

电热熔套焊接机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 电热熔套焊接机 |
| 公司名称 | 青岛天智达塑胶集成有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 电压:220-380 电流:1-60 智能:自动 |
| 公司地址 | 青岛市李沧区308国道上王埠西500米 |
| 联系电话 | 17865326988 17865326988 |

产品详情

电热熔套焊接机

a) TZD-RRHJ-6000智能型焊机输入电压是220/380伏（单相交流电）。

b) 电源到焊接器的供电距离好不要大于100米。

—— 电缆电流 电
项目 规格 源
A 功
直径mm² 率

| KW | | | |
|----------|----|-------|----|
| 200—400 | 6 | 13—17 | 5 |
| 450—700 | 8 | 17—25 | 8 |
| 700—1200 | 10 | 20—37 | 10 |
| 1200以上 | 16 | 16—45 | 20 |

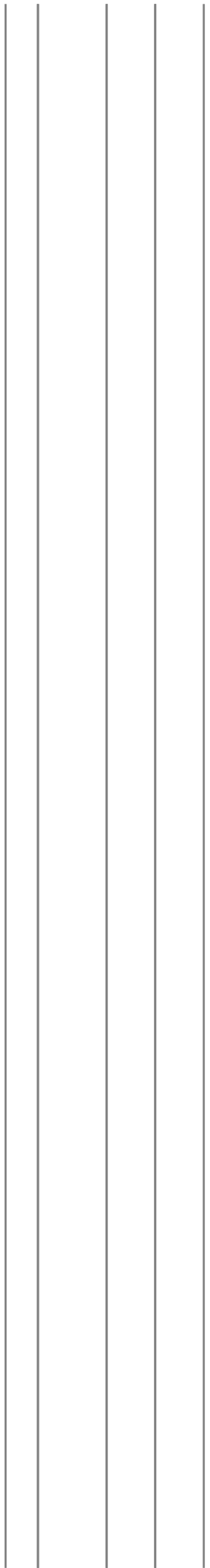
c) 参考下表，选择电线和供电电源。

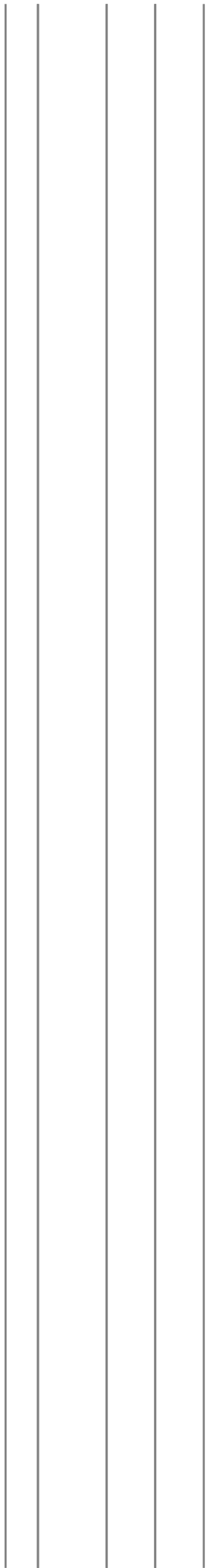
焊机连接

1、连接的准备

| 项 目 | 标准 | 用途 | 其它 |
|-----------------------------|---|---|---------------|
| 电 源 或 交 流 发 电 机 | 功率3 KW (| 为电 热 熔 电 焊 机 供 电 | 交 流 电 源 |
| | D200/ 400) | | |
| | 功率5 KW (| | |
| | D450/ 700) | | |
| 电 线 | 功率1 0KW (D80 0/1200) | 向电 热 熔 电 焊 机 输 送 电 流 | 胶 管 电 缆 |
| | 功率2 0KW (D12 00以 上) | | |
| | 6mm ² (D20 0/400) | | |
| | 10 mm 2 (D4 50/120 0) | | |
| | 16 mm 2 (D1 000以 上) | | |

| | | | |
|----|--------|------------|-------------|
| 扣带 | 每口2-3件 | 用来加紧、电热带熔带 | 扣带夹钳可多次连续使用 |
|----|--------|------------|-------------|





| | | | | |
|-----|------------------|-----------------|-----------------|--|
| | | | | |
| 夹钳 | | | | |
| 清洁布 | 纯棉料 | 用来清除管道要连接部分上的杂物 | 可用旧毛巾等 | |
| 其它 | 绝缘鞋、手套、安全头盔和绝缘带等 | 防止电击事故 | 根据安全操作规程，配备安全设施 | |