

# 精工制造页岩真空砖机a

产品名称	精工制造页岩真空砖机a
公司名称	巩义市旺达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市永安街道办永益路西段
联系电话	86-037164350121 15238698901

## 产品详情

### 精工制造页岩真空砖机a

下面旺达简单为您介绍一下页岩真空砖机：

页岩真空砖机就是利用煤矸石原料，经过破碎机破碎、球磨机研磨、搅拌机搅拌、页岩真空制砖机挤出成型，最后经过隧道窑或轮窑烧结出砖的机械设备。

采用页岩真空砖机，生产出来的页岩砖，从耐压、抗折、耐酸以及耐碱性能都高于粘土砖；从建筑用砖的成本方面来看，砌墙及粉刷前不用浇水，可节省用水费及人工费，同时，由于硬度高，产品在运输中的损耗比粘土砖低。

【页岩真空砖机的结构及性能特点】<http://www.wdjxc.com>

一. 页岩真空砖机由双级搅拌挤出部分（上级）和挤出成型部分（下级）组成，并配备空气压缩系统和抽真空系统。采用的气动离合器可实行远距离控制。上、下级可采用一字型或丁字型安装。

二. 页岩真空砖机主体选用优质钢板焊接而成，具有结构合理、挤出压力大，真空度高，坚固耐用、适用性强、耗能低、效率高、维修方便等特点。

三. 页岩真空砖机主机绞刀采用耐磨材料制造，使其寿命超出普通绞刀的4~7倍；导程（螺距）经科学排列，具有“微压力输送，高压挤出”的功能，可增加挤出压力和提高工作效率；并采用浮动轴结构，能消除或减少主轴因长期使用造成弯曲后导致设备摇头、晃动；使设备节能15~30%。

四. 页岩真空砖机轴、齿轮等重要零部件均采用优质碳结钢和合金钢经调质或淬火等热处理工艺加工而成，延长了设备的使用寿命。

五. 页岩真空砖机砖机拨泥板传动、料位控制均装有保险装置，使设备在使用过程中不易损坏主要零部件，并提高了设备故障维修效率。

六. 页岩真空砖机机头中部装有压力表，根据压力表显示的压力大小，可监视产品的质量和数量。原料经过双级挤压和湿化，熟化程度和挤出压力大大提高。实现优质高产。

我公司生产的页岩砖机，页岩双级真空制砖机是生产页岩烧结砖、页岩实心砖、页岩砖多孔砖、煤矸石空心砖的理想设备，页岩真空制砖机可利用页岩、煤矸石、粘土、粉煤灰、炉渣、建筑垃圾等生产多实心标砖、多孔烧结砖、烧结空心砖。该真空挤砖机利用硬塑或半硬塑挤出成型，塑性好、真空度高。砖坯含水率15%-18%，缩短砖坯进窑时间，提高砖厂的生产效率。真空砖机采用全钢结构设计，紧凑、节能、稳定性好。高铬螺旋铰刀，螺旋角度设计合理，出条快、经久耐磨，实现1000万块不需堆焊修复的高产纪录。

地址：河南省巩义市孝义路34号

电话：0371-6350121

传真号码：0371-64352051

联系人；钟先生（厂长）

QQ:276546101

网址：<http://www.hnwdjx.com>

<http://www.wdjxc.com>