

斗式提升机厂家 华英环保 安徽斗式提升机

产品名称	斗式提升机厂家 华英环保 安徽斗式提升机
公司名称	泊头市华英环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泊头市经济开发区1号路
联系电话	13315779576 13315779576

产品详情

斗式提升机在改变张紧装置的张力是要注意，螺杆装在下部机壳上。螺母固定在支板U型槽内。当旋转螺杆时。便可以使支板上下移动。下部轴承是固定在支板上。从而能使下部滚筒将牵引件拉紧。这种张紧方法适用于采用胶带作牵引件的斗式提升机，胶带有一定的弹性，当产生伸长后，可调整张紧螺杆，以保证胶带工作的稳定性，同时重锤杠杆张紧将力作用在支板上，斗式提升机厂家，支板上固定着下部轴承，从而使下部从动链轮将牵引件拉紧。这是一种自动张紧装置，重锤杠杆有一定的随动性，随时保持牵引件皮肤具有一定的张力，使之稳定运行，通常在链传动提升机中应用，避免脱链和打滑，应用效果好。

调节张紧装置可以通过调整螺杆使弹簧被压缩产生弹力，弹簧的弹力通过滑板传递到尾轮，对牵引构件产生张力。运转后由于弹簧被压缩对提升机的牵引件产生了恒定的张力：通过弹簧的增加使用能够对斗式提升机牵引构件产生恒定的张力，克服了单纯螺杆张紧张力变化和重锤式张紧加工复杂、调整不便等不足斗式提升机能在较长时间内在恒定的张力下正常运转。

斗式提升机是输送机械中的向上输送的一类机械设备。斗式提升机用于垂直或者倾斜时输送粉状、颗粒状及小块状物料。那么它的维护事项又会是什么呢？

1、斗式提升机一定要牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应该是平整并呈水平的状态，保证斗式提升机安装后能够达到垂直地要求。较高高度的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物连接在一起以增加其稳定性。安装时先安装下部的部件，固定地脚的螺栓，再安装中部机壳，然后安上部机壳。机壳安装成功后，校正的垂直度。在全高上下用铅直线去测量，误差要小于10毫米。上下轴需平行，其轴心线应在同一平面内。较低高度的斗式提升机安装时，可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并较正好，然后整体吊直固定在砼的基础上。

2、机壳安装好后，安装链条以及料斗。料斗链接用的U型的螺丝，既是链条接头，又是料斗固定件。U型螺丝的螺母一定要扭紧并可靠防松。

3、链条及料斗安装好后，进行适当地张紧。

4、给减速机及轴承座分别添加适当数量的机油与黄油。减速机用工业齿轮油润滑。

5、试运转，安装完成后应进行空车试运转。空运转应注意：不能倒转，也不能有磕碰现象。空运转不小于两个小时，不应该有过热的现象，轴承温升不超过250，减速机温升不超过300。空运转两个小时后，一切正常便可进行负荷试车。带负荷试车时喂料应当均匀，斗式提升机制造厂家，防止因喂料过多，堵塞下部造成“闷车”。

斗式提升机超载时，阻力矩增大，导致料斗带打滑。解决方法：此时应减小物料的喂入量，并力求喂料均匀。若减小喂入量后，仍不能改善打滑，斗式提升机定制厂家，则可能是机座内物料堆积太多或料斗被异物卡住，应停机检查，排除故障。头轮传动轴和料斗带内表面过于光滑，表面过于光滑使两者间的摩擦力减小，安徽斗式提升机，导致料斗带打滑。解决方法：在传动轴和料斗带内表面涂一层胶，以增大摩擦力。头轮和底轮轴承转动不灵，阻力矩增大，引起料斗带打滑。解决方法：拆洗加油或更换轴承。

斗式提升机厂家-华英环保-安徽斗式提升机由泊头市华英环保设备有限公司提供。泊头市华英环保设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华英环保——您可信赖的朋友，公司地址：泊头市经济开发区1号路，联系人：宋艳丽。