

厚片吸塑 芜湖兴丰源厚片吸塑 厚片吸塑厂

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 厚片吸塑 芜湖兴丰源厚片吸塑 厚片吸塑厂 |
| 公司名称 | 芜湖兴丰源包装制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号 |
| 联系电话 | 15955334992 15955334992 |

产品详情

吸塑工艺产品的特点吸塑产品的特点：节省原辅材料、重量轻、运输方便、符合环保绿色包装的要求；能包装任何异形产品，装箱无需另加缓冲材料；被包装产品透明可见，外形美观，便于销售，并适合机械化、自动化包装，便于现代化管理、节省人力、提率。如吸塑托盘用吸塑的方式：护性好、透明直观、使用方便、质量轻便塑料与其它材料比较有如下的特性 1 耐化学侵蚀 2 具光泽，部份透明或半透明 3 大部分为良好绝缘体 4 重量轻且坚固 5 加工容易可大量生产，价格便宜 6 用途广泛、效用多、容易着色、部分耐高温 塑料也区分为泛用性塑料及工程塑料，厚片吸塑，主要是用途的广泛性来界定，如PE、PP价格便宜，可用在多种不同形态的机器上生产。工程塑料则价格较昂贵，但原料稳性及物理物性均好很多，一般而言，其同时具有刚性与韧性两种特性。

吸塑制品的相关术语解释 吸塑：一种塑料加工工艺，主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后，采用真空吸附于模具表面，冷却后成型。吸塑泡壳：采用吸塑工艺将透明的塑料硬片制成特定凸起形状的透明塑料，罩于产品表面，起到保护和美化产品的作用。吸塑托盘：也叫塑料内托，采用吸塑工艺将塑料硬片制成特定凹槽的塑料，将产品置于凹槽内，起到保护和美化产品的作用。植绒吸塑：是一种采用特殊材料的吸塑托盘，将普通的塑料硬片表面粘上一层绒质材料，从而使托盘表面有种绒质的手感，用来提高包装档次 吸塑成型：采用吸塑成型机将加热软化的塑料硬片吸附于模具表面，冷却后，形成凹凸形状的塑料。吸塑裁切：吸塑成型后的塑料产品，厚片吸塑厂家，经过冲床，将大张的片材用刀模分切成单个产品。吸塑折边：吸塑包装品中有一种叫插卡包装，需要将

泡壳的三个边用折边机折到背后，以便在下一道封装工序中，将纸卡插入折边内，形成插卡包装。吸塑热合封口：是一种吸塑封装工艺，用封口机将表面涂有吸塑油的纸卡与泡壳热合在一起，形成吸卡包装，也称为纸塑单面热压。吸塑高频封口：是一种吸塑封装工艺，用高周波机产生高频，厚片吸塑价格，将泡壳与泡壳之间粘合在一起，形成双泡壳包装，也称为高频双面热合厚片吸塑成形的调机技术

厚片吸塑加工的优缺点比较是判断生产工艺好坏的一种重要方式，判断厚片吸塑加工生产的好坏就是把厚片吸塑加工工艺与注射或吹塑成型相比较。那么，今天小编就用对比的形式来给大家讲讲厚片吸塑之吸塑加工工艺的优缺点。厚片吸塑优点：一、厚片吸塑加工具有工程经济性在包装生产制造业中，除非你是用纸板作为包装材料，否则厚片吸塑加工技术是没有其他加工方法能与之相竞争的。厚片吸塑加工成型主要的优点是它的工程经济性。成型复合片材、发泡片材和印刷片材的制品，以适当改变模具来代替变化厚片吸塑加工成型机械。壁很薄的制品可以用高熔体黏度的片材厚片吸塑加工，而注射相同壁厚的则需要低熔体黏度的粒料。对于少量的塑件，有利的模具成本是厚片吸塑加工的又一优点，而对大批量的制件，制品能达到非常薄的壁厚及吸塑成型机器的高产出比则非常有利。二、厚片吸塑加工工艺可选材料广厚片吸塑加工可生产的小制件是药片的包装材料或手表用的电池，也可以生产非常大的制品，比如3~5m长的花园水池。成型材料的厚度可以从0.05~15mm，对于发泡材料，厚度可达到60mm。任何一种热塑性塑料或具有相似性能的材料都可以进行吸塑加工。三、角料回收在厚片吸塑加工生产时需要将片材进行切割，这将会产生边角料。将这些边角料粉碎后，与原来的材料相混，可再一次制成片材。近年来，在厚片吸塑加工过程中产生的边角料的循环利用已日趋重要。如今，边角料通过破碎后与原生材料混合来进行回收利用已经形成了一种工艺。废弃的塑料模塑制品，比如说包装材料，甚至工程制件，它们的回收利用在很多条件下都是可能的，但有些仍有待发展。目前可进行的回收主要是一些化学材料和能源材料。要使循环利用得到突破，必须在加工过程的生态性和节约性上下功夫。

厚片吸塑-芜湖兴丰源厚片吸塑-厚片吸塑厂由芜湖兴丰源包装制品有限公司提供。芜湖兴丰源包装制品有限公司为客户提供“气泡袋,珍珠棉,塑料袋,吸塑包装”等业务，公司拥有“兴丰源”等品牌，专注于塑料材料等行业。，在芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：阮先生。