

汉中给水涂塑钢管厂家

产品名称	汉中给水涂塑钢管厂家
公司名称	天津市神州钢管制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市静海区大邱庄镇团大线与团王线交口东200米
联系电话	13821121182 13821121182

产品详情

六、产品的使用方法

切断：使用锯床、车床、手锯、钢管切割刀等工具。不允许用高速砂轮切割机、气体切割等方法切断。注意不能损伤和过分向内挤压塑料层，要避免在切断时温度过高而使胶融化脱胶加工螺纹：使用套丝机、车床或手工管子铰板加工管端螺纹，压槽应采用滚槽机管弯应采用弯管机冷弯弯管。去毛刺：用专用工具去掉两端塑料和钢管毛刺，将涂塑层厚度1/2倒角。连接：不得采用非衬塑可锻铸铁管件，口径15mm—100mm可采用丝扣连接，口径100mm以上宜采用沟槽或法兰连接。使用：输送热水的管材、管件可以输送冷水。包装：采用六角打捆包装，两端应戴上塑料帽。设计安装：检验、验收—参照标准：（CECS125：2001）《建筑给水钢塑复合管管道工程技术规程》运输贮存：涂塑管在运输过程中，不应抛摔或剧烈撞击。装卸时应使用尼龙带吊装，涂塑管应平直堆放在室内或阴凉处，露天存放时须用遮雨篷遮盖，并远离热源、火种，不得长期堆放在室外阳光直射和严寒场所。不得与有毒有害物混贮。注意事项：输送热水的管材可以输送冷水，但输送冷水的管材不能输送热水。涂塑复合管的断面不得与水接触，不得采用非衬塑管件代替衬塑管件，不得采用在可锻铸铁管件内涂塑的管件，凸面带颈螺纹钢制法兰内应有注塑的接口，与阀口螺纹连接应采用专用过渡件，与给水栓连接也应采用专用过渡件，沟槽式连接采用专用橡胶密封圈。