

污水处理设备板框厢式压榨压滤机

产品名称	污水处理设备板框厢式压榨压滤机
公司名称	河南益泽中矿环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡 环宇桥西600米路南
联系电话	86-03732513508 13663038908

产品详情

板框厢式压榨压滤机由隔膜板和厢式滤板排列组成滤室，在输料泵的压力作用下将浆料输入滤室，通过过滤介质（滤布）将浆料中的固体和液体分离，当浆料中的固体形成饼后，再向隔膜通入空气，对滤室内的固体充分压榨，降低含水率。对于粘性物料的过滤及对含水率要求较高的用户，此机更有其独特的特性。

厢式板框压滤机的工作原理：

板框厢式压滤机在过滤液进入了进水管道的之后，过滤液在高压条件下，被压挤进入了两个分水的管道，这两个分水管道的与板框式压滤机上方的两个进水法兰相连通的，这样过滤液就可以进入了板框式压滤机的滤板上方的两个分料管道了，而分料管道是由滤板一块块的挤压拼接而成的，每一块滤板相同的方向，有通道或凹槽，可以通向滤板中心凹陷处，这样过滤液就被分到了滤腔中，过滤液与滤布接触后，在板框式压滤机强大压力的挤压下，液体就会通过滤布，经滤布过滤后，留下固体物质，这就实现了固液分离。

过滤液被固液分离后，这时的过滤液就会变得清澈干净了，再通过滤板下方的出水管道集合，将不同出水通道的水集合在一起，然后经排水阀排出设备。

厢式板框压滤机操作注意事项：

- 1操作前须检查滤板安放顺序,重复使用时检查滤布四周密封情况，是否夹带泥渣，且保证滤布无褶皱和破损(处理方法：将滤布边框洗刷干净，将滤布拉平)；
- 2、油缸的额定压力为16—18MPa，不得随意拆机调整,油缸工作时,其后面严禁站人；
- 3、绝对禁止在操作过程中将活塞退到底或进到底停机；

- 4、工作时需将进料泵回流阀视情况少量开启(进料压力不可超过0.6Mpa)，以免造成进料压力过大；
- 5、清洗机器时，勿将自来水冲淋电路板或液压站，以免造成压滤机电路短路或液压系统失调；
- 6、接通电源正常工作，按“压紧”钮压紧后将大螺母锁至适当位置保压(不要完全锁死，预留 1 mm空间即可)，避免后退卸渣时难以打开；
- 7、完成上述程序后，即可开启进料泵进行压榨工作；
- 8、松开滤板卸泥渣前须先把滤板再顶紧,松开螺母后按“松开”键退至设定位置,关电机、卸泥渣、清洗滤布，进入下一工作循环。