

注塑 PA66 法国罗地亚 A 218 W V30 玻纤增强 电子电器部件 尼龙塑胶原料

产品名称	注塑 PA66 法国罗地亚 A 218 W V30 玻纤增强 电子电器部件 尼龙塑胶原料
公司名称	东莞市铭汇塑胶有限公司
价格	25.30/千克
规格参数	罗地亚:罗地亚 A 218:A 218 W V30 法国:法国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段26号万豪 花园商铺1栋295室
联系电话	15015182514 15015182514

产品详情

A 218W V30 BLACK FA

聚亚己基己二酸酰胺#聚己二酰己二胺|尼龙66|PA66

法国罗地亚

产品用途:电气/电子应用领域 连接器

加工方式:注射成型

填充物:玻纤增强 电子电器部件 注塑

外观:黑色

物性信息 :

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 调节后 数据单位

物理性能 密度 ISO 1183/A 1.35 -- g/cm

收缩率 横向流量 Internal Method 0.80 -- %

流量 Internal Method 0.50 -- %

吸水率 23 , 24 hr ISO 62 0.80 -- %

成型收缩各向同性 Internal Method 0.620 --

机械性能 拉伸模量 ISO 527-2/1A 10000 7500 MPa

拉伸应力 断裂 ISO 527-2/1A 185 130 MPa

拉伸应变 断裂 ISO 527-2/1A 3.0 4.0 %

弯曲模量 -- ISO 178 9000 6400 MPa

弯曲强度 ISO 178 275 180 MPa

简支梁缺口冲击强度 23 ISO 179/1eA 11 15 kJ/m

简支梁缺口冲击强度 23 ISO 179/1eU 80 90 kJ/m

悬臂梁缺口冲击强度 23 ISO 180/1A 10 17 kJ/m

热性能 热变形温度 1.8 MPa, 未退火 ASTM D648 255 --

熔融温度 ISO 11357-3 263 --

线形膨胀系数 流动 : 23 到 85 ISO 11359-2 0.000028 -- cm/cm/

电气性能 表面电阻率 IEC 60093 1.0E+14 1.0E+12 ohm

体积电阻率 IEC 60093 1.0E+15 1.0E+12 ohm · cm

耐电强度 IEC 60243-1 35 -- kV/mm

相对电容率 IEC 60250 3.70 3.30

耗散因数 IEC 60250 0.020 0.080

漏电起痕指数 解决方案 A IEC 60112 600 -- V

可燃性 UL 阻燃等级 0.800 mm UL 94 HB --

1.60 mm UL 94 HB --

3.20 mm UL 94 HB --

灼热丝易燃指数 1.60 mm IEC 60695-2-12 700 -- 热变形温度 (0.45MPa负荷,干态) 250

比热容 (干态) 1.5 J/(g.K)