

Q345B无缝钢管价格表（11月10日）

产品名称	Q345B无缝钢管价格表（11月10日）
公司名称	安徽蚌埠钢管销售有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	安徽省蚌埠市皖北钢材大市场
联系电话	0552-2833001 18605524007

产品详情

供应Q345B无缝钢管价格表（11月10日），42Crmo无缝钢管价格表，90度弯头价格表，球墨铸铁管价格表，球墨铸铁管价格表，45度弯头价格表，异型弯头价格表dfvh

安徽蚌埠钢管销售有限公司

销售一处：0552-2833001

0552-2833002 手机：18605524007 联系人：张经理 销售二处：0552-2833003 手机：18605524003 联系人：邓经理 开户行：徽商银行中山支行。 账号：1280401021000333715 税号：340311577096035 邮箱：ahggxs@126.com 传真：0552-2833006

地址：安徽省蚌埠市皖北钢材大市场 网址：<http://www.xpjmkg.com/>

无缝钢管 159*4.5 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 21 11 月10日

无缝钢管 159*6 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 89 11 月10日

无缝钢管 168*8 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 353 11 月10日

无缝钢管 159*8 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 35 11 月10日

无缝钢管 168*6 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 25 11 月10日

无缝钢管 168*7 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 45.6 11 月10日

无缝钢管 159*7 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 46 11 月10日

无缝钢管 76*5 20# 安徽 3750 58 11 月10日

无缝钢管 34*5 20# 安徽 4650 29 11 月10日

无缝钢管 25*6 20# 安徽 4800 32 11 月10日

无缝钢管 28*5 20# 安徽 4800 41 11 月10日

无缝钢管 219*8 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4310 45.6 11 月10日

无缝钢管 219*7 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4310 35 11 月10日

无缝钢管 60*5 20# 安徽 4700 50 11 月10日

无缝钢管 450*30 20# 、 45... 安徽 4730 12 11 月10日

无缝钢管 76*18 20# 、 45... 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4430 3.15 11 月10日

无缝钢管 76*16 20# 、 45... 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4380 11 11 月10日

无缝钢管 76*20 20# 、 45... 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4730 7.6 11 月10日

无缝钢管 76*12 20# 、 45... 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4680 8.4 11 月10日

无缝钢管 73*8 20# 、 45... 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4760 9.2 11 月10日

无缝钢管 102*6 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4360 35 11 月10日

无缝钢管 102*5 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4360 65 11 月10日

无缝钢管 245*30 45# 安徽 4160 12.5 11 月10日

无缝钢管 180*16 16Mn 安徽 4960 21 11 月10日

无缝钢管 76*5 20# 安徽 山东 4260 32 11 月10日

无缝钢管 108*4 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4360 45.6 11 月10日

无缝钢管 102*8 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4360 25 11 月10日

无缝钢管 102*14 45# 安徽 4260 13.6 11 月10日

无缝钢管 127*12 45# 安徽 4240 10.53 11 月10日

无缝钢管 108*4.5 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4360 353 11 月10日

无缝钢管 127*14 45# 安徽 4240 10.96 11 月10日

无缝钢管 133*4.5 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4360 35 11 月10日

无缝钢管 152*12 20 号 安徽蚌埠钢管销售有限公司 蚌埠 4280 13 11 月10日

无缝钢管 426*10 20#/45 ...	安徽蚌埠钢管销售有限公 司	蚌埠	4300	17.7	11	月10日
无缝钢管 426*14 20#/45 ...	安徽蚌埠钢管销售有限公 司	蚌埠	4930	17.4	11	月10日
无缝钢管 426*16 20#/45 ...	安徽蚌埠钢管销售有限公 司	蚌埠	4300	17.1	11	月10日
无缝钢管 426*18 20#/45 ...	安徽蚌埠钢管销售有限公 司	蚌埠	4930	16.8	11	月10日

安徽蚌埠钢管销售有限公 司是一家开发、冶炼、生产销售钢管的一级企业，公 司一直专注于制造科 技含量高、高附加值的合金钢管、石油、油井管、油气化工管、电力、船舶、锅炉、机械等专用钢管， 生产部最新引进世界先进的钢管生产工艺,进一步完善了钢管的生产,可生产球墨铸铁管，球墨铸铁管公 司，42Crmo无缝钢管，Q345B无缝管，90度弯头，45度弯头，异型弯头等产品。经过全公 司员工的努力,现以突破年产310万吨大关。

