

记录仪MTBF|第三方检测机构

产品名称	记录仪MTBF 第三方检测机构
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司-精英部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	13352906691 13352906691

产品详情

[降低成本] : 证程序上的繁琐。您只需准备基本的产品资料，我们即可为您提供全程服务；

[节约时间] : anbotek有工程师可为您提供强大的技术支持，我们熟悉各种流程之申请流程、所需提供资料、依据之标准及流程重点，并可在正式申请前对产品结构及安全性做一个全面的预评估有效的避免了重测所浪费的。同时配以的实验室作业，为您赢取宝贵的时间，和取得更多的定单。

mtbf的作用：

根据其平均值，判断下次设备可能的故障时间，在该日期前，预先做好点检或更换易损配件，如此可以避免生产中故障引起的停工损失，属于计划保养的预防保养。

深圳计算机mtbf测试，mtbf测试申请流程？

mtbf资讯：

近日，海尔h30和h22 两款笔记本顺利通过国家电子计算机质量监督检测中心mtbf测试，平均无故障工作时间达到了40000小时，成为国内外先通过mtbf测试的笔记本。国家电子计算机质量监督检验中心高度评价了海尔笔记本的品质及其在测试中的出色表现，并认为国内民族笔记本产品真正进入了“高信度时代”。

如果大家有关注国内电脑产品的发展，相信都知道国产电脑产品在mtbf测试上取得的成绩还是不错的。就长城而言，在2005年就已经通过mtbf7万小时的测试，而此次从7万小时提升至12万小时，证明了长城产品开发能力和品质控制能力的有进一步的提升，同时也意味着产品故障率的进一步降低。所以，长城电源mtbf测试突破12万小时的大关，这一令人振奋的成绩成为了长城电脑产品出众品质的好保证。

这消息无疑令人鼓舞。一直以来，某些人对于国产电脑产品存有根深蒂固的“刻板印象”，总是认为较之国外的洋，国产虽在营销、渠道、价格等层面优势明显，但在产品技术、品质、工艺等层面却犹嫌不足。然而今天长城围绕mtbf的角力却证明，今时今日，中国的电脑产品已经具备了全面超越洋巨头的实

力。

寻你看检测mtbf测试 mtbf测试费用

mtbf测试报告，安博拥有自己的实验室，及实验设备，欢迎来参观实验室

性能测试是通过自动化的测试工具模拟多种正常、峰值以及异常负载条件来对系统的各项性能指标进行测试。负载测试和压力测试都属于性能测试，两者可以结合进行。通过负载测试，确定在各种工作负载下系统的性能，目标是测试当负载逐渐增加时，系统各项性能指标的变化情况。压力测试是通过确定一个系统的瓶颈或者不能接收的性能点，来获得系统能提供的大服务级别的测试。

性能测试的目的：

一、评估系统的能力，测试中得到的负荷和响应时间数据可以被用于验证所计划的模型的数据处理能力，并帮助作出决策。

二、识别体系中的弱点：受控的负荷可以被增加到一个极端的水平，并突破它，从而修复体系的瓶颈或薄弱的地方。

三、系统调优：重复运行测试，验证调整系统的活动得到了预期的结果，从而改进性能。检测软件中的问题：长时间的测试执行可导致程序发生由于内存泄露引起的失败，揭示程序中的隐含的问题或冲突。

四、验证稳定性(resilience)可靠性(reliability)：在一个生产负荷下执行测试一定的时间是评估系统稳定性和可靠性是否满足要求的一方法。

性能测试类型包括：

负载测试：负载测试是一种性能测试指数据在超负荷环境中运行，程序是否能够承担。

强度测试：强度测试是一种性能测试，他在系统资源特别低的情况下软件系统运行情况。

容量测试：确定系统可处理同时在线的大用户数

拉力测试对封口质量起保证作用，是一种强制性测试法;压力主要对包装物进行静态压力及动态压力测试以检查包装物的承压能力。

振动试验是评定元器件、零部件及整机在预期的运输及使用环境中的抵抗能力.振动试验对产品、设备、工程等运输、使用等环境中所受的振动环境进行模拟，以检验其可靠性以及稳定性。机械振动试验用来确定机械的薄弱环节，产品结构的完好性和动态特性、常用于型式试验、寿命试验、评价试验和综合试验。对于汽车电子耐振动能力更为重要。

