

郑州室内p6全彩led显示屏

产品名称	郑州室内p6全彩led显示屏
公司名称	郑州晶华电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市商都路中力广告市场C区7排17号
联系电话	暂无

产品详情

郑州室内p6全彩led显示屏像素参数点数介绍

点间距(mm)	p6	峰值功耗 (W/ m2)	1000
像素点组成	1R1G1B (3in1)	平均功耗 (W/ m2)	400
模组尺寸 (mm)	192*96	驱动电压(V)	5V
模组分辨率(长*宽)	32 X 16	重量(KG/M2)	< 40KG
点密度 (点/ m2)	27777	扫描方式	1月8日
视角 (H/V)	110/45度	灰度等级	65536
亮度 (cd/ m2)	1300	显示颜色	2.8G颜色
最佳视距 (m)	5~20	换帧速度	60 (帧/秒)
刷新频率	12000 HZ	显示模式	> 10万小

控制方式	1280*1024或1024*768,或者其它
屏幕寿命	与计算机监视器同步
盲点率	0.0002
工作电压	AC220V ± 15% OR AC110V ± 15% 47 ~ 64HZ
控制距离	超五类网线 100 米（无中继）光纤可至数十千米
系统工作环境温度	-10 ~ 50
系统工作环境湿度	10% ~ 90%RH

1、防静电 显示屏装配工厂应有良好的防静电措施。专用防静电地、防静电地板、防静电烙铁、防静电台垫、防静电环、防静电衣、湿度控制、设备接地（尤其切脚机）等都是基本要求，并且要用静电仪定期检测。

2、过波峰焊温度及时间 须严格控制好波峰焊的温度及过炉时间，建议为：预热温度 100 ± 5 ，最高不超过120，且预热温度上升要求平稳，焊接温度为 245 ± 5 ，焊接时间建议不超过3秒，过炉后切忌振动或冲击LED，直到恢复常温状态。波峰焊机的温度参数要定期检测，这是由LED的特性决定的，过热或波动的温度会直接损坏LED或造成LED质量隐患，尤其对于小尺寸如3mm的圆形和椭圆形LED。

3、设计电流值 LED的标称电流为20mA，一般建议其最大使用电流为不超过标称值的80%，尤其对于点间距很小的显示屏，由于散热条件不佳，还应降低电流值。根据经验，由于红、绿、蓝LED衰减速度的不一致性，有针对性地降低蓝、绿LED的电流值，以保持显示屏长时间使用后白平衡的一致性。

4、混灯 同一种颜色不同亮度档的LED需要混灯，或者按照离散规律设计的插灯图进行插灯，以保证整屏每种颜色亮度的一致性。此工序如果出现问题，会出现显示屏局部亮度不一致的现象，直接影响LED显示屏的显示效果。

5、控制好灯的垂直度 对于直插式LED来说，过炉时要有足够的工艺技术保证LED垂直于PCB板。任何的偏差都会影响已经设置好的LED亮度一致性，出现亮度不一致的色块。

6、散热设计 LED工作时发热，温度过高会影响LED的衰减速度和稳定性，故PCB板的散热设计、箱体的通风散热设计都会影响LED的表现。

7、虚焊控制 LED显示屏在出现LED不亮时，往往有超过50%概率为各种类型的虚焊引起的，如LED管脚虚焊、IC管脚虚焊、排针排母虚焊等。这些问题的改善需要严格地改善工艺并加强质量检验来解决。出厂前的振动测试也不失为一种好的检验方法。

8、驱动电路设计 显示屏模块上的驱动电路板驱动IC的排布亦会影响到LED的亮度。由于驱动IC输出电流在PCB板上传输距离过远，会使得传输路径压降过大，影响LED的正常工作电压导致其亮度降低。我们常会发现显示屏模块四周的LED亮度比中间低一些，就是这个原因。故要保证显示屏亮度的一致性，就要设计好驱动电路分布图。 以上是从选择和使用的角度介绍了全彩显示屏专用LED的相关知识，全彩LED显示屏是一个系统集成的产品，需要LED封装厂商与显示屏应用厂商的密切配合，加强技术交流。中国现在已经成为全世界LED显示屏的制造中心，正在向LED显示屏制造强国靠拢。到目前为止，中国大陆全彩屏用途LED的封装水平已有大幅度提高，很多指标已接近日本厂商的水平，个别指标已经超越，这将极大地促进我国LED显示屏事业的发展。