

# 厚片吸塑 兴丰源吸塑包装托盘 厚片吸塑加工

产品名称	厚片吸塑 兴丰源吸塑包装托盘 厚片吸塑加工
公司名称	芜湖兴丰源包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区五星大道468号
联系电话	15955334992 15955334992

## 产品详情

吸塑工艺和吹塑工艺有什么区别吸塑包装的原理：利用吸塑机，通于吸塑模上的发热片将PVC吸塑罩及吸塑咭上的吸塑油加热，在短时间内达到溶化，同时经高压压，厚片吸塑外壳，保压，冷却而完成吸塑工序。在这工作过程，加热与加压是同步进行。常用吸塑材料的特性及应用范围若按照材料的厚度来分类，则可以分为1、普通薄吸塑厚度为0.14~5.0mm 主要是采用PVC、PP、PS（HIPS）、PET（包括APET和PETG）、PE、BOPS和可回收纸托等各种材质与效果的折边、对折、三折、圆筒、折盒、天地盒、高周波等非热成型吸塑制品，广泛应用于食品、、电子、玩具、电脑、日用品、化妆品和机械五金等行业。2、特殊厚吸塑厚度为0.14~8.0mm 主要是采用PVC、PP、PS（HIPS）、PET（包括APET和PETG）、PC、ABS、PE和PMMA等各种材质与效果的注塑类型吸塑制品注意PVC水分等含量的鉴别检测技巧主要产品有冰箱内胆、广告灯箱、商品展示架、宠物笼底盘、背投电视后壳和各种机械面板等，可以替代注塑产品，具有模具费用低（只有注塑模具的1/20），生产周期短，模具开发时间短（一般只要3~5天）等特点。之所以不就材料的厚度来进行分类，主要是考虑到普通薄吸塑与特种厚吸塑所采用的材料有一些区别，但是PVC、PP、PS和PET却在这两类吸塑制品中都占有一席之地，堪称吸塑制品用材家族的“四大天王”！

厚片吸塑在日常生活中的应用 通过厚吸塑工艺制成的产品在我们的周围相当普遍，而且其中还有一部分都是日常家居生活用品，比如模压门板、塑胶地板等；还有一部分可能是机械设备中会用到的，比如机器挡板、保护罩壳等单从外观看来的话，模压门板可谓精美方便，而且还呈现出色泽丰富和形状的优点。没想到这样的产品也是厚吸塑工艺制成的，只需要将PVC贴在已经铣好图案的中密度板基材上，然后热压吸塑后成形。经过

这一技术处理之后，门板四边就能封住成一体，即便不封边也不用担心日后会出现开胶等问题，所以深受消费者的青睐。塑胶地板因为克服了水泥地的冷、硬、灰、潮、响等缺点，而且具备脚感柔软、暖和、地面平整、可以无缝化，并且安全健康易保养的特点而广受用户欢迎，而它也是厚吸塑在日常家居生活中的典型产品。为了确保产品的质量，在选购材料的时候应注意其物理化学性能，关于其受热后拉长、受压后可能发生的变化也要了解，从而可以更好的延长其使用寿命。厚吸塑泡罩板生产的时候，常用的材料有很多，厚片吸塑加工，包括了PET板、PVC板、PS板、ABS等，分别用于生产各种不同的工业产品。在选用的时候要根据自身实际需求，选用适合的材料。

**厚片吸塑真空成型产品单价的计算方式和相关因素** 由于厚片吸塑是一个热加工过程，大型厚片吸塑，因此势必会消耗一定的电能，而且相对其他行业来说，这里消耗的电能还是比较大的，基本上占据了东莞厚片吸塑产品材料成本的百分之八。随着机械化、自动化生产的普及，东莞厚片吸塑也是靠机器来完成的，人工减少了很多，只有产品材料成本的百分之十左右。另外，就是关于产品的运输，这主要是根据客户离生产厂家的距离而定。在此次基础上，东莞厚片吸塑厂家基本都会保证有12%-20%的利润；另外加上材料成本就可以得到大致的价格，但产品材料成本的计算比较复杂，需要考虑的因素还是比较多的。在计算厚片吸塑材料成本之前，必须要弄清楚原料的价格，根据产品的用途，确定采用何种材质和等级的材料，并且寻找该种材料较高的供应商。其次还要预估厚片吸塑产品用多厚的胶片制作，要根据成型各部位的厚度和形状而定。然后还要根据厚片吸塑产品外形尺寸和形状，厚片吸塑，计算一版能排多少个模，密度一定要适当，因为排密了会降低产品质量，排稀了会增大材料损耗，使成本上升，都不利于产品的生产。当然制作过程中材料的损耗率也得考虑在内，这与厚片吸塑形状、产品数量以及外形尺寸与吸塑机底盘适配程度有关系。通常情况下，产品形状越方正、产量越大，损耗率就越小。

厚片吸塑-兴丰源吸塑包装托盘-厚片吸塑加工由芜湖兴丰源包装制品有限公司提供。厚片吸塑-兴丰源吸塑包装托盘-厚片吸塑加工是芜湖兴丰源包装制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：阮先生。