

立式电捕焦油器厂占地面积小

产品名称	立式电捕焦油器厂占地面积小
公司名称	湖北裕久隆环保电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区松鹤路新世纪家园3栋1层105号
联系电话	18672154498 18672154498

产品详情

电捕焦油器焊接错误事项的注意点：

- A.板件和焊条未均匀加热（加热区靠左边或右边、焊条未均匀加热）
- B．温度和空气量不正确
- C．板件和焊条不够清洁
- D．空气中含有水、油和灰尘
- E．V形焊缝未先使用点嘴点焊
- F．焊条原料不良而使焊道有凹痕
- G．板件排列不正确
- H．焊接速度太快，焊条仍然保持圆形而导致无法结合或结合不够由于焊接温度高而导致热破坏

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北裕久隆环保电气设备有限公司

电捕焦油器采用结构形式有同心圆式、管式和蜂窝式等三种。

无论哪种结构，其工作原理，即在金属导线与金属管壁〔或极板〕间施加高压直流电，以维持足以使气体产生电离的电场，使阴阳极之间形成电晕区。

理论依据按电场理论，正离子吸附于带负电的电晕极，负离子吸附于带正电的沉淀极；所有被电离的正负离子均充满电晕极与沉淀极之间的整个空间。当含焦油雾滴等杂质的煤气通过该电场时，吸附了负离子和电子的杂质在电场库伦力的作用下，移动到沉淀极后释放出所带电荷，立式电捕焦油器厂，并吸附于沉淀极上，从而达到净化气体的目的，通常称为荷电现象。当吸附于沉淀极上的杂质量增加到大于其附着力时，会自动向下流趟，从电捕焦油器底部排出，净气体则从电捕焦油器上部离开并进入下道工序。

焦炉煤气是否能够使用电捕焦油器脱硫除焦油

我公司是生产电捕焦油器的公司，我们都知道电捕焦油器主要净化除去的是烟气里面的煤焦油，煤焦油又称焦油。

在单段煤气发生炉煤气中，进入电捕焦油器的煤气温度通常控制在85-95 摆布，但在两段煤气站中进入电捕焦油器的上段煤气温度在120 摆布（这是因为两段炉的技术决议），为坚持上段有足够的干馏时刻，所以经干馏段处逸出的煤气就必须控制在此温度下，因为其不同于通常电除焦油器的工作温度，又把此脱除焦油称为热脱焦。实践证明，在此温度下进行干馏煤气的电除焦油作用的杰出的。但大于120 的煤气除焦油作用将降低，因此刻焦油很少变成雾状，气态焦油是很难用电除焦油法将其除下。

相反的在两段煤气炉技术中还有在30-50 之间电除轻油设备，它是通过直接冷却后的煤气进一步脱除煤气中的轻质油的设备。

所以目前在煤气站内电除焦油的工作温度有三种：一是120 摆布、二是85-95 、三是30-50 之间。

我公司的电捕焦油器适用于碳素、化工、建材、陶瓷、冶金等行业。

立式电捕焦油器厂占地面积小由湖北裕久隆环保电气设备有限公司提供。湖北裕久隆环保电气设备有限公司是一家从事“电捕焦油器,湿式电除尘器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“裕久隆环保”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使裕久隆环保在除尘设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！