球墨铸铁管价格表，球墨铸铁管价格表，42Crmo无缝钢管价格表，Q345B 无缝管价格表，90度弯头价格表，45度弯头价格表，异型弯头价格表dfvh

本公 司新上四条生产线,可根据客户需求订做各种非标热扩无缝钢管,合金钢管,16Mn直缝焊管，品种相当 齐全，价 格优惠。欢迎广大客户来电咨询！天津市帝一钢管贸易有限公 司是天津市无缝钢管公 司(大无缝钢管公 司、小无缝钢管公 司)、天津钢管集团、天津钢管公 司的“ A ”级代理商,是成都无缝钢管公 司、包头无缝钢管公 司、上海宝钢集团、无锡钢管公 司、衡阳无缝钢管公 司以及冶钢、鞍钢的特约经销商,同时还有特殊进口合金钢管,常年备有8500余种规格 ,万于吨库存。是一家生产、加工、销售、运输于一体的钢管集团公 司。

经营品种: 无缝钢管、合金钢管、高压锅炉管、石油裂化管、化肥专用用管、船舶专用钢管,低中压锅炉 管、流体能管、液压支柱管、地质钻探钢管、结构管、不锈钢管、冷拔冷轧精密钢管>>电力-石化合金钢管 、气瓶专用钢管、厚壁钢管以及大口径厚壁锅炉管、输送流体无缝钢管、机械、加工、特殊厚壁合金管 、液压支柱钢管、厚壁不锈钢管、油田专用钢管和大口径非标无缝钢管。

标准材质： 10# 20# 45# 20G ST45.8III Q345 16Mn 27SiMn、 42CrMo J55 P11、合金15CrMoG 12Cr1MoV GCr5Mo 10CrMo910SA106B和钢研102.A335P11 P22 P5T91P91 40Cr 30CrMo 1Cr18Ni9Ti304 316L地质DZ50DZ70 J55X40船舶410 4460等。

无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形，方形，矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯 经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道， 钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造 结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。

无缝钢管的规格通常用外径*壁厚（单位：mm）表示。如：外径30mm 内孔20mm 则壁厚为5mm 一般口语读做： 30*5。

无缝钢管按生产方法可分为热轧无缝钢管和冷轧（拔）无缝钢管两大类。热轧无缝钢管分一般钢管，低 中压锅炉钢管，高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、地质钢管和其它钢管等。冷轧（拔 ）无缝钢管除分一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、其它

钢管外，还包括精密钢管、碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、不锈钢薄壁钢管、异型钢管等。热轧无缝管外径一般大于32mm，壁厚2.5-75mm，冷轧无缝钢管外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。在管道工程中，管径超过57mm时，常选用热轧管，管径小于57mm时常用冷拔（轧）管。

一般用无缝钢管是用10#、20#、30#、35#、45#等优质碳结钢或16Mn、5MnV等低合金结构钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等合金结构钢热轧或冷轧制成的。10#、20#等低碳钢制造的无缝管主要用于流体输送管道。45#、40Cr等中碳钢制成的无缝管通常用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。一般用无缝钢管要保证强度和进行压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热处理状态交货。

无缝钢管用途

- 1.建筑类的有：底下管道输送最多较多、盖楼时抽取地下水、锅炉热水输送用等。
- 2.机械加工、轴承套、加工机械配件等。
- 3.电气类的：燃气输送、水发电流体管道。
- 4.风力发电公司防静电管等。

无缝钢管规格表：

规格	无缝钢管	规格	无缝钢管	规格	无缝钢管	规格	无缝钢管
6 × 1	18 × 5	32 × 7-8	48 × 9-10	70 × 4-5	83 × 4-5		
102 × 25-26	127 × 30-32						
6 × 2	20 × 1-1.5	32 × 9-10	48 × 12-14	70 × 6-7	83 × 6-7		
102 × 28-30	127 × 34-35						
7 × 1	20 × 2-2.5	34 × 2-3	51 × 3-3.5	70 × 8-9	83 × 8-10	102 × 32	
133 × 4-4.5							
7 × 2	20 × 3-3.5	34 × 4-5	51 × 4-6	70 × 10-12			
83 × 12-14	108 × 4-4.5	133 × 5-6					
8 × 1	20 × 4-5	34 × 6-7	51 × 8-10	70 × 14-16			
83 × 16-18	108 × 5-6	133 × 8-10					
8 × 2	22 × 2-2.5	34 × 8-9	51 × 12-14	70 × 18-20			
83 × 20-22	108 × 8-10	133 × 12-14					
8 × 2-5	22 × 3-3.5	38 × 2-2.5	51 × 16	70 × 22	83 × 24		
108 × 12-14	133 × 16-18						
9 × 1	22 × 4-5	38 × 3-3.5	60 × 3-5	73 × 4-5	89 × 4-5		

