

无锡废气处理 焊接烟尘净化器

产品名称	无锡废气处理 焊接烟尘净化器
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

焊接烟尘净化器

焊接烟尘净化器用于焊接、切割、打磨等工序中产生烟尘和粉尘的净化以及对稀有金属、贵重物料的回收等，可净化大量悬浮在空气中对人体有害的细小金属颗粒。具有净化效率高、噪声低、使用灵活、占地面积小等特点。适用于手把焊、电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。设备主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、带刹车的脚轮、风机、华力电机、脉冲电磁阀等。

生产的前景

由于焊接结构具有重量轻、成本低、质量稳定、生产周期短、效率高、市场反应速度快等优点，因此焊接结构的应用日益增多。一个国家焊接消耗材料的生产情况可以反映该国焊接技术的总体水平。我国焊接材料的生产总量基本上是与钢材同步增长的。据统计：焊丝供应平均每年以20% - 30%的速度增长，气体保护焊用的实心焊丝近10年增加近4倍，成为我国发展快的焊材。我国焊接材料的消耗已成为世界大的焊材生产与消费国家。

焊接烟尘净化器结构组成:

主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、沉灰抽屉组合、带刹车的脚轮、风机、电机等。

生产的危害

随着焊接生产规模不断扩大，焊接材料大量消耗，焊接生产的劳动卫生与环境保护问题也提到了议事日程上。过去我国长期不够重视焊接的环保与卫生问题，焊接职业病已经成为一个不可否认的严重问题。因此努力使焊接过程由肮脏、枯燥、危险的作业变成绿色的环保型作业，势在必行。

烟尘的治理

焊接烟尘又称为电焊烟雾，是指焊接操作中经常会产生一些有毒的物质。如：乙醛、松香酸、异氰酸盐、氮氧化物、硫化物、碳氢化合物等。焊接烟尘是一种十分复杂的物质，已在烟尘中发现的元素多达20种以上，其中含量多的是Fe、Ca、Na等，其次是Si、Al、Mn、Ti、Cu等。焊接烟尘中的主要有害物质为Fe₂O₃、SiO₂、MnO、HF等，其中含量多的为Fe₂O₃，一般占烟尘总量的35.56%，其次是SiO₂，其含量占10~20%，MnO占5~20%左右。

焊接烟尘治理技术:焊接过程中产生的污染种类多、危害大,会导致多种职业病(如焊工硅肺、锰中毒、电光性眼炎等)的发生,已成为一大环境公害。随着相关研究的深入,治理技术日趋完善,焊接污染已得到了相对有效的控制。焊接过程中的污染严重,对环境和焊工造成非常大的危害,对于烟尘治理,应从污染源、治理途径和个人防护3个方面着手。

焊接烟尘的治理有多方面，其中主要有三个方面：

1、工艺方面

- 1) 采用无烟尘和少烟尘焊接工艺
- 2) 开发和使用低尘和低毒焊接材料
- 3) 提高焊接机械化和自动化程度

2、采取有效的通风排烟净化措施

3、个人防护

防止焊接烟尘对操作人员的危害，防止烟气直接吸入人体肺部，焊工需佩带口罩，特殊焊接工位或在密闭场所还应该佩带防毒面具。车间内配备有焊接辅助装置的场合，要具有自我保护意识，尽量采用自动化焊接工艺和机械化装置完成焊接工作，使操作人员远离烟尘聚集区。

烟尘治理分析

焊接过程中产生的污染种类多、危害大，会导致多种职业病（如焊工硅肺、锰中毒、电光性眼炎等）的发生，已成为一大环境公害。随着相关研究的深入，治理技术日趋完善，焊接污染已得到了相对有效的控制。依据我国焊接车间具体情况，结合国内外新的研究成果及实用技术，从焊接污染的形成、特点及危害入手，提出切实可行的防治对策。

国内外焊接烟尘治理技术的现状分析

国外对焊接烟尘治理的研究比我国早，处理技术相对**、成熟。焊接烟尘治理设备从单一性、固定式、大型化，向成套性、组合性、可移动性、小型化以及资源低耗方向发展。对焊接烟尘的处理采用局部通风为主、全面通风为辅的手段，以此改善作业环境的污染。

