

玻纤格栅生产企业、 EGA80-80KN河北双经双纬，无碱玻纤纱

产品名称	玻纤格栅生产企业、 EGA80-80KN河北双经双纬，无碱玻纤纱
公司名称	山东晟坤工程材料有限公司
价格	1.30/m ²
规格参数	品牌:晟坤 规格:20-150KN 产地:山东省泰安市
公司地址	山东省泰安市肥城市高新区穆庄工业园179号
联系电话	15020848866

产品详情

玻纤格栅生产企业、 EGA80-80KN河北双经双纬，无碱玻纤纱

山东晟坤工程材料有限公司成立于2017年，产品的销售网络遍布海内外，产品综合实力强，质量稳定。公司生产线70余条，产品质量稳定，规格齐全。产品性价比高，市场竞争潜力大。公司生产生产各类土工布、土工膜、土工格栅、土工格室等新型土工材料、常规产品库存充足，特殊产品支持定制。蕴泰山之灵气，沐世纪之春风，新的世纪，晟坤公司以雄厚的经济技术实力，**的产品品质，追求客户满意服务的经营理念，铸造土工材料新形象。公司愿与海内外朋友真诚合作，共绘宏伟蓝图。沥青混凝土碾压

沥青混凝土于压实采用钢桶式静压态压路机与振动压路机组合压实的方式，按初压、复压，终压三个阶段进行。压路机应以慢而均匀的速度碾压。

沥青混凝土的碾压温度：当采用石油沥青时，正常施工碾压温度为，110-1400 不得低于110 oC；低温施工碾压温度为120-150 oC，不得低于110.oC。碾压终止时的温度不得低于700C。初压应在较高温度下进行，但应根据试铺试压确定，保证碾压过程中不得产生推移，发裂现象。

初压采用静压。压路机从外侧向中心碾压，相邻碾压带重号 2/3轮宽。碾压时必须使压路机的驱动轮面向摊铺机，并不得突然改变碾压踏线和方向，压路机起动。停止必须减

速缓慢进行。复压采用振动压路机碾压4-6遍振动执率55-505振幅确的路面上转向、调头或停车等候。常用的玻纤土工格栅有带自粘胶和不带自粘胶两种，带自粘胶的可直接在已平整的基层铺设，不带自粘胶的，通常采用钉子固定法。不自粘式玻纤格栅施工方法 钉子固定法所需材料为：i.

40 × 40 × 0.3毫米的固定铁皮，要求平整不翘角 ii. 2英寸钢钉(优质水泥钉) 1、钉子固定法铺设玻纤土工格栅时，先将一端用固定铁皮和钉子固定在已洒布粘层沥青的下层结构上，钉子可用锤击或射钉枪射入，再将格栅纵向拉紧并分段固定，每段长度为2-5米，对于水泥混凝土路面，可按收缩缝间距分段。钢钉位置设于接缝处，要求格栅拉紧时，其纵横向均处于挺直张紧状态。 2、格栅搭接距离为：纵向接头搭接距离不小于20厘米，横向搭接距离不小于15厘米，纵向搭接应根据沥青摊铺方向，将前一幅处于后一幅之上。 3、不能将钉子钉于玻纤格栅上，也不能用锤子直接敲击玻纤格栅，固定好后，如发现钉子断裂或铁皮松动，则需重新固定。 4、玻纤格栅铺设固定完毕后，须用胶辊压路机适度碾压稳定。使格栅与原路表面粘牢固，严格控制运送混合料的车辆出入，在格栅层上禁止车辆急转向、急刹车和倾泻混合料脚料，以防止对玻纤格栅的施工损伤。 “发展循环经济，一是为经济发展开辟新的资源，二是有效减少污染物排放，三是有利于提高经济效益。只有在统一的社会规范和协调的法律框架下，才能既保证资源

和环境对经济发展的支持，又保证经济发展对促进资源节约和环境改善的支持。抓紧制定《循环经济法》十分必要。”全国人大环境与资源保护委员会副主任委员冯之浚表示。冯之浚介绍说，循环经济法草案对激励政策作了比较具体的规定，主要包括：建立循环经济发展专项基金；对循环经济重大科技攻关项目实行财政支持；对促进循环经济发展的活动给予税收优惠；实行有利于循环经济发展的价格、收费等。在新建机动车道沥青路面与现状道路车行道沥青路面接缝处、现状车行道路面病害处理的边界处、现状管线加面的边界处，均应设置玻纤格栅，用于沥青路面裂缝的，其主要技术指标应满足下表要求，其余技术指标应满足《公路土工合成材料应用技术规范》(JTG/TD32-2012)及《玻璃纤维土工格栅》(GB/T21825-2008)要求。玻纤格栅技术指标: 原材料:无碱玻璃纤维，碱金属氧化物含量应 ≤0.8%
网孔形状与尺寸:矩形，孔径宜为其上铺筑的沥青面层材料粒径的0.5~1.0倍 极限抗拉强度: 50KN/m
极限伸长率: 4%
热老化后断裂强度:经170℃、1h热处理后，其经向和纬向拉伸断裂强度应不小于原强度的90%

[玻璃纤维土工格栅、EGA100-100KN广东双经双纬，无碱玻纤纱](#)