108 × 16-18 133 × 20-22

9 × 2 22 × 6-7 38 × 4-4.5 60 × 4-5 73 × 6-7 89 × 5-6
108 × 20-22 133 × 24-26

10 × 1 22 × 8 38 × 5-6 60 × 6-7 73 × 8-9 89 × 8-10
108 × 24-25 133 × 28-30

10 × 2 25 × 2-2.5 38 × 7-8 60 × 8-10 73 × 10-12 89 × 12-14
108 × 26-28 133 × 32-34

10 × 2-5 25 × 3-3.5 38 × 9-10 60 × 12-14 73 × 12-14
89 × 16-18 108 × 30-32 133 × 35-36

10 × 3 25 × 4-5 38 × 12 60 × 3-3.5 73 × 16-18
89 × 20-22 108 × 35 140 × 4-4.5

12 × 1 25 × 6-7 42 × 2-2.5 63.5 × 3-3.5 73 × 20 89 × 24-25
121 × 4-5 140 × 5-6

12 × 1.5 25 × 8-10 42 × 3-3.5 63.5 × 4-5 76 × 4-5 89 × 26 121 × 6-8 140 × 8-10

12 × 2-2.5 27 × 2.5 × -3 42 × 4-5 63.5 × 6-7 76 × 6-7 95 × 5-6
121 × 10-12 140 × 12-14

12 × 3-3.5 27 × 4-5 42 × 6-7 63.5 × 3-9 76 × 8-9 95 × 7-8
121 × 14-16 140 × 16-18

14 × 1 27 × 6-7 42 × 8-9 63.5 × 10-12 76 × 10-12
95 × 10-12 121 × 18-20 140 × 20-22

14 × 2-2.5 27 × 8-10 42 × 10-12 63.5 × 14-16
76 × 12-14 95 × 14-16 121 × 22-24 140 × 24-26

14 × 3-4 28 × 8-2.5 45 × 2.5-3 63.5 × 18 76 × 16-18 95 × 18-20
121 × 26-28 140 × 28-30

14 × 5 28 × 3-3.5 45 × 3.5-4 63.5 × 20 76 × 20-22 95 × 22-24
121 × 30-32 140 × 32-34

16 × 1-1.5 28 × 4-4.5 45 × 5-6 68 × 3-4 80 × 4-5 95 × 25-26
121 × 34-35 140 × 35-36

16 × 2-2.5 28 × 5-6 45 × 7-8 68 × 5-6 80 × 5-6
102 × 4-4.5 127 × 4-5 140 × 38-40

16 × 3-4 28 × 7-8 45 × 9-10 68 × 7-8 80 × 6-7 102 × 5-6 127 × 6-8 140 × 42-45

16 × 5 28 × 9-10 45 × 12-14 68 × 9-10 80 × 8-9 102 × 7-8
127 × 10-12 140 × 46

18 × 1-1.5 32 × 2-2.5 48 × 3-3.5 68 × 12-14 80 × 10-12
102 × 10-12 127 × 14-16 146 × 4-5

18 × 2-2.5 32 × 3-3.5 48 × 4-4.5 68 × 14-16 80 × 14-16
102 × 14-16 127 × 18-20 146 × 6-8

18 × 3-3.5 32 × 4-4.5 48 × 5-6 68 × 18-20 80 × 18-20
102 × 18-20 127 × 22-24 146 × 10-12

18 × 4-4.5 32 × 5-6 48 × 7-8 68 × 22 80 × 22
102 × 22-24 127 × 26-28 146 × 14-16

无缝钢管重量公式

[(外径-壁厚)*壁厚]*0.02466=kg/米 (每米的重量)

