

生产各种优质碳石墨制品

产品名称	生产各种优质碳石墨制品
公司名称	哈尔滨森正电碳有限公司
价格	5.00/公斤
规格参数	
公司地址	哈尔滨市香坊区电碳路46号
联系电话	13895745268

产品详情

是集科研开发、加工生产、技术服务为一体的高科技企业。碳石墨密封环、石墨轴承、石墨电极、石墨坩埚、石墨刮片、已达六大类50多个型号近1000个品种.拥有现代化的生产设备和先进的检测仪器,积累了丰富的生产管理经验.通过iso9001:2000产品质量体系认证,严格按照gb1184标准生产

【致采购商】

- 1.感谢贵公司对我们的关注。
- 2.我们公司生产的产品均按照国家标准加工，验收标准依据jb/t4003-2001，质量三包，品质保证。
- 3.为保证洽谈质量，除常规型号外，建议采购商提供图纸或样品。

【产品描述】

工业用电刷，高铜类

【产品特点】

- 1.产品完全根据国家标准生产，为各企业使用许多年，是电机厂家的理想产品。
- 2.在换向器或集电环表面能较快形成一层均匀、适度和稳定的氧化薄膜。
- 3.碳刷的使用寿命长，不磨损换向器或集电环。
- 4.碳刷具有良好的换向和集流性能，使火花抑制在允许的范围内，并且能量损耗小。
- 5.碳刷运行时，不过热，噪音小，装配可靠不破损。

【使用常识】

- 1.碳刷装入刷握内要保证能上下自由移动，碳刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以免碳刷和刷握之间因间隙过大产生摆动。
- 2.下边缘距整流子表面的距离应保持在2毫米左右，如距离过小，刷握容易触伤换向器，距离过大，碳刷易颤动而导致破损。
- 3.在同一台电机上，原则上应该使用同一型号的微光碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的微光碳刷，从而使碳刷的运行得到改善。
- 4.碳刷磨损到一定程度要更换新的微光碳刷，碳刷最好一次全部更换，否则可能会出现电流分布不均匀的现象。对于大型机组，我们通常建议客户每次更换每台电机的每个刷杆的20%碳刷，每次间隔1-2周，待磨合再逐步更换其余碳刷，以保证机组的正常连续运行。
- 5.新碳刷磨弧应沿电机旋转方向研磨，砂纸尽量粘紧换向器，直至吻合，后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘并用软布试净。磨弧后，电机先以20%-30%负荷运转数小时，使碳刷与换向器完全吻合并形成氧化薄膜，再渐渐提高电流到额定负荷。
- 6.施于同一电机各碳刷的压力应力求均匀，以免个别碳刷产生过热和火花。

【我们的承诺】

所有产品一律通过国家产品质量管理体系认证，我们将以最优质的产品，以最优惠的价格，最真诚的服务期待与您的合作。