

# LLDPE低密度聚乙烯大庆石化DNDA8320

产品名称	LLDPE低密度聚乙烯大庆石化DNDA8320
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8200.00/吨
规格参数	产品:大庆石化DNDA8320 数量:400 牌号:DNDA8320
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

## 产品详情

### LLDPE高密度聚乙烯大庆石化DNDA8320

列管换热器聚集反应罐外径一般为2.5~2.7cm的苗条型高压合金钢管。为了确保单线铁路总产量，管径增加到了5.0~7.5cm。直径与总长之比为1:250~1:40000，管式反应器长900~1500m。体现工作压力太大大约为200~350MPa，温度是250~330，液态速度10~15m/s，单趟转化率为20%~34%，单线铁路总产量大达10万多吨/年。釜式反应器的结构有细而长型微胖型2种规格技术参数。细而长型聚合釜直径与总长之比为1:20~1:4，而微胖型外径与长度比例1:4~1:2，体现压力一般比列管换热器法流程低，为110~250MPa，温度是130~280，单趟转化率为20%~25%，单线铁路总产量大达18万多吨/年。釜式反应器一般是将有助于搅拌设备的风扇安装于釜内，从而降低搅拌轴的水泵密封在设计上的艰辛。伴随机械密封技术发展趋势，还可以把风扇安装于釜外。釜式反应器已进一步技术引进，ICI公司的反应罐有1000L，而法国CdF公司的反应釜容积达1600L，是世界上上里的反应釜之一。据统计全世界高压法高密度聚乙烯中55%得用管式反应器制造出来的，别的45%得用釜式反应器制造出来的。

高密度聚乙烯主要特点主要有以下几个：

- (1) 塑料膜呈微奶白色透明色，柔软。抗压强度比高密度聚乙烯小，抗冲击性则比高密度聚乙烯大。
- (2) 抗低温、抗超低温及耐较高温下。较厚的塑料膜可以承受90 沸水淋湿的杀菌整个过程。
- (3) 防水性能较为适宜，化学性质稳定，不融解于一般有机溶液。
- (4) 有着非常大的透气性能，故做为易空气氧化食品包装纸时，其外包装的贮存期不要太多。
- (5) 耐油脂性较差，商品能被缓慢溶涨。外包装含油脂食品行业时，久贮以后使食品行业产生哈喇味。
- (6) 长期受紫外线及热效果也变老，影响到了使用性能和介电性能。

(7) 熔点为110~115 ，生产制造温度是150~210 ，如果在惰性气体中，工作温度能够达到300 仍稳定。但溶剂和氧接触易发生降解作用。

高密度聚乙烯的应用范围:可用调味料、小点心、糖、果干、黄油曲奇、婴幼儿奶粉、茶、鱼肉松等食品包装纸。块状、片剂等药品包装设计,衬衫、服装、针织棉产品和合成纤维制品等非织布外包装盒。洗衣液、洗涤剂、护肤产品等日化用品外包装盒。由于单层PE膜特性较差,所以通常做为复合包装袋的内层,即两层复合薄膜钉合性板才。

聚乙烯是结晶型高聚物。根据其加工过程可分为聚乙烯塑料、高压高密度聚乙烯、低压聚乙烯，相匹配获得高密度聚乙烯（LDPE）、中密度聚乙烯（MDPE）和高密度聚乙烯（HDPE）。由于线型低密度聚乙烯特点优于一般高密度聚乙烯，发展趋向速度特别快，有取代高密度聚乙烯的趋势。

汽车用聚乙烯塑料占汽车塑料总的用量5-6%，仅次高压聚乙烯、ABS，聚丙烯pp、pc聚碳酸酯，居第五位。高密度聚乙烯重要用来制作空气导管、各式各样储罐。近几年来高密度聚乙烯在车内需求量大部分未提高，但是，轻量化的的热潮却促进了汽油箱塑料化，高物质的量高密度聚乙烯（HMWH-DPE）故有常见材料。欧美地区已将塑料油箱公布用于车子。联邦德国较早实现了塑料油箱智能化。日本的研究开发工作进展更快，但机械制造业并且对智能化取慎重心理状态，特别注意迟疑国外发展趋势。汽车工业常见高密度聚乙烯基本就是中低压聚乙烯。

(1) 重点围绕聚集设备一系列机械设备，如制冷机组、反应罐、分选设备、管道、泵等基础设施，会要求可以从100MPa左右高压下选用，即使是分离工序和回收再利用生产流程的设备，有一些还规定在100-350 MPa下操作过程，因此无论是从产品方面还是对于操作过程中而言，所有生产流程都存在很多难点。

(2) 丁二烯聚集热比其他单独聚集热高很多。在加聚反应中，一瞬间聚集率就保证10%-20%，甚至30%-40%，因此，在工艺上如何去除聚集热变为生产工艺流程中的关键问题，全是提高单趟转化率、节能减排的关键所在之一。

(3) 反应体系中的聚集化学物质黏度特别大，釜式法制作工艺中的釜式反应器和列管换热器法制作工艺中的管式反应器内壁很容易积附聚合物。

(4) 如何运送熔融态的聚合物也有一定的艰辛。体现压力和温度都伤害新产品的黏度，这时候就要十分注意控制好温度和压力。

(5) 从高压分选设备出来能量循环丁二烯中所含的低物质的量聚乙烯蜡乳状物如何能够更好地除掉也是个难题。重点围绕解决这些问题，各公司研制出各种各样生产流程。按反应罐类型可分为列管换热器法流程和釜式法流程两大类。管式反应器的主要特征是物流在管中呈液压柱塞泵状流通性，并没返混情况；体现工作温度沿反应管长短但是有变化，因此体现工作温度有高峰时段，因而所获得的高密度聚乙烯的分子量分布很宽。而釜式反应器，原料可以搅拌均匀，因而体现工作温度均匀，还可以磁盘分区操作过程，便于各体现区会有不同的工作温度，从而获得分子量分布狭小的高密度聚乙烯。