无缝钢管计算公式

无缝钢管重量计算(www.hbhongrui.com)、(直缝)螺旋焊接钢管重量计算： $\text{kg/m} = (\text{外径} - \text{壁厚}) * \text{壁厚} * 0.02466$ 钢管的计算方法:钢管的重量= $0.25 \times \pi \times (\text{外径平方} - \text{内径平方}) \times L \times \text{钢铁比重}$ 其中： $\pi = 3.14$
 $L = \text{钢管长度}$ 钢铁比重取7.8 所以，钢管的重量= $0.25 \times 3.14 \times (\text{外径平方} - \text{内径平方}) \times L \times 7.8$ *
如果尺寸单位取米 (M) ,则计算的重量结果为公斤 (Kg)。

无缝钢管的分类：无缝钢管分热轧和冷轧（拨）无缝钢管两类。热轧无缝钢管分一般钢管，低、中压锅炉钢管，高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、地质钢管和其它钢管等。冷轧（拨）无缝钢管除分一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、其它钢管外，还包括碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、不锈薄壁钢管、异型钢管。热轧无缝管外径一般大于32mm，壁厚2.5-75mm，冷轧无缝管外径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm，壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。 一般用无缝钢管：是用10、20、30、35、45等优质碳结钢16Mn、5MnV等低合金结构钢或40Cr、30CrMnSi、45Mn2、40MnB等合金钢热轧或冷轧制成的。10、20等低碳钢制造的无缝管主要用于流体输送管道。45、40Cr等中碳钢制成的无缝管用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。一般用无缝钢管要保证强度和压扁试验。热轧钢管以热轧状态或热处理状态交货；冷轧以热处理状态交货。 低中压锅炉用无缝钢管：用于制造各种低中压锅炉、过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管等。用优质碳素结构钢热轧或冷轧（拨）无缝钢管。主要用10、20号钢制造，除保证化学成分和机械性能外要做水压试验，卷边、扩口、压扁等试验。热轧以热轧状态交货、冷轧（拨）以热处理状态交货。 高压锅炉钢管：主要用来制造高压及其以上压力的蒸汽锅炉管道等用的优质碳素结构钢、合金结构钢和不锈钢耐热钢无缝钢管、这些锅炉管经常处于高温和高压下工作、管子在高温烟气和水蒸汽的作用下还会发生氧化和腐蚀，因此要求钢管有高的持久强度、高的抗氧化性能，并具有良好的组织稳定性，采用钢号有：优质碳素结构钢钢号有20G、20MnG、25MnG； 合金结构钢钢号15MoG、20MoG、12CrMoG、15CrMoG、12Cr2MoG、12CrMoVG、12Cr3MoVSiTiB等；有锈耐热钢常用1Cr18Ni9、1Cr18Ni11Nb高压锅炉管除保证化学成分和机械性能外，要逐根做水压试验，要作扩口、压扁试验。钢管以热处理状态交货。此外，对成品钢管显微组织、晶粒度、脱碳层也有一定要求。 地质钻探及石油钻探用无缝钢管：为探明地下岩层结构、地下水、石油、天然气及矿产资源情况，利用钻机打井。石油、天然气开采更离不开打井，地质钻探用石油钻探用无缝钢管是钻井的主要器材，主要包括岩芯外管、

岩芯内管、套管、钻杆等。由于钻探用管要深入到几千米地层深度工作，工作条件极为复杂，钻杆承受拉、压、弯曲、扭转和不均衡冲击载荷等应力作用，还要受到泥浆、岩石磨损，因此，要求管材必须具有足够的强度、硬度、耐磨性和冲击韧性，钢管用钢用“DZ”（地质的汉语拼音字头）加数字一代表钢屈服点表示，常用的钢号有DZ45的45MnB、50Mn；DZ50的40Mn2、40Mn2Si；DZ55的40Mn2Mo、40MnVB；DZ60的40MnMoB、DZ65的27MnMoVB。钢管都以热处理状态交货。

石油裂化管：用于石油炼公司的炉管、热交换器管和管道用无缝管。常用优质碳素钢（10、20）、合金钢（12CrMo、15CrMo）、耐热钢（12Cr2Mo、15Cr5Mo）、不锈钢（1Cr18Ni9、1Cr18Ni9Ti）制造。钢管除得证化学成分和各种机械性能外，还要保证水压、压扁、扩口等试验，及表面质量和无损检验。钢管在热处理状态下交货。

不锈钢管：用各种不锈钢热轧，冷轧的不锈钢管，广泛应用于石油、化工设备管道和各种用途的不锈钢结构零件，除应保证化学成分和机械性能，凡用作承受流体压力的钢管要保证水压试验合格。各种

