

预制钢套钢保温生产厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 预制钢套钢保温生产厂家 |
| 公司名称 | 盐山县聚成管道防腐保温有限公司 |
| 价格 | 680.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北盐山县城南开发区 |
| 联系电话 | 03178511166 18032723324 |

产品详情

钢套钢蒸汽保温钢管道内滑动与外滑动区别

内滑动保温管是供热时工作管滑动，外护管与保温层不动，外护管可以是玻璃钢、钢管等，一般为复合型；外滑动保温管是供热时工作管带动保温一同运动，外护管与工作管上的滚轮接触，而外护管不动，一般保温层为玻璃棉保温材料，外护管只能用钢管。

预制钢套钢保温生产厂家

预制钢套钢保温生产厂家

内滑动与外滑动钢套钢蒸汽保温钢管道区别特点内钢管选用有机硅耐高温漆（耐温 400 ）防腐涂层，有效防止工作钢管腐蚀，延长使用寿命。管道端口选用聚乙烯薄膜或三层PE冷缠带密封，防止安装前进入潮气或施工中进入水。

在350 以下，离心玻璃棉是的保温材料，质量轻，几何形状稳定，采用多层错缝包扎，有效减少了热损失，同时控制外套表面措施，防止了冷桥的产生，从而使外套防腐层的温度控制得到了保证。并具有遇水干燥后物理性能和几何形状能够完全恢复的特性。该特性使管道能够适应高地下水位地区的施工条件，给施工带来极大的方便，降低施工成本。

钢套钢蒸汽保温管以及管件技术要求工业蒸汽管道钢套钢保温管国家标准

一、钢套钢蒸汽保温管技术要求1、技术规范 钢套钢蒸汽保温管应在严格执行《城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件》（CJ/T200-2004）、《城镇供热直埋蒸汽管道技术规程》（CJJ/T104-2014）、《城镇供热管网工程施工及验收规范》（CJ/T28-2014）、《城镇供热管网设计规范》（CJJ34-2010）等标准和规范的前提下，满足以下具体要求：1）钢套钢蒸汽保温管要求：a.工作管：管径 < DN200采用无缝钢管，管径 DN200采用螺旋缝钢管，无缝钢管采用20#钢，螺旋缝钢管采用Q235B卷板；b.保温材料：采用

超细玻璃棉结构，保温厚度满足设计要求，主要性能指标：——使用温度达到538（而非热荷重收缩温度,需要提供生产厂家国家检测报告）；——密度：48公斤/立方；——需原厂在线复合GS反射膜；——导热系数方程式： $2.9071 \times 10^{-2} + 1.1022 \times 10^{-4} T_m + 7.65229 \times 10^{-10} T_m$ ；——纤维直径：6 μm；——纤维长度150mm-250mm；——渣球含量：<=0.1%；——耐水性：材料雨淋或浸水后材料不散，通过96小时连续煮水试验，理化性能（外观，质量，密度，导热系数）变化率不超过5%；——对金属材料的腐蚀性能满足ASTM 795和GB17393的要求；——足够的抗拉强度和抗振动性能，满足热力管道卷管的特殊要求，通过96小时抗振动试验；——产品符合美国ASTM标准，美国UL标准，英国BS标准及GB/T13350-2008，需提供生产厂家耐水性（100℃，96h）国家检测报告。——保温材料采用欧文斯科宁或同等质量的产品。