

LED路灯景观灯防水测试

产品名称	LED路灯景观灯防水测试
公司名称	讯科标准检测中心
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	13378656621 13378656621

产品详情

LED路灯景观灯防水测试 LED路灯景观灯是当前城市文化建设的重要组成部分，为保障其长期稳定运行，防水测试成为了不可或缺的检测项目。本文将就LED路灯景观灯防水测试的产品检测范围、检测项目、检测要求和检测标准进行详细介绍，为广大厂家提供参考，保障产品的质量。

一、产品检测范围 LED路灯景观灯的防水测试，主要针对产品的电子元器件和线路板的防水性能进行测试。检测范围包括产品内部、外界灯体、密封条和排放孔等关键部分。

二、检测项目

1. 防水等级测试:该测试项目通过对LED路灯景观灯的密封性进行测试，以防水等级(IPXX)的形式表示。其中，个X代表防尘等级、第二个X代表防水等级，一般要求IP68。
2. 水压测试:通过将产品放于定容量水池中，提高水位并保持一定时间，测试产品是否出现渗透或漏电现象。
3. 高温高湿寿命测试:将LED路灯景观灯放在规定条件下进行暴露测试，以检测其在高温高湿等极端环境下的运行情况。
4. 性能稳定性测试:该测试项目通过对产品进行长时间的高负荷运行测试，以测试产品的性能稳定性。
5. 热稳定性测试:该测试项目通过将LED路灯景观灯放置于高温环境下，测试产品的抗热性能。

三、检测要求

1. 完整性:测试产品必须是完整性的，即产品应为已组装的完整的灯具，包括所有要测试的部件和物料等。
2. 稳定性:测试产品应在某固定位置或平面上进行测试，不得移动或移位，以保证测试结果的准确性。
3. 时间要求:测试时间应根据产品的不同类型和重要性而确定。一般情况下，测试时间不少于4小时。
4. 温度要求:测试环境的温度应在20 左右，以确保测试环境的稳定性。

四、检测标准

1. GB2423.1-2008《电工电子产品基本环境试验第1部分：通用试验条件和试验方式》
2. GB4208-93《外壳防护等级》
3. GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第1部分：一般要求》
4. IEC 60529-2001《外壳防护等级》
5. IEC 60800-1987《电沉积氧化和电镀铬层的开裂试验方法》

综上所述，LED路灯景观灯防水测试是产品检测过程中非常重要的一环。为广大厂家提供标准化、科学化的检测服务，旨在保障产品质量，确保市场竞争力。同时，我们也欢迎各厂家携带自产品到我检测中心进行检测知识分享。