专用钢管要按规定保证条件。

球墨铸铁管价格表，球墨铸铁管价格表，42Crmo无缝钢管价格表，Q345B

无缝管价格表，90度弯头价格表，45度弯头价格表，异型弯头价格表dfvh

无缝钢管执行标准 1、结构用无缝钢管：GB8162-2008

2、输送流体用地缝钢管：GB8163-2008 3、锅炉用无缝钢管：GB3087-2008

4、锅炉用高压无缝管：GB5310-2008（ST45.8- 型）

5、化肥设备用高压无缝钢管：GB6479-1999 6、地质钻探用无缝钢管：YB235-70

7、石油钻探用无缝钢管：YB528-65 8、石油裂化用无缝钢管：GB9948-88

9、石油钻铤专用无缝管：YB691-70 10、汽车半轴用无缝钢管：GB3088-1999

11、船舶用无缝钢管：GB5312-1999 12、冷拔冷轧精密无缝钢管：GB3639-1999

13、各种合金管16Mn、27SiMn、15CrMo、35CrMo、12CrMov、20G、40Cr,12Cr1MoV,15CrMo

另外，还有GB/T17396-1998（液压支柱用热轧无缝钢管）、GB3093-1986（柴油机用高压无缝钢管）、GB/T3639-1983（冷拔或冷轧精密无缝钢管）、GB/T3094-1986（冷拔无缝钢管异形钢管）、GB/T8713-1988（液压和气动筒用精密内径无缝钢管）、GB13296-1991（锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管）、GB/T14975-1994（结构用不锈钢无缝钢管）、GB/T14976-1994（流体输送用不锈钢无缝钢管）GB/T5035-1993（汽车半轴套管用无缝钢管）、API SPEC5CT-1999（套管和油管规范）等。

使用18号以上的铸造铁水经添加球化剂后，经过离心球墨铸铁机高速离心铸造成的管道，称之为“球墨铸铁管”（Ductile Cast Iron Pipes），简称为球管、球铁管和球墨铸管等。

离心球墨铸铁管具有铁的本质、钢的性能，防腐性能优异、延展性能好，密封效果好，安装简易、主要球墨铸铁管用于市政、工矿企业给水、输气、输油等。是供水管材的首选，具有很高的性价比。与PE管材相比，从安装时间上，球墨管比PE管安装更简单快捷，且安装后内外承压能力更好；从密闭性和防腐性上来看，球墨管安装后的密闭性更好，也可以通过多种防腐手段提高防腐性能；从水力性能来看，因球墨管规格一般指内径，PE管规格一般指外径，因为同等规格条件下，球墨管能实现更大的径流量；从综合安装维护造价来看，球墨管有着更加优越的性价比。球墨铸铁管的主要成分有碳、硅、锰、硫、磷和镁。内壁喷锌，水泥沙浆防腐材料等。

球墨铸铁管力学性能

最小抗拉强度：420/Mpa，最小屈服强度300/Mpa，最小延伸率7%

球墨铸铁管执行标准

GB/T13295-2003 ISO2531/2003

球墨铸铁管口径

DN80-DN2600

球墨铸铁管优缺点

优点

在中低压管网，球墨铸铁管具有运行安全可靠，破损率低，施工维修方便、快捷，防腐性能优异等。

缺点

在高压管网，一般不使用，抗压力低。由于管体相对笨重，安装时必须动用机械。打压测试后出现漏水，必须把所有管道全部挖出，把管道吊起至能放进卡箍的高度，安装上卡箍阻止漏水。

球墨铸铁管标准

1.产品标准

GB/T 13295-2003 水及燃气管道用球墨铸铁管、管件和附件

GB/T 17457-1998 球墨铸铁管水泥砂浆离心法衬层一般要求

GB/T 17458-1998 球墨铸铁管水泥砂浆离心法衬层新拌砂浆的成分检验

GB/T 17459-1998 球墨铸铁管沥青涂层

GB/T 17456 球墨铸铁管外表喷锌

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

2.工程标准

《建筑给水排水及采暖工程施工质量验收规范》GB50242-2002

800	842	10.4	11.7	13	102.6	192	215.2	239	1255
1394	1537	1062.6	1178.6	1297.6					

900	945	11.2	12.6	14	129.0	232	260.2	289	1521
1690	1863	1289	1430	1574					

1000	1048	12.0	13.5	15	161.3	275	309.3		
343.2	1811	2017	2221	1536.3	1707.8	1877.3			

