

西门子高速主轴维修-无锡

产品名称	西门子高速主轴维修-无锡
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子电机故障的各种原因及其补救措施

1、电机过载

2、低电阻

3、过热

4、相位不平衡

1、电机过载

西门子电机绕组内的过大电流会导致电气过载或过电流，这超出了电机可以安全有效地承载的设计电流。低电源电压可能会导致这种情况，导致电机消耗额外的电流以试图保持扭矩。短路的导体或过大的电压源也可能导致它。电气过载的补救措施：安装有效的过流保护，检测过流并中断电源

2、低电阻

低阻力是西门子电机故障的最普遍原因，并且可能是最难克服的。由于过热、腐蚀或物理损坏等情况，绕组的绝缘性能会降低，从而导致电阻低。这会导致导体或电机绕组之间缺乏隔离，从而导致泄漏和短路，以及电机故障。低电阻的补救措施：应定期评估绝缘材料的劣化症状，并在低电阻导致故障之前更换。

3、过热

过热是西门子电机故障的主要原因，也是其他西门子电机问题的征兆。电机绝缘会因受热而劣化。随着电机绝缘恶化，绕组短路，电机停止工作。当西门子电机的温度超过绝缘材料的额定温度时，绝缘材料的寿命就会缩短。随着温度的升高，绝缘会更快失效。绝缘等级是指西门子电机绝缘的温度等级。

增加西门子电机过热的因素有：

电机的尺寸或种类不适合这项工作。

冷却不足，主要是由于污垢堆积

负载过大通常是使用不当造成的

摩擦力过大，主要是由于不对中或振动造成的。

电压不平衡、缺相或浪涌电压是常见的电气问题。

过热的补救措施：电机必须尽可能保持凉爽，并尽可能保持操作环境凉爽有助于避免问题。

4、相位不平衡

当电力线异相时产生的不平衡称为相位不平衡。当一个负载应用于三相系统时，会发生相位不平衡，导

致一条或两条线路承载或多或少的负载。在安装过程中，电工平衡三个电力系统的负载。然而，当多于1个负载被引入系统时，系统会变得不平衡。由于不平衡，这三条线路已经异相，不再在电气上相隔120度。由于相位不平衡，三相西门子电机在高于其指示额定值的温度下运行。温度上升与相位失配成正比。这些高温会导致绝缘材料损坏以及其他问题。

相位不平衡的补救措施：三相监控继电器，也称为相位故障继电器，是一种低成本且易于安装的解决方案，可防止因相位不平衡而对您的西门子电机和设备造成代价高昂的损坏。学习更多钳形电流表相关知识，请关注微信公众号“电工电气学习”。首先，就是要选对表的量程，这点要求测量之前就做到对要测的电流大小心中有数，当然，这只是大概的估算，这和万用表使用时差不多，估算出大概的电流，然后选择合适的量程测量，大量程测小电流会容易产生的误差会变大，而且测量值在变动不好确定。其次，就是钳形表因为有可开钳口，而钳口在我们工作中容易被尘污沾在上面，造成钳口密合不好，在使用前一定要保持钳口干净，还有一种情况就是表用久了，弹簧回力不足或钳口对合有偏位，也对测量有影响。 西门子高速主轴维修-无锡