

# 陕西水性漆涂料 水性漆涂料厂家电话 陕西燕园众欣

产品名称	陕西水性漆涂料 水性漆涂料厂家电话 陕西燕园众欣
公司名称	陕西燕园众欣石墨烯科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区千河镇滨河路5号
联系电话	19929301391 19929301391

## 产品详情

涂料施工是指在被涂物表面涂敷一层装饰性或保护性涂料的整个过程。为获得坚固性的涂膜，涂料施工常包括底材表面处理、涂漆、固化和涂膜检验四个步骤。

传统的涂漆方法是涂刷，它不受施工场地、被涂物形状和面积的限制，工具简单，但生产效率低，劳动强度大，且漆膜表面易有刷痕，水性漆涂料哪里有卖，一般多用于家具、门窗和地板等的涂刷。

现代的工业涂漆方法正向着机械化、连续化和自动化程度高的方向发展。不论用什么涂漆方法其基本工序都是：涂底漆。工件经表面处理，须在规定时间内涂上底漆，以免再度沾污或产生新锈。应根据涂层的质量要求和不同应用范围，选用不同类型的底漆。若需涂两道底漆时，前后底漆颜色须有深浅之分，以免漏涂。底漆的涂漆方法多用压缩空气喷涂、高压无空气喷涂、静电喷涂或电沉积涂漆。

出现裂纹：这种情况多半是因为施工时温度低于5℃、施工漆膜太厚、板材品质不好，出现收缩等原因造成的。由于漆膜涂层太厚，导致表层干燥成膜速度过快，而内层干燥慢，水性漆涂料厂家，造成了底层开裂等现象。

解决办法：

确保施工温度要在5℃以上；

注意薄涂，保证漆膜厚度适中；

选择品质好的板材，确保稳定性。

## 6、流挂现象：

- a. 白坯表面不平，水性漆涂料厂家电话，几何形状复杂；
- b. 喷与工件的距离太近；
- c. 一次喷涂量太多，涂层厚，喷涂间隔短。
- d. 粘度太稀挥发速度太慢。
- e. 施工环境温度太低；

## 防治及处理方法：

白坯表处理平整，几何形状复杂的工件要分多次喷涂；

喷与工件要保持20-30CM距离；

降低空气压力、控制油量、数量；

减少稀释剂的数量，施工粘度应在90-120秒左右（2#杯）；

喷涂层次应在一层漆膜基本表干后再喷第二次；

水性塑胶漆是一种环保型涂料，使用广泛，但也有一些需要注意的地方。确保施工环境通风良好。水性塑胶漆的挥发性比较小，但是如果如果没有适当的通风则在施工过程中也可能对人体造成危害。尽可能使用化工具。在施工时尽可能使用的喷、刷具等工具来施工，这样可以使得整个施工过程更稳定更安全。

不要过量使用。过量使用会导致涂料在表面厚度不均匀，陕西水性漆涂料，甚至可能造成起泡、开裂的情况。保持施工区域干燥通风。如果施工区域过于湿润，则容易出现涂层发黑、翘曲甚至长霉的情况。保持原材料质量。确保使用的水性塑胶漆原材料完好，避免因储存不当或者是使用过期材料导致施工失败。水性塑胶漆在施工中是一种很常见的涂料产品，但是在使用过程中也需要注意一些安全事项。掌握了这些注意事项，可以更加放心地使用水性塑胶漆。

陕西水性漆涂料-水性漆涂料厂家电话 -陕西燕园众欣由陕西燕园众欣石墨烯科技有限公司提供。陕西燕园众欣石墨烯科技有限公司在建筑用涂料这一领域倾注了诸多的热忱和热情，陕西燕园众欣一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：崔总。