1200	1265	13.6	15.3	17	237.7	374	420.1		
466.1	2482	2758	3034	2107.7	2338.2	2568.2			

1400	1462	16.0	17.1	19	385.3	487.0			
547.2	3669								
3121									

1600	1668	18.4	18.9	21.0	526.0	614.5	690.3		
4015									

球墨铸铁管主要称之为离心球墨铸铁管，它具有铁的本质、钢的性能，防腐性能优异、延展性能好，密封效果好，安装简易、主要用于市政、工矿企业给水、输气、输油等。是供水管材的首选，具有很高的性价比。与PE管材相比，从安装时间上，球墨管比PE管安装更简单快捷，且安装后内外承压力更好；从密闭性和防腐性上来看，球墨管安装后的密闭性更好，也可以通过多种防腐手段提高防腐性能；从水力性能来看，因球墨管规格一般指内径，PE管规格一般指外径，因为同等规格条件下，球墨管能实现更大的径流量；从综合安装维护造价来看，球墨管有着更加优越的性价比。球墨铸铁管的主要成分有碳、硅、锰、硫、磷和镁。内壁喷锌，水泥砂浆防腐材料等。

球墨铸铁管规格重量表：

公称直径 (mm) 直管部分外径(mm) 壁厚(mm) 每米重量(Kg/m) 承口重量(近似值Kg) 总重量(近似值Kg)
每米综合重量

100	118	6.1	15.1	4.3	95	15.8			
-----	-----	-----	------	-----	----	------	--	--	--

150	170	6.3	22.8	7.1	144	24			
-----	-----	-----	------	-----	-----	----	--	--	--

200	222	6.4	30.6	10.3	194	32.3			
-----	-----	-----	------	------	-----	------	--	--	--

250	274	6.8	40.2	14.2	255	42.5			
-----	-----	-----	------	------	-----	------	--	--	--

300	326	7.2	50.8	18.9	323	53.8			
-----	-----	-----	------	------	-----	------	--	--	--

350	378	7.7	63.2	23.7	403	67.2			
-----	-----	-----	------	------	-----	------	--	--	--

400	429	8.1	75.5	29.5	482	80.3			
-----	-----	-----	------	------	-----	------	--	--	--

450 480 8.6 89.3 38.3 575 95.8

500 532 9 104.3 42.8 669 111.5

600 635 9.9 137.3 59.3 882 147

700 738 10.8 173.9 79.1 1123 187.2

球墨铸铁管的优点：在中低压管网，球墨铸铁管具有运行安全可靠，破损率低，施工维修方便、快捷，防腐性能优异等。球墨铸铁管的缺点：球墨铸铁管的连接受人为因素如操作水平、责任心等影响较大，施工方面不如PE管便捷。PE管的优点：PE管具有良好的耐腐蚀性其抗无机物性能比金属管强得多，在埋地敷设时不需要防腐，施工方便。小口径PE管在性能价格比上优于钢管和球墨铸铁管。PE管的缺点：苯、汽油、四氯化碳等有机溶剂对聚乙烯有一定得影响。有机溶剂如果渗入聚乙烯内，会出现溶胀现象，其物理性能就下降，其耐压性、耐温度变化性能较差。

球墨铸铁管特点:具有铁的本质、钢的性能，防腐性能优异、延展性能好，安装简易、主要用于市政、工矿企业给水、输气,输油等。

球墨铸铁管金相组织：

在铁素体和珠光体基体上分布有一定数量的球状石墨，根据公称口径及对延伸率的要求不同，基体组织中的铁素体和珠光体的比例有所不同，小口径的珠光体比例一般不大于20%，大口径的一般控制在25%左右。

球墨铸铁管质量性能：

最小抗拉强度：420/Mpa，最小屈服强度300/Mpa，最小延伸率7%。

球墨铸铁管具体执行标准：

1.球墨铸铁管产品标准

GB/T 13295-2003 水及燃气管道用球墨铸铁管、管件和附件

GB/T 17457-1998 球墨铸铁管水泥砂浆离心法衬层一般要求

GB/T 17458-1998 球墨铸铁管水泥砂浆离心法衬层新拌砂浆的成分检验

GB/T 17459-1998 球墨铸铁管沥青涂层

GB/T 17456 球墨铸铁管外表喷锌

GB/T 17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准K9级球墨铸铁管口径DN80-DN2000

