

# 供应德国朗盛PBT S1056 挤出高韧性PBT 保根POCAN 聚酯工程塑料原料

产品名称	供应德国朗盛PBT S1056 挤出高韧性PBT 保根POCAN 聚酯工程塑料原料
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PBT 型号:S1056 产地:德国朗盛
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

## 产品详情

牌号

S1056

加工级别

注射级

产品规格

25KG/PC

特性级别

阻燃级、增强级、高强度、高流动

用途级别

汽车部件、电子电器部件

可售卖地

全国

类型

## 正牌料

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。