光熔敷：柱塞外表熔敷高硬度耐磨合金粉末。