

钎钢,钎具的回火,锻造,挤压等的加热

产品名称	钎钢,钎具的回火,锻造,挤压等的加热
公司名称	河南中兴电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省许昌市东城苗店工业区
联系电话	086-03743179628 13733746952

产品详情

河南中兴电气有限公司专业制造回火设备|高频加热设备|高频加热炉|高频回火炉|淬火机|高频加热机系列产品。超音频感应加热设备的特点：我公司的超音频设备能对所有的金属进行快速加热，如：铁、钢、铸铁、不锈钢、铜、铝、锡金、银等。

- 1.采用德国西门子IGBT功率管和独特的逆变技术。
- 2.可调节加热的功率、时间、有利于提高加热的质量和加热的重复性,可简化工人操作。
- 3.安装简单,接上三相380V电源、进水、出水即可,几分钟可完成。
- 4.与相同功率等级的电子管式高频感应加热设备相比,IGBT高频的体积缩小了1/2,重量减轻2/3。节水40%,节电30%--40%,占地极小,操作简单,几分钟即可学会。
- 5.加热效率达90%以上,比高频中频省电30—40%,停机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用
- 6.感应圈可自由拆装,更换方便。超快加热速度大大减小工件氧化变形。
- 7.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产,更符合国家消防安全条例。
- 8.100%负载持续率,可连续24小时最大功率之加热状态下进行。
- 9.本公司生产的电源具有启动快,质优价廉,安全可靠,使用寿命长,操作简便,节能环保,在新老客户中赢得了很好的口碑。

用途:用于各种金属的淬火、焊接、退火、回火、锻造、熔炼;尤其是局部的加热及各种不同行业的金属加热,如:热锻压制行业---整件锻打、局部锻打、紧固件锻打、钻头压制、各种标准件、非标准件的热墩,钳子、扳手等五金工具的锻前加热等。焊接---(锡焊、银焊、铜焊)各种金属制品钎焊、各种刀具刀片焊接、钢管焊接、金刚石工具的焊接,各种采煤机截齿的焊接,各种钎头、钻头的焊接。热处理---各种金属的淬火、退火、回火;尤其是局部处理、各种五金工具、手工工具的热处理,各种汽车配件,齿轮,链轮,液压力件,机床导轨淬火热处理 熔炼---铸造熔炼、炼钢厂熔炼、贵金属熔炼、实验室小型熔炼。