

巢湖污水回用设备 中水回用装置 生产安装

产品名称	巢湖污水回用设备 中水回用装置 生产安装
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	32660.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

化工园污水处理针对水污染控制非常重要。以江苏长江下游为例子，河段内化工厂5000家，每一年约排出1.4亿m³工业废水。化工园公司排出的废水水质繁杂，具备水体水流量差异大、难溶解、有害、含盐量高、可生化性低等特性，属典型的有毒有害物质难溶解的化工废水。

现阶段化工园污水处理方法有零价铁、曝气生物滤池、气浮机、微电解工艺等，这种独立加工工艺存有使用成本高、应用效果不稳，易产生二次污染等诸多问题。胡大锵等选用预备处理-A₂/O-混凝沉淀为主的更新改造小试工艺流程，运作结果显示，当渗水均值COD1000mg/L、TKN124mg/L时，出水量COD80mg/L、NH₃-N15mg/L，做到设计要点。李东升等选用有机化学(铁碳微电解、催化反应)预备处理浓度较高的污水后，运用水解酸化池—A/O技术处理混和污水，数据显示解决出水量COD小于500mg/L，氟化物小于35mg/L，处理效果做到接手规定，预备处理工艺技术COD污泥负荷达64%，磺酰氯污泥负荷达94%。纪振等选用有机化学预备处理-UASB-水解酸化池-生物接触氧化-活性碳斜板沉淀池技术处理某企业工业废水，结果显示，预备处理加工工艺可显著降低浓度较高的污水的处理COD和盐份，全部技术处理处理效果做到接手规定。

化工园污水处理工艺必须进一步优化。一方面，排放标准严格遵守，对化工园污水处理明确提出很明确的规定；另一方面，因为化工生产过程中常用的原材料复杂和生产工艺流程不断完善，导致工业废水浓度和成份日趋繁杂。本文从江苏省某化工园污水为研究主体，根据集成化工艺技术方案，讨论全面的应用效果，为相近污水处理给予学习经验。

1、项目概况

江苏省某化工园产业链以生物技术和化工为主导，大力发展以药物行业、药业相关行业、生物科技行业等高附加值高、网络资源能耗低、具备国际水平的生物技术产业化项目；大力发展化工下游产业，包含性能卓越氟涂料、氟树脂等含氟量原材料。现阶段园区企业约40多家，污水产出量约8000~9000m³/d。

1.1 设计方案进处理效果

化工园污水处理厂渗水水体依照产业园区接手标准的制定，污水处理厂出水量实行《太湖地区城镇污水处理厂重点行业废水排放限值》(DB32/1072-2007)规范。设计规模1万m³/d，设计方案出入水体如表1。

1.2 生产流程

生产流程如图1。

1.3 关键建筑物和设备

(1)污水池。3座，地底钢筋混凝土结构。容积9500m³。各自搜集浓度较高的污水、较低浓度的污水和容易生物化学污水。管道离心泵3台，型号规格IHF80-65-125；潜水排污泵2台，型号规格WQ2210-413，N=5.5kW。管道离心泵3台，型号规格IHF125-80-160。超声波流量计3台。

(2)混凝沉淀池。2座，半地下室钢筋混凝土结构。尺寸13.25m × 3.5m × 4.7m，表面负荷0.65m³/(m²h)。周边传动刮泥机2台，PAM、PAC和氯化钙加药装置各1套。

(3)厌氧发酵水解池。1座2组，半地下室，钢筋混凝土结构。尺寸67.5m × 40.6m × 6.2m，HRT约36h，推流器8台。

(4)二沉池。2座，半地下室，钢筋混凝土结构。选用中心点渗水附近出水量式辐流沉砂池。尺寸 28m × 6m。周边传动刮泥机2台，污泥回流泵4台，型号规格WL2260-450。

(5)污泥浓缩池/活性污泥。1座2组，半地下室，钢筋混凝土结构。尺寸：36.9m × 18.9m × 6.2m。总停留的时间33.4h，在其中氧气不足停留的时间约8.8h，好氧停留的时间约24.6h；推流器8台，混合物回流泵3台，微孔曝气机1套。风机3台，Q=28m³/min，P=45kW；风机2台，1用1备，Q=12.7m³/min，P=18.5kW。

(6)三沉池。2座，半地下室，钢筋混凝土结构。尺寸 28m × 5.92m。表层水力负荷0.35m³/(m²d)。中心传动刮泥机2台；污泥回流泵4台。

(7)快生物滤池。1座，半地下室，钢筋混凝土结构。单座尺寸10.9m × 10.9m × 4m，过滤速度5m/h。

(8)有机化学污泥池。1座，半地下室，钢筋混凝土结构。尺寸 8.0m × 4.3m。排泥泵2台，N=5.5kW。

(9)生化污泥池。1座，半地下室，钢筋混凝土结构。尺寸5m × 5m × 4.5m。排泥泵2台。

(10)脱干主机房。1间，地面上，框架剪力墙。尺寸22m × 12m × 4.5m。隔膜压滤机2台；PAM加药设备1套；皮带输送机1套。

1.4 统计分析方法

1.4.1 基本指标分析

COD、氟化物、总磷、总氮等参照《水和废水监测分析方法》。

1.4.2 GC/MS剖析

采用国外AgilentTechnologies公司的GC/MS三重四极杆气质联用仪(Agilent7000C)，液相色谱柱为30m × 0.25mm × 0.25mm，DB-35毛细管色谱柱，载气为高纯度N₂，数据流量为0.8mL/min，进样量为1 μL，分离之比2 : 1，气相口温度在250 °C，探测器温度在280 °C。

液相色谱柱提温程序流程为原始环境温度40℃，滞留5min，以100℃/min速度提温到90℃，滞留1min，以5℃/min速度提温到200℃，滞留2min，以10℃/min速度提温到230℃，滞留0min，以5℃/min速度提温到260℃，滞留2min，然后以10℃/min速度提温到280℃滞留10min。

质谱分析标准为电子器件跃迁工作电压为1.2kV，电子器件跃迁动能为70eV。品质扫描范围为30~350amu，查找谱库为NIST02谱库，有机溶剂延迟时间5min。

1.4.3 三维荧光剖析

三维荧光光谱仪选用F-7000荧光分光光度计测量，空缺校准用Milli-Q超纯水系统，激发波长(Ex)和发射波长(Em)的扫描范围分别是200~450nm和300~500nm，激起和发送间隙总宽均是5nm，扫描仪速度为2400nm/min，扫描仪间距为5nm。