

罐头加工厂污水处理设备生产厂家

产品名称	罐头加工厂污水处理设备生产厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

罐头加工厂污水处理设备

一、处理工艺

预处理预处理

为了强化处理效果和减轻后续单元的处理效果，设置生化预处理是十分必要的，厌氧、水解酸化、和预曝气都经常用作预处理工艺。

应用于污水的生化预处理可供选择工艺的较多，各种工艺技术均有其特有的优缺点。厌氧工艺由于其运行费用低廉的优越性，是好氧的前处理预处理工艺。厌氧处理工艺主要有二代、三代厌氧反应器，二代厌氧反应器以UASB为代表，在**各地得到了十分广泛的应用，但仍然在实际应用中遇到不少的问题，迫使人们在其基础上继续进行研究和开发，这样就相继开发出了各型三代厌氧反应器，实际应用表明三代厌氧反应器基本解决UASB反应器应用中出现的相应问题，也提高了处理效率，其代表的厌氧反应器包括膨胀颗粒污泥床（EGSB）、厌氧内循环反应器（IC）、厌氧折流板反应器（ABR）和**式水解酸化污泥床（HUSB）等。

本次生化预处理采用十分成熟的HUSB水解酸化工艺，即**式水解酸化污泥床，是区别于传统水解酸化工艺的一种工艺单元，其基本特点是常温反应、对物和悬浮物去除效率高。HUSB反应器是新一代的水解反应器。污水经过HUSB反应器后，在该反应器中污水与污泥充分混合，利用水解酸化菌群的作用，迅速降解污水中物，形成以水解产酸菌为主的**

式污泥床，把大分子难降解或存在抑制作用的物分解成生化性高的小分子物、二氧化碳和水，除去部分污染物，提高污水的可生化性，减轻了后续单元的浓度负荷。

由于该类型污水的悬浮物比较低，设备中，只采用“水解酸化水解酸化水解酸化”的预处理工艺。

二、工艺流程说明

废水经格栅拦截去除水中废渣、纸屑、纤维等固体悬浮物，进入调节池，在调节池内均质、均量后经泵提升A级生物池，在A级生物池段异养菌将污水中可溶性物水解为酸，使大分子物分解为小分子物，不溶性的物转化成可溶性物，将蛋白质、脂肪等污染物进行化。

在O级生物池段存在好氧微生物及消化菌，其中好氧微生物将物分解成CO₂和H₂O;在充足供氧条件下，硝化菌的硝化作用将NH₃-N氧化为NO₃⁻，通过回流控制返回至A级生物池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO₃⁻还原为分子态氮，接触氧化池出水自流进入沉淀池进行沉淀，沉淀池出水进入过消毒池进行二氧化消毒，消毒出水达标排放。污泥池的污泥一部分回流至A级生物池，剩余污泥定期外运处置。

工业废水处理 涂料装车是汽车生产中产生大量废水的重要环节，涂料废水含有树脂、表面活性剂、重金属离子、油类、PO₃⁴⁻，涂料、颜料、溶剂等污染物，如果不进行有效的处理，将会对环境造成严重的污染，对于这类废水，传统的处理方法是间接混凝处理，处理效果差，出水水质不稳定，达不到排放标准，涂装废水含有少量溶于水的溶剂，间接混凝法处理效果差。

三、溶解氧

氧化细菌和亚硝化细菌的氧饱和常数分别为0.2~0.4mg/L和1.2~1.5mg/L，表明氧化细菌氧消耗速率及氧亲和性均**亚硝化细菌。当水体中溶解氧较低时，亚硝化细菌对溶解氧竞争力低于氧化细菌，因此当溶解氧较低时亚硝化细菌的活性受到抑制。当溶解氧浓度低于1.5mg/L时，氧化细菌的氧化速率降低，亚硝态氮的积累率降低，因此在处理高氮废水时，为了使氮得到充分降解，有必要为微生物提供充足的氧气。Ruiz等学者配制高氮废水，研究溶解氧对其硝化的影响。研究发现当溶解氧浓度降低时，亚硝态氮慢慢积累，当溶解氧浓度为0.7mg/L时，亚硝态氮的积累率为65%，达到大值，亚硝态氮积累的过程，即溶解氧降低的过程对氮的去除没有影响。然而当溶解氧减低到一定浓度时，氮去除率降低，停止曝气后，出水中能够到氮。