

改性聚四氟乙烯管经销，新料生产聚四氟乙烯管，玻璃纤维板

产品名称	改性聚四氟乙烯管经销，新料生产聚四氟乙烯管，玻璃纤维板
公司名称	廊坊通宁节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:通宁 材质:聚四氟乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县广安镇郝家屯村
联系电话	18230346131 18230346131

产品详情

聚四氟乙烯(英文缩写为Teflon或PTFE、F4),因应用广泛被人们称为"塑料王",中文音译称为"铁氟龙"、"特氟隆"、"特氟龙"、"特富隆"、"泰氟龙"等等。

UHMWPE可以代替碳钢、不锈钢、青铜等材料用于纺织、造纸、食品机械、运输、医疗、煤矿、化工等部门。如纺织工业上技梭器、打梭棒、齿轮、联结、扫花杆、缓冲块、偏心块、杆轴套、摆动后果等耐冲击磨损零件。造纸工业上做箱盖板、刮水板、压密部件、接头、传动机械的密封轴杆、偏导轮、刮刀、过滤器等;运输工业上做粉状材料的料斗、料仓、滑槽的衬里。

UHMWPE可以做高模量纤维,制造防弹衣、飞机座椅、海运、渔业用绳索等。应用范围与聚酰胺、聚四氟乙烯相近,耐磨性超过碳钢,做齿轮、轴承、轴瓦、星轮、阀门、泵、导轨、密封填料、设备衬里、滑变板、人工关节等,纤维作防弹衣、绳索等。超高分子量聚乙烯具有许多优异的性能,然而如此优异的工程塑料却很少有人知道它的存在,这主要是由于以前对超高分子量聚乙烯的熔体特性研究不足,加工方法基本上还停留在落后的压制-烧结工艺上。

UHMWPE在纺织工业上的使用历史长。织布机上的部件需要具有耐冲击性、防震裂性、自润滑性和消音性,使纺织机械成了超高分子量聚乙烯早应用的领域。从20世纪50年代个超高分子量聚乙烯部件生产出来之后,相继有200多种超高分子量聚乙烯的纺织部件问世。超高分子量聚乙烯的韧性在高速织布机的皮结上得到充分显示:皮结的作用就是停止和敲击梭子,使它左右来回运动穿过织布机。梭子通常是3-5 kg重的钢制品,在高速度下,冲击次数可达200次/rain。在使用超高分子量聚乙烯之前,能接受如此冲击力的只有水牛皮结,它可经受100万次冲击。而在相同条件下,采用超高分子量聚乙烯皮结可以接受500万~1 500万次冲击。

国外在每台纺织机上应用的超高分子量聚乙烯零件平均有30件。如投梭器、打梭棒、齿轮、联结器、扫花杆、缓冲块、偏心块、杆轴套、摆动后梁等耐冲击磨损零件。

聚四氟乙烯管性能:耐强酸:强碱 化学试剂 高温 自润滑

聚四氟乙烯管材质:聚四氟乙烯树脂

聚四氟乙烯管使用温度:-80----+200

内径(mm)

内径公差(mm)

壁厚(mm)

壁厚公差(mm)

5

±0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

±0.2

6

±0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

±0.2

7

±0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

±0.2

8

±0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

±0.2

9

±0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

10

± 0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

11

± 0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

12

± 0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

13

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

14

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

15

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

16

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

17

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

18

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

19

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

20

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

22

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

聚四氟乙烯管性能:耐强酸:强碱 化学试剂 高温 自润滑

聚四氟乙烯管材质:聚四氟乙烯树脂

聚四氟乙烯管使用温度:-80----+200

内径(mm)

内径公差(mm)

壁厚(mm)

壁厚公差(mm)

5

± 0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

± 0.2

6

± 0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

± 0.2

7

± 0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

± 0.2

8

± 0.2

0.5 1.0 1.5 2.0

± 0.2

9

± 0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

10

± 0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

11

± 0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

12

± 0.3

1.0 1.5 2.0

± 0.3

13

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

14

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

15

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

16

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

17

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

18

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

19

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

20

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3

22

± 0.1

1.5 2.0 2.5

± 0.3