

真空干燥箱深圳干燥箱干燥箱仪器广东干燥箱干燥箱

产品名称	真空干燥箱深圳干燥箱干燥箱仪器广东干燥箱干燥箱
公司名称	深圳市兴元创电热科技有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳深圳市龙华大浪谭罗村谭罗路20号锦泰工业区1楼
联系电话	86-75581712219 13751080396

产品详情

真空箱调试: 在真空度调试完毕后,可作如下操作: a.打开真空箱电源,此时电源指示灯应亮(6090及6210型应再分别打开控温仪开关)控温仪通电自检,PV屏显示工作室测量温度,SV屏显示出厂时设定的温度。控温仪上AT及HEAT等灯应亮,表示仪表进入加温的工作状态。 b.修改设定温度 1.按一下控温仪的功能键(SET);PV屏显示SP字符后,可用键头按钮进行设定温度的修改(6090与6210型对2及3个仪表应分别设定修改,以下类同)。 2.修改完毕后,再按一下SET键,PV屏显示ST字符,设定定时时间。如不使用定时功能,则仍然让其ST=0 3.再按一下SET键,使PV屏显示工作室温度,SV屏显示新的设定温度。仪表AT及HEAT灯亮,此时仪表重新进入加温的工作状态。 c.当工作室温度接近设定温度时,HEAT灯忽亮忽暗,表示加热进入PID调节阶段,仪表有时测量温度超过设定温度,有时低于设定温度属正常现象。当测量温度接近或等于设定温度后,再待1~2h后工作室进入恒温状态,物品进入干燥阶段。 d.所需温度较低时,可采用二次设定方式,如所需工作温度70℃,第一次先设定60℃,等温度过冲开始回落后,再第二次设定70℃,这样可降低甚至杜绝温度过冲现象,尽快进入恒温状态。 e.当物品干燥完毕后,关上电源,如果加速降温,则打开放气阀使真空度为0,待5分钟左右再打开箱门。 4.若工作室干燥物的湿度较大,产生的水气会影响真空泵的性能,建议在干燥箱和真空泵之间,串入一个“干燥/过滤器”。本公司能按需配一个外形尺寸为 120×300mm,接口外径 16的干燥器。 5.若在干燥物品的过程中,需要加入氮气等惰性气体,应在合同中注明,增配一个进气阀。(注意: 1.若真空泵正常且符合技术要求,不能抽真空,则打开箱门使用产品附件中的扳手将箱体上的门扣向里拧一圈收短,重新关门。 2.此真空干燥箱不能作为电热干燥箱使用,因工作室不在真空状态,测量温度与工作室实际温度误差极大)