我国对焊接烟尘治理的研究虽然起步较晚，但发展较快。在充分借鉴国外相关产品设计和研究成果的基础上，形成了适合我国国情的设计思想。但由于整体水平上的差距，导致在处理设备设计制造、运行费用控制以及处理效果上与国外同类产品相比还有一定的差距。

设备简介

焊接烟尘净化器，又称为金属焊接净化设备，也称为电焊烟雾净化器。主要产品有切割平台净化器，金属焊接打磨工作房，金属焊接打磨工作台，分体式焊接净化工作台，中央式焊接烟尘净化器，移动式焊接烟尘净化器等系列净化设备，是针对机械加工工厂、汽车总装厂、维修厂及其相关行业焊接作业时产生烟尘、粉尘、油雾需处理而设计的轻便高效的除尘器。移动式焊接烟尘净化器尤其适用于电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。在焊接操作中经常会产生一些有毒的物质。如：乙醛、松香酸、异氰酸盐、氮氧化物、硫化物、碳氢化合物等。并在散布在空气中。通过呼吸道侵入到人的肝、肺、心血管及血液中。这些有毒物质正严重的吞噬人类的健康。导致许多职业病的出现。如：肺癌、哮喘、湿疹、支气管炎、皮肤过敏、呼吸道感染等等，重则紊乱中枢神经，破坏消化系统，导致并发症而衰竭死亡。

焊接烟尘净化器

设备作用

焊接烟尘净化器是一款专为工业焊接烟尘和轻质颗粒而设计的净化装置，轻巧灵活，操作方便，同时广泛应用于化工、电子、金属加工、烟草、玻璃、制药、食品加工、净化室、医院等行业及其它有粉尘、烟雾污染的场所。

金属在工业焊接或其他加工处理过程中会产生多种有毒有害气体，焊接烟尘净化器，烟雾中气体的性质和加工特点，我们会通过实验，在保障不会产生二次污染、不影响车间操作，不影响设备的寿命的前提下，采用多级净化装置，对焊接烟雾废气进行净化处理，既能有效去除焊烟废气，又能降解焊烟焦油味和各种有毒有害气体。

应用场所

移动式焊接烟尘净化器可广泛应用于烟草、医药、食品加工、建材、冶金、化工、电力、机械制造、铸铁等行业的除尘、物料回收及空气过滤之用。

工作原理

通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口处设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，洁净空气又经活性炭过滤器吸附进一步净化后经出风口达标排出。

设备特点

- 1 焊烟净化器净化主机：该产品采用无缝模具生产确保主机密封性和良好的噪音控制
- 2 滤芯：采用“美国陶氏”覆膜防静电式滤筒，具有尘埃粘连度低，清灰方便，拥有良好的通风效率，提高过滤面积
- 3 吸气臂：采用万向可悬停吸气臂，保证在各种工况下都能使烟尘顺畅进入集尘罩，提高净化效率，保证净化效果
- 4 移动性：采用万向轮并配备卡锁功能，方便任意移动确保电焊烟尘的点对点净化
- 5 清灰方式：设备内部具有反吹功能，定期使用气源对设备内高效净化舱进行清灰可提高设备使用寿命同时提高净化效率（选配）
- 6 操作性：焊接烟尘净化器采用PLC集成控制系统，可实现一键操作，工作室只需要打开设备主机电钮便可直接使用方便客户进行操作
- 7 配件维护：焊接烟尘净化器内无易损件，高效净化舱内滤芯定期进行清灰可正常使用1万小时
- 8 便捷性：焊接烟尘净化器为立式单机净化器占地空间小，移动方便可在任意地方固定使用，便于工人的操作

历史及前景

焊接烟尘净化器起源于欧洲，在工业起步较早的欧洲，同样也很早地出现了各种环境污染问题，这样使得政府不得不出台相应的措施，在这样的背景下，针对粉尘烟尘污染的烟尘净化器诞生了。他的诞生，标志着劳动者健康和环保逐渐成为社达成共识