

# 丝锥、铣刀、钨钢刀等硬质合金刀钝化抛光机

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 丝锥、铣刀、钨钢刀等硬质合金刀钝化抛光机             |
| 公司名称 | 东莞市欧泰克抛光材料有限公司                   |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安霄边S358省道中元大厦A栋27-8号二层01号 |
| 联系电话 | 0769-82380889 13712775399        |

## 产品详情

东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨锐刃：刃磨前、后刀面相交而自然形成的锐刃，其刃口锋利、强度差、易磨损。一般用于精加工刀具、不容易崩牙、提高刀具的使用寿命。东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨倒棱刃：在刃口附近前刀面上，刃磨出很窄的负前角棱边，大大提高了刃口的强度。用于粗加工和半精加工等刀具。东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨消振棱刃：在刃口附近的后刀面上磨出一条很窄的负后角棱边，切削时增大刀具与工件的接触面积，消除切削过程振动。用于工艺系统刚性不足时所用的单刃刀具。东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨白刃：在刃口附近的后刀面上磨有一条后角为 $0^\circ$ 的窄边或刃带，可起到支撑导向和挤压光整作用，用于铰刀、拉刀等多刃刀具。东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨倒圆刃：在对口上刃磨或钝化成一定参数的圆角，增加刃口强度，提高刀具寿命，用于各种粗加工和半精加工的可转位刀具。东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨刃口钝化形状：

圆弧型刃口

瀑布型刃口

图2 两种刃口钝化形状

东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨刃口钝化几何形状，对刀具寿命有很大影响：一种为圆弧型刃口，在刃口转角处形成对称圆弧，占80%以上的刀具所采用，适用于粗精加工。一种为瀑布型刃口，在刃口转角处的顶面与侧面比率一般为2:1,为不对称圆弧，适用于恶劣的冲击性加工。东莞市欧泰克刀具钝化机、刀具抛光、刀具钝化在研磨刀具刃口钝化技术，其目的就是解决上述刃磨后的刀具刃口微观缺口的缺陷，使其锋值减少或消除，达到圆滑平整，既锋利坚固又耐用的目的。根据不同的加工条件，合理选择刃口型式与参数，并紧紧与对口钝化参数的选择相组合，正确处理好刀具“锐”与

“固”的关系，“锐”是刀具切削加工必须具备的特征，同时考虑刃口的“固”也是为了更有效的进行切削加工，提高刀具寿命，减少刀具的消耗费用。

联系人：钟生/13712775399

公司电话：0769-82380889

公司传真：0769-82380789

公司网址：[www.dgobd.com](http://www.dgobd.com)