

汕头WEINVIEW触摸屏维修

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 汕头WEINVIEW触摸屏维修 |
| 公司名称 | 广州腾鸣自动化控制设备有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号 |
| 联系电话 | 15915740287 |

产品详情

汕头WEINVIEW触摸屏维修，金平WEINVIEW触摸屏维修

腾鸣自动化控制设备有限公司。

汕头金平办事处：

地址：广州市南沙钟村镇105国道路段屏山七亩大路3号（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

金平、龙湖、濠江、澄海、潮阳、潮南

不可质疑的五大优势：

- 一，免出差费，不收取任何出差服务费
- 二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）
- 三，无电气图纸资料也可维修
- 四，高校合作单位
- 五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

(1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用)

开发区萝岗维修办事处：

番禺区顺德维修办事处：

南沙区维修办事处：

触摸屏维修品牌

LAUER触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修\BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、

WEINVIEW触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

变压器主要组成构件是初级线圈、次级线圈和铁芯（磁芯）。线圈有两个或两个以上的绕组，其中接电源的绕组叫初级线圈，其余的绕组叫次级线圈。它可以变换交流电压、电流和阻抗。铁心的作用是加强两个线圈间的磁耦合。为了减少铁内涡流和磁滞损耗，铁心由涂漆的硅钢片叠压而成；两个线圈之间没有电的联系，线圈由绝缘铜线（或铝线）绕成。

工作原理：

变压器是利用电磁感应原理制成的静止用电器。当变压器的原线圈接在交流电源上时，铁心中便产生交变磁通，交变磁通用 Φ 表示。原、副线圈中的 Φ 是相同的，也是简谐函数，表为 $\Phi = m \sin t$ 。由法拉第电磁感应定律可知，原、副线圈中的感应电动势为 $e_1 = -N_1 d\Phi / dt$ 、 $e_2 = -N_2 d\Phi / dt$ 。式中 N_1 、 N_2 为原、副线圈的匝数。由图可知 $U_1 = -e_1$ ， $U_2 = e_2$ （原线圈物理量用下角标1表示，副线圈物理量用下角标2表示），其复有效值为 $U_1 = E_1 = jN_1 \omega \Phi$ 、 $U_2 = E_2 = -jN_2 \omega \Phi$ ，令 $k = N_1/N_2$ ，称变压器的变比。由上式可得 $U_1/U_2 = -N_1/N_2 = -k$ ，即变压器原、副线圈电压有效值之比，等于其匝数比而且原、副线圈电压的位相差为 180° 。1) 在变频控制柜中，如果电动机在变频和工频两种运行方式时，电动机转动方向相反，则可能是进线电源侧L1，L2，L3的接线顺序变化了，这多为变压器或配电室侧故障维修人员粗心大意所致，对调变频器进线侧任意两根电源线即可。变频后，只有改变变频器到电动机的接线顺序才会改变电动机的旋转方向，进线电源侧接线顺序变化不影响电动机变频后的运行方向。

2) 经常出现变频器漏电停机报警故障，则可能是因为电动机到变频器的电缆过长，或电缆进入井下较**的区域，由于电缆内的金属线与电缆处的大地构成一分布电容，变频器的高频谐波仍会形成位移电流进入大地，即使绝缘再好的电缆也无济于事。这时可以采取以下措施：减低变频器的载波频率以减小位移电流值，在变频器输出侧增加输出电抗器以降低变频器输出电路中的高频分量，在高压电动机上使用无谐波变频器。

3) 经常出现电流故障时，先检查电动机所带的负载是否过重，增加加速时间。

4) 经常出现电压故障时，增加减速时间。

5) 经常出现电动机起动不起来，可以试着改变变频器转矩提升参数，在静态起动阻力较大的情况下，采用自动转矩提升，水泵风机则可采用二次方转矩提升方式。

6) 变频器柜经常出现温度过高报警信号，一个原因是室温环境温度过高，需要增加空调设备或通风设备，另一个原因是变频器的散热片上灰尘或飞絮过程，需要定期清扫。在变频器控制系统中，独立的变频器无法实现任何功能，它通常与其他电气部件安装在特定的控制箱中，通过线缆使其相互之间或与负载设备之间连接成具有一定控制关系的电路系统，用以实现一定的控制功能。

变频器工作过程中输出的功率较大、耗能较高，同时会产生大量的热量，为了增强变频器的工作性能，提高其使用寿命，安装时应严格按照变频器的使用手册进行安装，同时也应遵循变频器的基本安装原则和安装方法进行安装。

因此，在变频器的应用与检修过程中，掌握变频器基本的安装与接线方法是一项基本的操作技能。

变频器单元中较多采用了半导体元器件，为了提高其可靠性并确保长期稳定的使用，应在充分满足装置规格的环境中使用变频器。

环境温度和湿度要求

安装变频器时应充分考虑变频器的环境温度，使其不得超过变频器允许的温度范围，通常变频器周围温度范围在-10 ~ +40 之间，若环境温度高于高允许温度值40 时，每升高1 ，变频器应降额5%使用。

对变频器的环境湿度也有一定的要求，通常变频器的环境湿度范围应在45%~90%之间，不结霜。若环境湿度过高不仅会降低绝缘性，而目，金属部位容易出现腐蚀的现象，此时可通过在变频器的控制柜内放入干燥剂、加热器等来降低环境湿度；若环境湿度过低应注意静电对变频器的影响，可将适当湿度的空气从外部吹入变频器控制柜内，以增加变频器环境湿度。

安装位置要求

变频器应尽量安装在避免阳光直射、无尘埃、无油污、无滴水、无腐蚀性气体、无易燃易爆气体、无振动等环境中。

若无法避免上述环境条件时，可根据变频器不同的工作环境，选择不同功能结构的变频器控制柜，

如密封结构的控制柜、防爆结构的控制柜、防振结构的控制柜等，以使适用于不同的工作环境。

若变频器未安装在符合要求的工作环境中时，常常会造成变频器内部元器件过早老化失效、脏污或散热失常等情况。

防振动要求

变频器不能安装在振动比较频繁的环境中，若振动过大则可能会使变频器的固定螺钉松动或元器件脱落、焊点虚焊等。通常变频器安装场所的振动加速度应在0.6g以内。

在对变频器进行安装时，应对其安装的振动场所进行测量，首先测量出振动场所的振幅(A)和频率(f)，然后根据公式进行计算振动加速度。