

# 电炉水平连续加料废钢预热装置-泰航节能

产品名称	电炉水平连续加料废钢预热装置-泰航节能
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

## 产品详情

随着水平连续加料电弧炉冶炼工艺的进步，冶炼过程加入大量废钢，由于初始的废钢温度很低，如果直接加入到电弧炉内，造成前期炉内主要是升温过程，导致电弧炉的冶炼时间大大延长，增加生产成本，用烟气预热废钢是目前较为常用的手段，但烟气预热废钢技术所能达到的预热效果受限于烟气的温度。理论上废钢预热温度每增加100℃，可节约电能20kwh/t。若考虑到能量的有效利用率，一般来讲，废钢预热温度每增加100℃，可节约电能15kwh/t左右。所以废钢预热效果好将会节约能源，降低电耗，相应的由于废钢在电弧炉内的进一步熔化的时间大大缩短，可缩短冶炼周期，提高生产率。

来自鹤壁国家科技型企业，河南泰航节能科技发展有限公司的工程技术技术人员研发的连续废钢预热加料装备，其主要特点是连续加料,连续废钢预热，连续卸料.泰航连续废钢废钢预热水平输送设备具有高生产率和低生产成本两大优点，并且已经获得国家实用新型专利授权。