

移动式带式输送机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 移动式带式输送机 |
| 公司名称 | 北京蓓蕾橡胶制品有限公司 |
| 价格 | .00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京朝阳北京市朝阳区朝阳北路北京像素10131号 |
| 联系电话 | 010-57572418 18910764879 |

产品详情

产品介绍 移动式输送机分为带式移动输送机和斗式移动输送机，输送机底部安装有万向轮，可以根据物料的堆放位置随意移动，移动式带式输送机在输送倾斜角度较小的环境下使用，移动式斗式输送机在输送倾斜角度较大的环境下使用，移动斗式输送机，输送带上安装有小型斗子，在输送 移动带式输送机 倾角较大时物料不会出现回落现象。输送机设备的性能 一般根据物料搬运系统的要求、物料装卸地点的各种条件、有关的生产工艺过程和物料的特性等来确定各主要参数。 1.输送能力：输送机设备输送能力是指单位时间内输送的物料量。在输送散状物料时，以每小时输送物料的质量或体积计算；在输送成件物品时，以每小时输送的件数计算。产品属性 2.输送速度：提高输送速度可以提高输送能力。在以输送带作牵引件且输送长度较大时，输送速度日趋增大。但高速运转的带式输送机需注意振动、噪声和启动、制动等问题。对于以链条作为牵引件的输送机，输送速度不宜过大，以防止增大动力载荷。同时进行工艺操作的输送机，输送速度应按生产工艺要求确定。 3.构件尺寸：输送机的构件尺寸包括输送带宽度、板条宽度、料斗容积、管道直径和容器大小等。这些构件尺寸都直接影响输送机的输送能力。 4.输送长度和倾角：输送线路长度和倾角大小直接影响输送机的总阻力和所需要的功率安全操作与维护输送机一般应在空载的条件下启动。在顺次安装有数台皮带输送机时，应采用可以闭锁的起动装置，以便通过集控室按一定顺序起动和停机。除此之外，为防止突发事件，每台输送机还应设置就地启动或停机的按钮，可以单独停止任意一台。为了防止输送带由于某种原因而被纵向撕裂，当输送机长度超过30m时，沿着输送机全长，应间隔一定距离(如25—30m)安装一个停机按钮。 二、皮带输送机的安装 皮带输送机的安装一般按下列几个阶段进行。 1、安装皮带输送机的机架机架的安装是从头架开始的，然后顺次安装各节中间架，最后装设尾架。在安装机架之前，首先要在输送机的全长上拉引中心线，因保持输送机的中心线在一直线上是输送带正常运行的重要条件，所以在安装各节机架时，必须对准中心线，同时也要搭架子找平，机架对中心线的允许误差，每米机长为±0.1mm。但在输送机全长上对机架中心的误差不得超过35mm。当全部单节安设并找准之后，可将各单节连接起来。 2、安装驱动装置 安装驱动装置时，必须注意使皮带输送机的传动轴与皮带输送机的中心线垂直，使驱动滚筒的宽度的中央与输送机的中心线重合，减速器的轴线与传动轴线平行。

主要特点方向易变，可灵活改变输送方向，最大时可达180度；

输送机，每单元由8只辊筒组成，每一个单元都可独立使用，也可多个单元联接使用，安装方便；

输送机伸缩自如，一个单元最长与最短状态之比可达3倍；输送机可灵活改变输送方向，最大时可以大于180度故障排除为了保证皮带输送机运转可靠，最主要的是及时发现和排除可能发生的故障。为此操作人员必须随时观察运输机的工作情况，如发现异常应及时处理。机械工人应定期巡视和检查任何需要

注意的情况或部件，这是很重要的。例如一个托辊，并不显得十分重要，但输送磨损物料的高速输送带可能很快把它的外壳磨穿，出现一个刀刃，这个刀刃就可能严重地损坏一条价格昂贵的输送带。受过训练的工人或有经验的工作人员能及时发现即将发生的事故，并防患于未然。皮带输送机的输送带在整个输送机成本里占相当大的比重。为了减少更换和维修输送带的费用，必须重视对操作人员和维修人员进行输送带的运行和维修知识的培训。其他说明具有牵引件的输送机一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、张紧装置、改向装置和支承件等。牵引件用以传递牵引力，可采用输送带、牵引链或钢丝绳；承载构件用以承放物料，有料斗、托架或吊具等；驱动装置给输送机以动力，一般由电动机、减速器和制动器(停止器)等组成；张紧装置一般有螺杆式和重锤式两种，可使牵引件保持一定的张力和垂度，以保证输送机正常运转；支承件用以承托牵引件或承载构件，可采用托辊、滚轮等。交易说明

输送机是在一定的线路上连续输送物料的物料搬运机械，又称连续输送机。输送机可进行水平、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，运距