

合成水基切削液 合成切削液

产品名称	合成水基切削液 合成切削液
公司名称	重庆泽亮化学工业有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:合成切削液 性能:冷却、润滑、清洗和防锈切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	重庆市沙坪坝区杨梨路161号A4-9-3号
联系电话	86 023 65301917 13650567379

产品详情

类别	合成切削液	性能	冷却、润滑、清洗和防锈切削液
溶解性	水溶性切削液	产品规格/型号	30kg/桶、200kg/桶；ZL-066
主要用途	适用于车，铣，磨，钻，锯，拉，攻丝，铰孔等设备的精、粗加工同时可作工序间的防锈液。		

zl-066全合成切削液具有良好的冷却、润滑、清洗性能，在机械加工中，可彻底代替煤油等石油原料。可降低成本，减少污染，是一种机械加工过程中首选的化工产品。

物化性质：外观：浅黄色液体 ph 值：7.5-8.0

防锈性：3-5天 可燃性：不燃烧

产品特点：

1. 本产品为水基液体，以水代油节约大量能源。
2. 具有良好的冷却、润滑、防锈、清洗性能。
3. 长期使用不锈蚀机床，对工件具有很好的防锈性能。

使用方法：

- 1.本品使用浓度为8—10%，使用自来水稀释混匀后即可使用。特种加工使用浓度可酌情处理。

2.使用过程中的自然减量按使用浓度续添。

工程师建议：

- 1、本品适用于车，铣，磨，钻，锯，拉，攻丝，铰孔等设备的精，粗加工同时可作工序间的防锈液。
- 2、原使用乳化油和其它油类切削液的机床，在更换本品时应将机床冷却箱及管部等部位用净水冲洗干净，防止其它切削液混合而影响性能。
- 3、本品切忌与含有四氯化碳、碳酸钠、香蕉水等液体混合，混合后容易发生锈蚀。
- 4、本品应在通风避光处保存，保存期为一年
- 5、要求冷却系统与润滑系统、液压系统绝对分开，以保证产品质量。

包装：30kg/桶200kg/桶