跌落测试是被测试产品经过包装后，搬运过程中跌落受损情况，及评估电子组件在搬动时下落之耐冲击强度,可对包装容器之棱、角、面分别进行测试。

弯曲测试是材料力学性能测试中常见的测试项目，主要考察材料的韧性。

针对直接模塑的长方条、板状、片状或管状等硬质及半硬质塑料材质，裁切成适用之试片，以“三点式弯曲负荷方法”，检测强化、非强化塑料、高模数复合物及绝缘体等物质的弯曲性能。以“四点式弯曲负荷方法”，检测截面形状包括正方形、长方形、圆形或其它形状的实心或空心的木塑制品。

性能试验包括：功能测试、模拟运输环境测试、盐雾测试、按键寿命测试、性能测试、振动测试、转轴寿命测试、防尘测试、碰撞测试、端子插拔测试、防水测试、冲击测试、高温测试、跌落测试、模拟气

候环境测试、低温测试、堆码测试。另外安博检测中心还提供国家实验室报告、深圳质量检测报告、质量检测报告、质检报告、招投标报告。

mtbf失效时间是指上一次设备恢复正常状态（图中的up time）起，到设备此次失效那一刻（图中的down time）之间间隔的时间。 [1]

mtbf值是产品设计时要考虑的重要参数，可靠度工程师或设计师经常使用各种不同的方法与标准来估计产品的mtbf值。相关标准包括mil-hdbk-217f、telcordia sr332、siemens norm、fides或ute c 80-810（rdf2000）等。不过这些方法估计到的值和实际的平均故障间隔仍有相当的差距。计算平均故障间隔的目的是为了找出设计中的薄弱环节。

mtbf的数学式表达：

另外，在工程学上，常用希腊字母 λ 来表示mtbf，既有：

在概率论中，可用(t)形式的概率密度方程表示mtbf，既有：

此处指的是直到下次失效经过时长的概率密度方程——满足标准概率密度方程——

mtbf由来随着服务器的广泛应用，对服务器的可靠性提出了更高的要求。所谓“可靠性”，就是产品在规定条件下和规定时间内完成规定功能的能力；反之，产品或其一部分不能或将不能完成规定的功能是出故障。概括地说，产品故障少的就是可靠性高，产品的故障总数与寿命单位总数之比叫“故障率”（failure rate），常用 λ 表示。例如正在运行中的100只硬盘，一年之内出了2次故障，则每个硬盘的故障率为0.02次/年。当产品的寿命服从指数分布时，其故障率的倒数就叫做平均故障间隔时间（mean time between failures），简称mtbf。即：

$$mtbf=1/\lambda$$

笔者看到一款可用于服务器的wd caviar re2 7200 rpm 硬盘，mtbf 高达 120万小时，保修 5年。120万小时约为137年，并不是说该种硬盘每只均能工作137年不出故障。由 $mtbf=1/\lambda$ 可知 $\lambda=1/mtbf=1/137$ 年，即该硬盘的平均年故障率约为0.7%，一年内，平均1000只硬盘有7只会出故障。

下图所示为著名的浴盆曲线，左边斜线部分为早期故障率，其故障率一般较高且随着时间推移很快下降。曲线中部为使用寿命期，其故障率一般很低且基本固定。右部为耗损期，失效率急速升高。电子产品制造商一般通过测试、老炼、筛选等手段将早期故障尽量剔除，然后提供给客户使用。当使用寿命期将尽，产品也即将进入故障高发期，需要报废或更新换代了。