球墨铸铁管规格现货k9级/T型接口给水管球墨铸铁管:

K9级球墨铸铁管 (Ductile Cast Iron Pipes)

k9是一种壁厚等级标准, 9是一种系数。 $e=k \times (0.5+0.001 \times DN)$

e是壁厚, DN是公称直径

离心铸铁管最小壁厚为6mm, 非离心铸铁管和管件最小壁厚为7mm。

$e = K(0.5 + 0.001DN)$

式中: e——标准壁厚, mm;

DN——公称直径, mm;

K——壁厚级别系数, 取一系列整数:7、8、9、10、11、12

elbow在管路系统中, 弯头是改变管路方向的管件。按角度分, 有45°及90° 180°三种最常用的, 另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有: 直接焊接(最常用的方式) 法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为: 焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。其他名称: 90度弯头、直角弯、爱而弯等。

弯头用途

德标弯头管道安装中常用的一种连接用管件, 连接两根公称通径相同或者不同的管子, 使管路做一定角度转弯。

弯头分类

1.以材质划分:

碳钢: ASTM/ASME A234 WPB、WPC

合金: ASTM/ASME A234 WP 1-WP 12-WP 11-WP 22-WP 5-WP 91-WP911、15Mo3 15CrMoV、35CrMoV

不锈钢:ASTM/ASME A403 WP 304-304L-304H-304LN-304N

ASTM/ASME A403 WP 316-316L-316H-316LN-316N-316Ti

ASTM/ASME A403 WP 321-321H ASTM/ASME A403 WP 347-347H

低温钢:ASTM/ASME A402 WPL3-WPL 6

高性能钢: ASTM/ASME A860 WPHY 42-46-52-60-65-70

铸钢, 合金钢, 不锈钢, 铜, 铝合金, 塑料, 氟塑料, PVC, PPR、RFPP(增强聚丙烯)等。

2.以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。

3.以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标弯头、德标、日标、俄标等。

4.按它的曲率半径来分:可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子的外径,即 $R=1.5D$;短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径,即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径,R为曲率半径)。

5.若按压力等级来分:大约有十七种,和美国的管子标准是相同的,有:Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS;其中最常用的是STD和XS两种。

6.按照不同形状用途可以分为:沟槽式弯头、卡套式弯头、双承弯头、法兰弯头、异径弯头、呆座弯头、内外牙弯头、冲压弯头、推制弯头、承插弯头、对焊弯头、内丝弯头等。

标准

日标准

标准号 描述

JIS B2311 通用钢制对焊管件

JIS B2312 钢制对焊管件

JIS B2313 钢板制对焊管件

JIS B2316 钢制承插焊管件

管件执行标准之美国标准:

标准号 描述

ASME/ANSI B16.9 公司制造的锻钢对焊管件

ASME/ANSI B16.11 承插焊和螺纹锻造管件

ASME/ANSI B16.28 钢制对焊小半径弯头和回头弯

ASME B16.5 管法兰和法兰配件

MSS SP-43 锻制不锈钢对焊管件

MSS SP-79 承插焊异径插入件

MSS SP-83 承插焊和螺纹活接头

MSS SP-97 承插焊、螺纹和对焊端的整体加强式管座

电力标准

标准号 描述

GB2000火电发电公司汽水管道零件及部件典型设计手册

DL/T515-93电站弯管

D-GD87-1101 管道零件及部件典型设计

管件执行标准之化工标准：

标准号 描述

HGJ514 碳钢、低合金钢无缝对焊管件

HGJ528 钢制有缝对焊管件

HGJ10 锻钢制承插焊管件

HGJ529 锻钢制承插焊、螺纹和对焊接管台

HGJ-44-76-91 钢制管法兰、垫片、紧固件

HG20592-20635 钢制管法兰、垫片、紧固件

中石化标准

标准号 描述

SH3406 -1996石油化工钢制管法兰

SH3408 -1996钢制对焊无缝管件

SH3409-1996 锻钢制承插焊管件

SH3410 -1996锻钢制承插焊管件

SH3065-1994石油化工管式炉急弯弯管技术标准

国家标准

标准号 描述

GB12459-2005 钢制对焊无缝管件

GB/T13401 钢板制对焊管件

GB/T14383 锻钢制承插焊管件

GB/T10752-1995船用钢管对焊接头

GB/T17185-1995钢制法兰管件

管件执行标准之中石油标准：

标准号 描述

SY/T0510-1998 钢制对焊管件

SY/T5257-2004 钢制弯管

02S403 钢制管件国家建筑标准

船用标准

CB/T3590-94 铝黄铜弯头

弯头工艺流程

无缝弯头:弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统所使用的全部管件中，所占比例最大，约为80%。通常，对不同材料或壁厚的弯头选择不同的成形工艺。目前，制造公司常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等。

