

郑州分条机生产商 郑州分条机生产厂家钰鑫物资专业

产品名称	郑州分条机生产商 郑州分条机生产厂家钰鑫物资专业
公司名称	郑州市钰鑫物资贸易有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州郑州市文治路南段紫东钢铁企业园D区13号
联系电话	0371-60693360 15939018169

产品详情

郑州分条机生产商 郑州分条机生产厂家钰鑫物资最专业

郑州市钰鑫物资贸易有限公司15939018169,商品名：分条机 分切机 纵剪分条机 纵剪机 圆盘剪

分条用途：将带材纵切成若干所需规格带条 底座由型钢和钢板焊接而成，定性处理；

固定牌坊,1件；活动牌坊，1件；钢板焊接而成,时效处理、镗床精密加工；活动牌坊手动移动；

滑座材料：QT600；刀轴升降轮蜗杆副同步升降，手轮手动微调，升降往返精度不大于0.03mm；

刀轴:直径 120mm(h7),刀轴有效长度：650mm, 键宽16mm;材料40Cr锻打,调质HB240 260，粗加工，中频处理、研磨、镀硬铬，再研磨;刀轴跳动不大于0.02mm,轴肩跳动不大于0.01mm。（刀轴规格根据机型匹配尺寸）

刀轴转动由万向联轴节（2条）、同步齿轮箱、动力由AC15KW变频调速传动（电机功率进行匹配）。

同步齿轮箱：钢板焊接，经定性处理，镗床精密加工轴承孔，齿轮采用40Cr锻打，调质HB247 278，淬火HRC38 45。刀轴锁紧：螺母锁住刀具，左右旋螺母各1个；

刀片直径： 240mm(刀轴实际尺寸匹配)。