

句容河道污水处理设备 KDSJ-68 中水回用装置

产品名称	句容河道污水处理设备 KDSJ-68 中水回用装置
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	18990.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

为确保粮食作物供应充足，化肥使用是保障增产的重要方式，也是国内化工制造行业中大力发展的对象之一。现阶段我国农业总数极大，根据相关组织调查的数据显示，2011年在我国农药生产的污水在1.5亿立方米上下，在其中80%为有机磷类污水，合理解决只占7%，达到环保标准的仅仅只是占1%。不难看出，农药生产领域对水对环境的污染之深，其解决早已势在必行。化肥污水的处理覆盖率和合格率如此低，其根本原因是化肥工业废水归属于难以处理一种污水。化肥污水不但污染物质含量较高且繁杂，可生化性差，所以往往带有生物毒性化学物质，也有的污水带有高含盐量、高氨氮、高含磷量、高含氟量等，需要处理合格，需要大量环境保护资金分配。因而，寻找一些具有代表性、经济发展的处理方法化肥污水的处理生产工艺路径可以解决化肥废水污染的关键所在。对于生产制造不同的产品所产生的多种不同属性的污水，其处理工艺也各种各样，不能用单一的技术性解决全部农药企业的污水，但对于具备一些共通性污水，其处理工艺能够进行梳理与总结，具备普遍存在的适用范围。对于有些具备共通性污水，要严格的直接开展搜集，独立开展预备处理，那也是解决该类污水基本方法。

文中所推荐的工厂生产氨氮吡啶酸，草铵膦，氯氟吡氧乙酸酯和药物商品，就是典型的农药生产企业。生产过程中严格遵守分类收集和独立预备处理，主要介绍处理办法和质量，以求对相近制造业企业具备参照和指导作用。

1、高氨氮废水

在制造氨氮吡啶酸环节中，按照其生产制造原辅材料制造工艺，氨氮吡啶酸化工中间体四氯吡啶甲酸水解反应工艺流程所产生的水解反应水解液污水，污水中含有多种硫酸铵，造成排出的污水氨氮浓度非常高。运用在偏碱环境下， NH_4 与 OH 融合造成 $\text{NH}_3\text{H}_2\text{O}$ ，还要对这一部分水合物氨开展吹脱减少污水中氨氮浓度的基本原理，选用汽体方法对浓度较高的氟化物予以处理，那也是解决高氨氮废水常见的解决方式。因而，对此双股污水独立搜集，选择不同的技术实现独立预备处理。解决生产流程如下图1所显示。

污水水**为5t/h的气提解决设备2套，每日解决高氨氮废水200m³，汽体塔对氨氮去除率达85%之上，均值

渗水氟化物在1000mg/L，经汽体预备处理后出水量氨氮浓度在100-150mg/L。

2、高含氟废水

氯氟吡氧乙酸酯生产制造碱解污水带有较高浓度氟离子，简单有效的除氟方法是什么选用Ca²⁺与F⁻形成CaF₂的沉积，对开展清除。一般通过添加Ca(OH)₂或CaCl₂提供Ca²⁺，Ca(OH)₂成本费用低可是溶解性小，解决高氟污水时，受制于所提供的Ca²⁺浓度值，清除高效率不太理想，CaCl₂因其相对较高的溶解性能够提供高浓度Ca²⁺，比较适合高氟污水的处理解决。高含氟废水每日10m³，污水设计方案处理量10m³/d，对氟离子的污泥负荷能够达到88.5%，经处理过的氟离子浓度值在200mg/L上下。（如图2）

3、高盐废水预备处理

高含盐量条件下微生物脱氨酶活力减少，水渗透浓度会随着含盐量上升而升高，使微生物菌种细胞脱水导致体细胞原生质分离出来，不益于微生物生长发育。因而，高盐废水需要通过除盐以后才能进入生物化学控制部件。本公司所产生的盐份比较高污水处理工艺选用二效挥发除盐。现阶段建有2套二效蒸发系统，设计方案处理量240m³/d。该装置主要是用于解决氨氯吡啶酸硫酸铵回收利用污水、草铵膦粗二酯的三甲苯水清洗污水。通过除盐处理之后，污水盐份去除率是90%之上，确保污水能够进行生物处理。

4、Fenton空气氧化预备处理

化肥生产中，也会产生一部分浓度较高的加工工艺污水，如二效蒸发系统浓废水、精馏装置浓废水、草铵膦四氢呋喃中含精馏塔污水、酸解精馏塔污水、酒精精馏塔回收利用污水、氯氟吡氧乙酸酯精馏塔回收利用污水、精馏塔机械泵污水等。这种污水的处理特征就是高COD，低BOD，含有大量不可降解的高分子物质。对于这一部分污水，一般采用空气氧化的处理方式，对长链、环链等物质开展空气氧化，形成断链易降解的物质，然后再进行生物处理。公司现阶段建有处理量600m³/d的Fenton空气氧化设备，用于对高浓污水开展预备处理，**污水的处理可生化性。Fenton空气氧化能清除约30%的COD，虽然污泥负荷不太高，可是B/C从0.08**到0.45，一定程度的**了生物化学性，有益于进一步的降解。

5、综合性废水生化处理

污水通过预备处理以后，终进到生物化学污水池，与其它工业废水混合均匀开展生物处理。厂区废水水质**见表1所显示。

工厂综合性污水处理工艺选用A₂/O加工工艺，经过长期运作，污水站处理之后二沉池出入口COD、氟化物、TP浓度值大约为361mg/L、15mg/L、和8mg/L。在具有独特属性的污水通过预备处理后，与其它污水开展混和生物处理，该公司实现合格纳管排出。

6、结束语

化肥污水处理难度高，其重点在于独特属性的废水的预处理需要做好，不然会直接影响到终的生物处理全过程。因而，类型越大，解决难度系数越高的污水，独立收集和预备处理才是关键。在高氨氮废水、含氟废水、高盐废水、生物化学能力差的废水的预处理，也有对的给出了气提、氯化钙沉积、多效蒸发器和Fenton氧化预备处理方法，获得非常好的预备处理实际效果。与其它污水混和开展生物处理后，可以达到纳管规范。