

GGR/BK经编玻纤格栅、 EGA50-50KN江西双经双纬，无碱玻纤纱

产品名称	GGR/BK经编玻纤格栅、 EGA50-50KN江西双经双纬，无碱玻纤纱
公司名称	山东晟坤工程材料有限公司
价格	1.30/m ²
规格参数	品牌:晟坤 规格:20-150KN 产地:山东省泰安市
公司地址	山东省泰安市肥城市高新区穆庄工业园179号
联系电话	15020848866

产品详情

GGR/BK经编玻纤格栅、 EGA50-50KN江西双经双纬，无碱玻纤纱 山东晟坤工程材料有限公司从建厂以来，本质质量，服务至上的原则，以产品质量求市场，以售后服务谋生存。公司成立于2017年3月现有员工300多人，公司现拥有各类土工材料生产线40余条，年生产各类土工材料9000多万m²。公司产品有玻纤土工格栅、涤纶土工格栅，单向塑料拉伸土工格栅、双向塑料拉伸土工格栅、刚塑复合土工格栅、PP焊接土工格栅、短纤涤纶土工布、长纤涤纶土工布、聚丙烯土工布、HDPE土工膜，热轧防粘无纺布，生态袋，土工格室，矿用假顶网，矿用护帮网，复合排水板，排水网，膨润土防水毯等土工材料。产品主要应用于高速公路、铁路、市政、能源、水利及环境绿化与基础建设领域，公司产品被青藏、哈大、京沪高速铁路，京珠、连霍等高速公路等多项国家重点工程广泛采用，受到工程界专家、设计施工单位及广大用户的。沥青混凝土碾压 沥青混凝土压实采用钢桶式静压态压路机与振动压路机组合压实的方式，按初压、复压，终压三个阶段进行。压路机应以慢而均匀的速度碾压。

沥青混凝土的碾压温度：当采用石油沥青时，正常施工碾压温度为，110-140 不得低于110 oC；低温施工碾压温度为120-150 oC，不得低于110.oC。碾压终止时的温度不得低于70oC。初压应在较高温度下进行，但应根据试铺试压确定，保证碾压过程中不得产生推移，发裂现象。

初压采用静压。压路机从外侧向中心碾压，相邻碾压带重号 2/3轮宽。碾压时必须使压路机的驱动轮面向摊铺机，并不得突然改变碾压踏线和方向，压路机起动。停止必须减

速缓慢进行。复压采用振动压路机碾压4-6遍振动频率55-505振幅确的路面上转向、调头或停车等候。

自粘式玻纤格栅的施工方法 1、准备工作：完成所有的填缝，补坑，基础加固和找平层的铺设。 2、

路表状况 路面必须：清洁无尘、干燥、温度在5摄氏度-60摄氏度之间。 3、产品准备

自粘式玻纤土工格栅在工地得保存在干燥的环境中以保持粘性。 4、注意事项 (1)

接触自粘式玻纤格栅时，工人必须戴手套。

(2)当自粘式玻纤格栅铺过路标障碍物时，须用刀切断妨碍此位置的土工格栅。

(3)铺设自粘式玻纤格栅时不允许出褶，因此在铺设过程中，必须有足够的拉力。

(4)端重叠部分搭接75-150毫米，确保重叠部分顺着铺设方向。(5)两侧重叠部分搭接25-50毫米。(6)铺设

并碾压后，只允许施工车辆或紧急车辆在其上行走，但应保证不因车辆的转弯或刹车对土工格栅造成破坏。(7)已铺设的土工格栅的路面，必须当日完成铺设沥青混合料的工作，面层沥青厚度应大于40毫米。

一次配制的罩面材料浆料的使用时间不得大于2h，在调制下一批罩面材料前，需将桶内剩余的材料清理

干净，严禁使用过期材料），然后用木抹子将罩面材料均匀涂抹于聚苯板板面上，操作时要求压紧、压实，用大杠找平，并作出麻面，在罩面材料层未干时，将网格布展开裁切，竖向铺贴，用抹子罩面材料层之中，阴角处折出6-1mm，网格布的搭接为6-8mm。局部节点构造施工质量验收标准所有材料必须符合设计要求。检验方法：检查出厂合格证或进行复验。、施工注意事项 严格控制运送混合料的车辆出入，在格栅层上禁止车辆急转向、急刹车和倾泻漫合样脚料，以防止对玻纤格栅的损坏。

玻纤格栅背胶易溶于水，雨天或路面潮湿时不得施工。

玻纤格栅为玻璃纤维制造，对皮肤易产生刺激作用，施工人员须戴防护手套。当使用的胶轮压路机需注水增加重量时，其注水量不能人满，以防溢流到玻纤格栅上，造成其背腹失去粘性。玻纤格栅铺设过程中，若发现原路面有较小的坑塘没有预先具平，可在铺好的格栅上将对应坑塘的部分剪去，以便在铺上层沥青混合料时能完全填平坑塘。

[GGR/BK经编玻纤格栅、EGA50-50KN河北双经双纬，无碱玻纤纱](#)