

# 免清型焊剂 树脂型助焊剂 水溶性助焊剂 杭州友邦焊锡

产品名称	免清型焊剂 树脂型助焊剂 水溶性助焊剂 杭州友邦焊锡
公司名称	杭州友邦焊锡材料有限公司
价格	100.00/普通
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区勾庄工业园勾运路43号
联系电话	0571-88756600 15158869730

## 产品详情

助焊剂的活性物质分为两种：有机酸活性剂和表面活性剂。有机酸活性剂的作用：去除焊盘上的氧化物，使焊盘表面保持洁净，便于与熔融状态的焊锡接合。表面活性剂的作用助焊剂（flux）：在焊接工艺中能帮助和促进焊接过程，同时具有保护作用、阻止氧化反应的化学物质。助焊剂可分为固体、液体和气体。主要有“辅助热传导”、“去除氧化物”、“降低被焊接材质表面张力”、“去除被焊接材质表面油污、增大焊接面积”、“防止再氧化”等几个方面，在这几个方面中比较关键的作用有两个就是：“去除氧化物”与“降低被焊接材质表面张力”。：降低焊料的表面张力，增加焊锡与焊盘之间的润湿度。

1免清洗助焊剂:FY-N99和FY-N206，1) FY-N99的牌号解释：友邦环保免清洗助焊剂2) FY-N99的特点：采用多组员配方，具有焊点可靠，美观，焊后绝缘电阻高，离子污染度低等特点。不含卤素，固体含量仅为2%(如果含量高了，焊接性能就会相对提高，但是PCB焊后不干净，绝缘电阻差，腐蚀性强)。焊后无需清洗即达到SJ/T11273-2002电子行业标准和美国MIL-P-28809标准规范。无色透明液体。3) FY-N99的用途：适用于高可靠性电子厂品PCB组装，电子行业，计算机，控制器等精密电子产品的波峰焊和浸焊。4) FY-N99的使用注意事项：PCB板浸入助焊剂时不可太多，尽量避免PCB板板面触及助焊剂。正常操作应是：助焊剂浸及零件脚的2/3左右即可。因为助焊剂之比重较及焊锡小许多，所以零件脚浸入锡液时，助焊剂会顺着零件脚往上推，直至PCB板面。如果浸及助焊剂过多，不但会造成锡液上助焊剂对有残留污垢影响锡液的质量，而且会造成PCB板反面都有大量助焊剂残留。如果助焊剂的抗阻性能不够或遇潮湿环境及易造成导电现象，影响产品质量。FY-N99于稀释剂配套使用。属于易燃品。使用时注意通风。5) FY-206的牌号解释：友邦免清洗助焊剂6) FY-206的特点：采用多组员配方，具有焊点可靠，美观，焊后绝缘电阻高，离子污染度低等特点。不含卤素，固体含量仅为2.5%。焊后无需清洗即达到SJ/T11273-2002电子行业标准。无色透明液体。7) FY-206的用途：适用于高可靠性电子产品PCB组装，电子行业，计算机，控制器等精密电子产品的波峰焊和浸焊。8) FY-206的使用注意事项：详见FY-N99属于易燃品。使用时注意通风。

2水溶性助焊剂:FY-290W,FY-210W,FY-ZnW 1) FY-290W的牌号解释：友邦水溶性助焊剂2) FY-290W的特点：采用多组员配方，具有焊点可靠，美观。钎焊时助焊剂几乎全部气化，焊后残留极少。无色透明液体。3) FY-290W的用途：用于镀镍，镀锌件，黄铜等母材的钎焊，电子元器件引线，铜漆包线的搪锡，浸焊。照明行业4) FY-290W的使用注意事项：不能于皮肤有直接接触，属于易燃品。使用时注意通风。5) FY-2O1W的牌号解释：友邦水溶性助焊剂6) FY-2O1W的特点：采用多组员配方，具有焊点可靠，美观。特别适合Cr20Ni80合金上于镀锡铜线的焊接。无色透明液体。

7) FY-2O1W的用途：用于镀镍件，镀铬件，不锈钢可伐合金等难焊金属的焊接，应用于电伴热产品的制造。 8) FY-2O1的使用注意事项：不能于皮肤有直接接触 9) FY-ZnW的牌号解释：友邦水溶性助剂 10) FY-ZnW的特点：采用多组元配方，具有焊点可靠，美观。焊后易被温水清洗。无色透明液体 3.