

不锈钢风管加工 不锈钢风管 承诚通风净化设备

产品名称	不锈钢风管加工 不锈钢风管 承诚通风净化设备
公司名称	天津承诚通风净化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区天津北辰经济技术开发区屈店分园 东方龙机械西侧10米
联系电话	15822229938 15822229938

产品详情

(1)送风，包括通风，如送风、排气管等，范围很广，角铁法兰风管加工如工厂生产车间、生产制造场所的气体等。由于有害物质，必须排放到室外，不锈钢风管加工，并将室外气体输送到房间。

(2)送冷气。螺旋风管生产厂家一般是家用中央空调管道，必须加保温材料。

(3)排厨房油烟。餐厅、酒店、酒店的餐厅厨房都有很多厨房油烟，必须排出，使用环形风道就是油烟筒。

(4)除灰。一些工厂生产线上有许多浮尘，必须有的除尘装置。螺旋风管可用于风总流量大的管道。

(5)装散原材料输送。有一些工厂的生产过程中，必须输送疏松的颗粒物，尤其是比例较小的如发泡聚粒这类的应用螺旋风管成本低、效果非常的好。

镀锌风管不可采用s形、c形斜角和垂立即角的插座联接。1至5级清洁气体的风管不可应用锁扣式。风管的螺栓间隔应低于100mm，当空气过滤级别为1~5级时，风管的螺栓间隔应低于65mm。镀锌风管生产加工前，应应用清洗液去除板表面的油渍和尘土。清洗液应是中性洗涤剂，不锈钢风管，不损害板表面，干燥后不造成，对身体无伤害。

通风管制做好后，用清洗液清理。清洁后，不锈钢风管价格，白丝布清理查验符合规定后，尼龙板应立即密封性。彩涂卷无缝钢管内腔应光洁，不锈钢风管多少钱，钢板加工时不可损害镀层，损害位置该涂环氧树脂胶。镀锌风管压槽接头、铆合接头、法兰盘反边四角接头应按设计方案和清理级别规定采用密封剂或其他封闭对策开展密封性。

加固方式：

有这两种方式可以加固风管。一种是角加固，一种是平面图加固。250 边长 400 mm时采用角加固；风管边长>400mm时采用平面图加固。

1.风管角加固是在风管四角黏贴薄厚0.75mm之上的热镀锌斜角垫圈，铁皮通风管道厂斜角垫圈的总宽与风管板才薄厚相同，边长不小于55mm。

2.平面图加固是用砂轮切割机切割加固支撑点的边长，白铁皮风管加工切断DN15镀锌管。在镀锌管两边，各放进60mm长园木条。用夹具将园木条固定不动在镀锌管两边。按设计规定用钢卷尺在风管面明确提升点。边长 2000mm需提升外加固，外加固采用30*3之上角铁制做成包箍状，箍紧风管。

不锈钢风管加工-不锈钢风管-承诚通风净化设备由天津承诚通风净化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津承诚通风净化设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为管道辅助材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!