a. 热推成形

热推弯头成形工艺是采用专用弯头推制机、芯模和加热装置，使套在模具上的坯料在推制机的推动下向前运动，在运动中被加热、扩径并弯曲成形的过程。热推弯头的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，所采用的管坯直径小于弯头直径，通过芯模控制坯料的变形过程，使内弧处被压缩的金属流动，补偿到因扩径而减薄的其它部位，从而得到壁厚均匀的弯头。

热推弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业，适于大批量生产的特点，因而成为碳钢、合金钢弯头的主要成形方法，并也应用在某些规格的不锈钢弯头的成形中。

成形过程的加热方式有中频或高频感应加热（加热圈可为多圈或单圈）、火焰加热和反射炉加热，采用何种加热方式视成形产品要求和能源情况决定。

b. 冲压成形

冲压成形弯头是最早应用于批量生产无缝弯头的成形工艺，目前，在常用规格的弯头生产中已被热推法

或其它成形工艺所替代，但在某些规格的弯头中因生产数量少、壁厚过厚或过薄。

产品有特殊要求时仍在使用。弯头的冲压成形采用与弯头外径相等的管坯，使用压力机在模具中直接压制成形。

在冲压前，管坯摆放在下模上，将内芯及端模装入管坯，上模向下运动开始压制，通过外模的约束和内模的支撑作用使弯头成形。

与热推工艺相比，冲压成形的外观质量不如前者；冲压弯头在成形时外弧处于拉伸状态，没有其它部位多余的金属进行补偿，所以外弧处的壁厚约减薄10%左右。但由于适用于单件生产和低成本的特点，故冲压弯头工艺多用于小批量、厚壁弯头的制造。

冲压弯头分冷冲压和热冲压两种，通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压。

冷挤压弯头的成形过程是使用专用的弯头成形机，将管坯放入外模中，上下模合模后，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。

采用内外模冷挤压工艺制造的弯头外形美观、壁厚均匀、尺寸偏差小，故对于不锈钢弯头特别是薄壁的不锈钢弯头成形多采用这一工艺制造。这种工艺所使用的内外模精度要求高；对管坯的壁厚偏差要求也比较苛刻。球墨铸铁管价格表，球墨铸铁管价格表，42Crmo无缝钢管价格表，Q345B无缝管价格表，90度弯头价格表，45度弯头价格表，异型弯头价格表dfvh

空侣网暖通专家提供

C.中板焊制

用中板用压力机做成弯头剖面的一半，然后把两个剖面焊接到一起。这样的工艺一般用来作DN700以上的弯头的。

D.其它的成形方法

除上述三种常用的成形工艺以外，无缝弯头成形还有采用将管坯挤压到外模后，再通过管坯内通球整形的成形工艺。但这种工艺相对复杂、操作麻烦，且成形质量不如前述工艺，故较少采用。

安徽蚌埠钢管销售有限公司以实实在在的产品，扎扎实实的服务，实实惠惠的价格。欢迎新老客户的垂询选购！

安徽蚌埠钢管销售有限公司

销售一处：0552-2833001

0552-2833002 手机：18605524007 联系人：张经理 销售二处：0552-2833003 手机：

18605524003 联系人：邓经理 开户行：徽商银行中山支行。 账号：

1280401021000333715 税号：340311577096035 邮箱：ahggxs@126.com 传真：0552-2833006

地址：安徽省蚌埠市皖北钢材大市场 网址：<http://www.xpjmgg.com/>

以上是安徽蚌埠钢管销售有限公司

球墨铸铁管价格表，球墨铸铁管价格表，42Crmo无缝钢管价格表，Q345B无缝管价格表，90度弯头价格表，45度弯头价格表，异型弯头价格表的信息，欢迎您垂询、订购！

