生产优质的工业电机用碳刷

产品名称	生产优质的工业电机用碳刷
公司名称	哈尔滨森正电碳有限公司
价格	18.00/个
规格参数	
公司地址	哈尔滨市香坊区电碳路４６号
联系电话	13895745268

产品详情

品牌	生产各种优质碳刷,严格按部颁标准生产,其性能和理化指标国内领先,其中D374系列可代替进口的碳刷	型号	D374,D172,D214,J204,J164
规格	各种规格	适用范围	各种范围
产品认证	ISO9001		

森正电碳有限公司碳刷严格按照部颁标准gb/t4003--2001生产,性能和理化指标国内领先,其中d374e和d374c可代替进口的eg367,eg251,t900碳刷,实现进口产品国产化

一、产品性能

1.碳刷是电机的重要消耗部分，用于电机的换向器或滑环上，作为传导电流的滑动接触体，具有良好的导电、导热和润滑性能；较强的抗震能力和抑制换向火花能力；耐烧蚀，不与接触件相熔；特有的润滑性能使其具有较长的使用周期，并有一定的机械强度，且对滑环磨损甚微。严格按照部颁标准gb/t4003-2001。可以按客户需要的规格和外形结构进行选型加工制造。

2.碳刷起着从旋转体导出电流或从旋转体的外部导入电流的作用，因而对碳刷测试项目首先能判断碳刷再通电状态下的滑动接触性能。 3.碳刷的电阻率高低对碳刷的使用性能有一定影响，例如:(1)电阻率偏高而硬度偏低时，说明碳刷的密度低，易产生较高磨损，电刷易发热；（2）电阻率、硬度都偏高，说明碳刷石墨化温度低，易产生机械性火花；（3）电阻率、硬度都偏低时，表明电刷石墨化温度过高，尸磨损率增大，易出现电器性火花（换向不好）；（4）电阻率偏低而硬度偏高时，说明碳刷密度过大，易产生机械性火花。

4.体积密度是碳刷生产中控制的一项重要指标，它跟硬度、电阻率有着密切的关系，已经形成固定生产工艺的碳刷，当提及密度超出了标准，碳刷的性能就要发生变化。一般提及密度高，电阻率低、硬度高；体积密度低，电阻率高，硬度低。则碳刷的使用性能会下降。

二、用途

工业电机用碳刷、轧钢电机用碳刷、铁路机车用碳刷、汽车、摩托车用碳刷、微电机碳刷、电动工具碳刷、电动车电机用碳刷、农用运输车电机用碳刷以及应用于港口、建筑、采矿业、石油、化工、水泥、造纸等行业用电器设备上。

三、理化指标

型号	技术指标							
	电阻系数uωm	体积密度g/cm3	洛氏硬度	一对电刷接触电压降v	摩擦系数≤	50小时磨损mm ≤	额定电流密度a/cm2	允许圆周速率m/s
d104	10	1.64	100	2.4	0.20	0.25	12	40
d172	13	1.60	103	2.7	0.25	0.20	12	70
d214	28	1.64	82	2.4	0.25	0.15	10	40
d215	30	1.50	68	2.8	0.25	0.15	10	40
d252	15	1.63	82	2.5	0.25	0.15	12	45
d308	40	1.59	86	2.6	0.25	0.15	10	40
d309	39	1.60	78	2.9	0.25	0.15	10	40
d374	44	1.56	70	2.7	0.25	0.25	12	50
d374f	57	1.58	90	2.6	0.20	0.20	12	50
d374l	50	1.69	90	2.9	0.20	0.12	12	50
s103	13	1.70	77	0.25	0.20	11.00	25	40
j102	0.23	4.91	85	0.5	0.20	0.40	20	20
j164(j151)	0.09	5.54	75	0.30	0.20	0.70	20	20
j201	3.5	2.95	99	1.5	0.25	0.18	15	25
j203	8.80	2.21	75	1.8	0.25	0.15	12	20
j204	0.60	4.04	95	1.1	0.20	0.30	15	20
j205	6.00	3.20	87	1.9	0.25	0.50	15	35

四、包装和运输

1.材料可直接用内部装有防震材料的包装箱包装；

2.制品需先用塑料泡沫或棉花衬垫，再用防潮纸包好，放入纸盒内，再装入内部垫有防震材料的包装箱；

3.材料或制品经验收合格后，由技术检验部门颁发合格证；

4.木箱或纸箱包装；防潮、防震、适用于整体吊装；

5.运输方式：陆运、汽车、火车。

五、售后服务

我公司可派技术人员上门指导。