

注塑 挤出PA66 上海英威达 U4820L NC01易加工 易脱模 尼龙塑胶原料

产品名称	注塑 挤出PA66 上海英威达 U4820L NC01易加工 易脱模 尼龙塑胶原料
公司名称	东莞市铭汇塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	英威达:英威达 U4820L:U4820L NC01 上海:上海
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段26号万豪花园商铺1栋295室
联系电话	15015182514 15015182514

产品详情

U4820L NC01

聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66|PA66

美国英威达

产品用途:一般目的

填充物:注塑, 挤出

外观:黑色, 自然色

物性信息:

物理性能额定值单位测试方法

密度 1.14 g/cm ISO 1183

收缩率 ISO 294-4

(横向流量: 2.00 mm) 1.8 %

(流量: 2.00 mm) 1.9 %

吸水率 (23 , 24 hr) 1.4 % ISO 62

机械性能额定值单位测试方法

拉伸模量 3200 MPa ISO 527-2/1

拉伸应力 (屈服) 82.0 MPa ISO 527-2/50

拉伸应变 ISO 527-2

(屈服) 4.2 %

(断裂) 50 %

弯曲模量 2900 MPa ISO 178

弯曲强度 95.0 MPa ISO 178

简支梁缺口冲击强度 ISO 179

(-30) 4.3 kJ/m

(23) 4.6 kJ/m

(-30) 310 kJ/m

(23) 无断裂

悬壁梁缺口冲击强度 (23) 4.1 kJ/m ISO 180

热性能额定值单位测试方法

热变形温度

(0.45 MPa, 未退火) 204 ISO 75-2/B

(1.8 MPa, 未退火) 66.0 ISO 75-2/A

熔融温度 261 ISO 11357-3

线形膨胀系数 ISO 11359-2

(流动: 23 到 55 , 2.00 mm) 0.00010 cm/cm/

(横向: 23 到 55 , 2.00 mm) 0.000080 cm/cm/

UL 阻燃等级 (0.710 mm) V-2 UL 94

灼热丝易燃指数 IEC 60695-2-12

(0.800 mm) 750

(1.50 mm) 800

(3.00 mm) 960

热灯丝点火温度 IEC 60695-2-13

(0.800 mm) 850

(1.50 mm) 700

(3.00 mm) 700

电气性能额定值单位测试方法

表面电阻率 $3.0E+14$ ohm IEC 60093

体积电阻率 (2.00 mm) $4.0E+14$ ohm · cm IEC 60093

漏电起痕指数 (4.00 mm) 600 V IEC 60112

耐电强度 (1.00 mm) 32 kV/mm IEC 60243-1